

Panzerkampfwagen V

Sd.-Kfz. 171

Panther

Ausführung G (Gustav)

Maßstab 1:16

Es wird dringend empfohlen vor Beginn der Montage diese Anleitung vollständig zu lesen und mit ihren Inhalten vertraut zu machen !

Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Beschädigungen oder Fehlfunktionen die durch Modifikation von Bauteilen dieses Modells und / oder den Einsatz bzw. Gebrauch dieses Produktes hervor gerufen werden könnten.

It is strongly recommended to read these instructions first and to review it's content before starting the assembly !

The manufacturer is not responsible for damage to or malfunction of the product caused by unauthorized modification of any part of this model and is not responsible for damage or injury from use of this product.

Inhaltsverzeichnis / *table of content :*

- Sicherheitshinweise / *safety instructions* Seite / page **4**
- Modell Beschreibung / *model description* Seite / page **5**
- Teileliste / *parts list* Seite / page **6**
- Verarbeitungshinweise / *processing remarks*
 - Polystyrol Bauteile / *polystyrol parts* Seite / page **7**
 - Resinteile / *resin parts* Seite / page **9**
 - Metall Gussteile / *metal castings* Seite / page **10**
 - Fotoätztteile / *photo etched parts* Seite / page **11**
- Werkzeugliste / *tools list* Seite / page **12**
- Legende - Symbole / *legend – icons* Seite / page **13**

- Teil 1 – Unterwanne / *part 1 – lower hull* Seite / page **15**
- Teil 2 – Fahrwerk / *part 2 – suspension* Seite / page **22**
- Teil 3 – Oberwanne / *part 3 – upper hull* Seite / page **34**
- Teil 4 – Ausrüstung Oberwanne / *part 4 – equipment upper hull* Seite / page **43**
- Teil 5 – Turm / *part 5 – turret* Seite / page

Sicherheitshinweise / safety instructions :



✓ Eine fachkundige, erwachsene Aufsichtsperson sollte anwesend sein wenn Kinder unter 18 Jahren das Modell zusammenbauen. /

Adult supervision is suggested for any child under the age of 18 years using or assembling this model.

✓ Beim Zusammenbau dieses Modells ist die Verwendung von Werkzeugen (nicht im Lieferumfang enthalten) wie z.B. Messern, Bohrern und Lötcolben notwendig. Hierbei ist besondere Vorsicht angebracht um Verletzungen zu vermeiden und Sachbeschädigungen zu verhindern. Es sollten immer entsprechende Schutzmaßnahmen ergriffen werden und die den jeweiligem Produkt beiliegenden Anweisungen beachtet und befolgt werden. /

When assembling this kit, tools (not included within the delivery content) such as knives, drills and soldering iron has to be used. Use extra care when working on this model to avoid injury to yourself or damage to the model. Always use safety glasses. Read instructions and follow instructions for any tools, chemicals, and solvents used in construction of this model.

✓ Bei der Verwendung von Klebstoffen, Farben und Lösungsmitteln etc. (nicht im Lieferumfang enthalten) sollten die den jeweiligem Produkt beiliegenden Anweisungen beachtet und befolgt werden. /

Read instructions and follow instructions for any adhesives, chemicals, or solvents used in construction of this model. Always use adhesives, chemicals, and solvents in a well ventilated work area. Adhesives, chemicals, and solvents are not included in this model kit.

✓ Dieser Bausatz ist nicht geeignet für Kinder unter 16 Jahren! Bauteile, Materialien, Farben, Kleber, Werkzeuge sind von kleinen Kindern fernzuhalten. Es muss verhindert werden, dass Kinder Bauteile in den Mund nehmen und verschlucken, gesundheitsschädliche Flüssigkeiten trinken, Plastiktüten über den Kopf ziehen oder sich an den für den Zusammenbau notwendigen Werkzeugen verletzen. Der Bau dieses Modells durch Kinder unter 18 Jahren sollte von einem Erwachsenen beaufsichtigt werden. /

This model kit is not suitable for children under the age of sixteen (16). Adult supervision is recommended for children under eighteen (18) assembling this model it. Care should be taken to keep model kit parts, tools, adhesives, chemicals, paints, and solvents away from children. Always keep small parts, plastic bags, chemicals, paints, solvents, adhesives, and tools away from infants and small children.

Modell Beschreibung / *model description :*

Die in dieser Anleitung beschriebenen Baugruppen / Sets ergeben ein originalgetreues Modell des deutschen WK2- Kampfpanzers Panther Ausführung G / Sd.-Kfz. 171 im Maßstab 1:16, zum optionalen Betrieb mit einer 4-Kanal proportional Funkfernsteuerung oder als Standmodell.

In Abhängigkeit der verwendeten Baugruppen / Sets kann eine frühe, mittlere oder späte Variante gebaut werden.

DIE FUNKTIONALEN BAUGRUPPEN WIE FAHRWERK, ANTRIEB UND GESCHÜTZ SIND AUF DIE VERWENDUNG MIT TAMIYA® ORIGINALTEILEN DES TIGER1-MODELLS IN 1:16 (Tamiya ® Artikel Nr. 56010) AUSGELEGT UND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN.

Einen vollständigen Überblick sowohl über die Baugruppen / Sets der verschiedenen Varianten als auch der benötigten Tamiya Originalteile können der folgenden Liste entnommen werden.

Die Einzelteile des Modells sind in höchst möglicher Präzision aus industriellen Werkstoffen gefertigt und ermöglichen einen maximalen Grad der Detaillierung und Funktionalität. Neben einer aus Aluminium gefertigten Unterwanne, bestehen auch sämtliche Fahrwerkskomponenten wie Kette, Triebrad, Leitrad und Laufräder aus metallischen Werkstoffen. Auch alle Geschützteile sowie deren Aufhängung sind aus Aluminium gefertigt. Ebenso sind sämtliche Anbauteile der Wanne und des Turms aus verschiedenen hochwertigen Gussmetallen wie Neusilber und Zinn hergestellt oder bestehen aus präzisen Messingblech-Fotoätzteilen. Für die Oberwanne sowie als Verkleidung der Unterwanne kommen CNC-gefräste Polystyrol Teile zum Einsatz. Der Turm und seine Hauptkomponenten sind aus widerstandsfähigem Resin mit feinen Oberflächendetails gegossen.

The assembly of this kit will make a fine scale model in 1:16 scale of the famous German Panther tank version G (Gustav) Sd.-Kfz. 171 from World War II. This model can be built as a radio controlled model using a 4 channel radio or a static display model.

Early, mid, or late "Panther G" models can be built depending on the kit you ordered.

You will need some parts from the Tamiya® Tiger I kit #56010. THESE PARTS ARE NOT PROVIDED IN THIS KIT. A COMPLETE LIST OF TAMIYA® PARTS NEEDED TO COMPLETE THIS KIT, SUCH AS BUT NOT LIMITED TO, CERTAIN SUSPENSION, ELECTRONIC, AND MOTIVE ITEMS, IS IN THESE INSTRUCTIONS.

An complete overview of the different subassemblies / sets to be used for different issues of the tank is given by the list below.

All parts of this kit provided by Wecohe are made of industrial strength materials with high quality and precision to insure maximum functionality and detail. The lower hull is of formed aluminium, the tracks, suspension parts, drive sprockets, idlers, and road wheels are of metal. The main gun barrel and many ancillary parts for the main gun are of aluminium. Detail parts for the hull and turret are of brass, cast metal, bronze alloy, and photo etched brass sheet. The outer parts of the hull are of CNC milled polystyrol. The turret and main turret components are of durable cast resin with fine surface details.

Version			WECOHE Baugruppen / subassemblies			Version			WECOHE Baugruppen / subassemblies			benötigte/required TAMIYA Teile / parts		
früh / early	mittel / mid	spät / late	Arikel-Nr. / part no.	Beschreibung	description	früh / early	mittel / mid	spät / late	Arikel-Nr. / part no.	Beschreibung	description	Arikel-Nr. / part no.	Beschreibung / description	Einzelteile / single parts
X	X	X	PTH0001	Polystyrolteile; Ober- u. Unterwanne + Ätzteile	polystyrol parts; lower and upper hull +photo etched parts	X	X	X	PTH0025	Ätzteile Oberwanne Teil 2	photo etched parts upper hull / part 2	9415669	Schwingarm Satz / suspension arm bag	MR1
X	X	X	PTH0002	Schraubensatz Oberwanne	screw set upper hull	(X)	(X)	(X)	PTH0026	Ätzteile Oberwanne Teil 1	photo etched parts upper hull / part 1	9415671	Gussteile Satz / die casting bag	MG1 - MG3
X	X	X	PTH0003	Luken und Anbauteile Wanne	hatches and hull devices	X	X	X	PTH0027	Heckstaukästen (Ätzteile)	rear stowing boxes (photo etched parts)	9415672	Metallteile Satz / metal parts bag	MP1 - MP2
X	X	X	PTH0004	Unterwanne	lower hull	X	X	X	PTH0028	Trümmerschutzgitter	radiator protection mesh	9415673	Achsen Satz / shaft bag	MU4
X	X	X	PTH0005	Vorgelege-Gehäuse li + re	external gearbox housing left + right	(X)	(X)	(X)	PTH0029	Ätzteile Turm	photo etched parts turret	9415666	LED Gehäuse / LED housing	MK2
		X	PTH0006	Walzenblende mit "Kinn"	main gun mantlet with "chin"	X	X	X	PTH0030	Kettenabdeckungen und Seitenschürzen (Ätzteile)	mud guards and side plates (photo etched parts)	50633	Kugelpkopfkupplung / adjuster	MT1
X	X	X	PTH0007	Turm mit Anbauteilen + Ätzteile	turret with hatches and devices + photo etched parts	X	X	X	PTH0031	Werkzeughalterungen	equipment racks	9465562	Schraubensatz B / screw bag B	MB2, MB3, MB6
X	X	X	PTH0008	Geschütz	main gun	X	X	X	PTH0032	Turm Heckluke Innendetailierung	turret rear hatch interior detailing	9465563	Schraubensatz C / screw bag C	MC2, MC4, MC6
X	X	X	PTH0009	Laufräder mit Achsen	roadwheels with axels	X	X	X	PTH0034	Kettenabdeckungen vorne (Ätzteile)	front mud guards (photo etched parts)	9465564	Schraubensatz D / screw bag D	MD2, MD3, MD6, MD7
X	X	X	PTH0010	Schraubensatz Laufräder	screw set road wheels	X	X		PTH0035	Walzenblende	main gun mantlet	9465565	Schraubensatz E / screw bag E	ME3, ME4, ME6
X	X	X	PTH0011	Nabendeckel (gegossen)	roadwheel centre caps (casted)	X	X	X	PTH0036	Umrüstgetriebe	gear box extension set	9805709	Lauf rad Reifen / road wheel rubber	MV1
optional			PTH0012	Nabendeckel (gedreht)	roadwheel centre caps (turned)	(X)	(X)	(X)	PTH003x	Ätzteile Unterwanne	photoetched parts lower hull	9115110	Turnring, J-Teile / turret ring, J-parts	MW1, MW2
X	X	X	PTH0013	Ketten, Triebäder und Leiträder	tracks, drive wheels and idlers	X	X	X	PTH003x	Ausrüstungssatz	external equipment set	4205017	Getrieb links / gearbox left	
X	X	X	PTH0014	Rohrzurrung (Beweglich)	gun travel lock (workable)			X	PTH003x	Infrarot-Kampfausrüstung	infra red fighting equipment	4205018	Getriebe rechts / gearbox righth	
X			PTH0015	Abgasanlage früh + Ätzteile	exhaust pipes early vers. + photo etched parts	noch nicht erhältlich / not yet released						4205019	Rückzugeinheit / recoil unit	
	X		PTH0016	Abgasanlage mittel + Ätzteile	exhaust pipes mid vers. + photo etched parts							4205021	Hebe-Senkeinheit / elevation unit	
		X	PTH0017	Abgasanlage spät + Ätzteile	exhaust pipes late vers. + photo etched parts							(X) = enthalten in Hauptbaugruppe / content of basic subassembly		
		X	PTH0018	Kampfraumheizung + Ätzteile	fighting compartment heater + photo etched parts	7255018	Blitzeinheit / flash unit							
X	X	X	PTH0019	20t Wagenheber	20 ton jack	7255019	LED							
X	X	X	PTH0020	Schäckel	towing sheckels	7255010	Lichtleiter / optical fiber							
X	X	X	PTH0021	Bosch Scheinwerfer (beleuchtet)	Bosch headlight (operational)	7255011	DMD MF-01							
optional			PTH0022	Rohrrückzug optimierungs Set	recoil optimisation set	7255012	DMD T-03							
optional			PTH0023	Wecohe-Federung	Wecohe suspension	7255020	Verbindungskabel / communication cable							
X	X	X	PTH0024	Kolonnenrücklicht (beleuchtet)	back light (operational)	9785086	Lautsprecher / loudspeaker unit							

Änderung d. Artikel Nummern vorbehalten
/ part no. are subject to alterations

Verarbeitungshinweise / *processing remarks* :

Polystyrol Teile / polystyrol parts

Die Polystyrol Teile müssen zunächst mit einem Hobbymesser oder Skalpell aus ihren Rahmen heraus getrennt werden. Sie sollten **nicht** aus ihren Rahmen **heraus gebrochen** werden um Beschädigungen zu verhindern.

Anschließend müssen Grat und Bearbeitungsrückstände sauber von den Kanten der Teile entfernt werden. Dies kann durch leichtes schaben mit einem Hobbymesser und anschließendem vorsichtigen schleifen durchgeführt werden.

Um den passgenauen Sitz der Polystyrol Teile zueinander zu gewährleisten und so die Form der Wanne bilden zu können, müssen die gekennzeichneten Kanten mit entsprechenden Winkeln versehen werden. Hierzu sind in der Anleitung Hinweise und Skizzen enthalten.

Es ist sicherzustellen, dass vor der Bearbeitung die richtige Kante in Bezug auf die jeweilige Oberfläche (Außen / Innenseite) identifiziert wird !

Die Kantenbearbeitung kann mit verschiedenen Feilen und durch anschließendes schleifen durchgeführt werden. Eine vorsichtige Vorbearbeitung kann auch mit einem Motorwerkzeug und Fräseinsatz vorgenommen werden.

Sofern keine anderen Angaben in den Skizzen gemacht sind, erfolgt die Bearbeitung gemäß dem im folgenden dargestellten Prinzip.

Zur einwandfreien Befestigung der polystyrol Teile müssen die gekennzeichneten Bohrungen wie in der Anleitung gezeigt bearbeitet werden. Hierzu werden die entsprechenden Bohrungen mit einer Fase für die benötigten Senkkopfschrauben versehen. Polystyrol Teile ohne Schraubenlöcher können mit Plastikkleber befestigt werden.

*To remove the polystyrol parts from their frames it is recommended to use a hobby knife or a scalpel. **Do not brake** them out of their frames in order to prevent damage to the parts.*

After the parts are removed from their frames any flash and burrs have to be removed from the edges of the parts properly. This can be done by scraping the edges with a hobby knife and after that very light sanding.

To ensure a proper fit of the polystyrol parts and in order to build up the shape of the hull, the edges indicated have to be prepared to specific angles. Therefore refer to the remarks and sketches given in the plans.

Take care to identify the correct edge in relation of the surface (outside / inside surf.) before starting preparation !

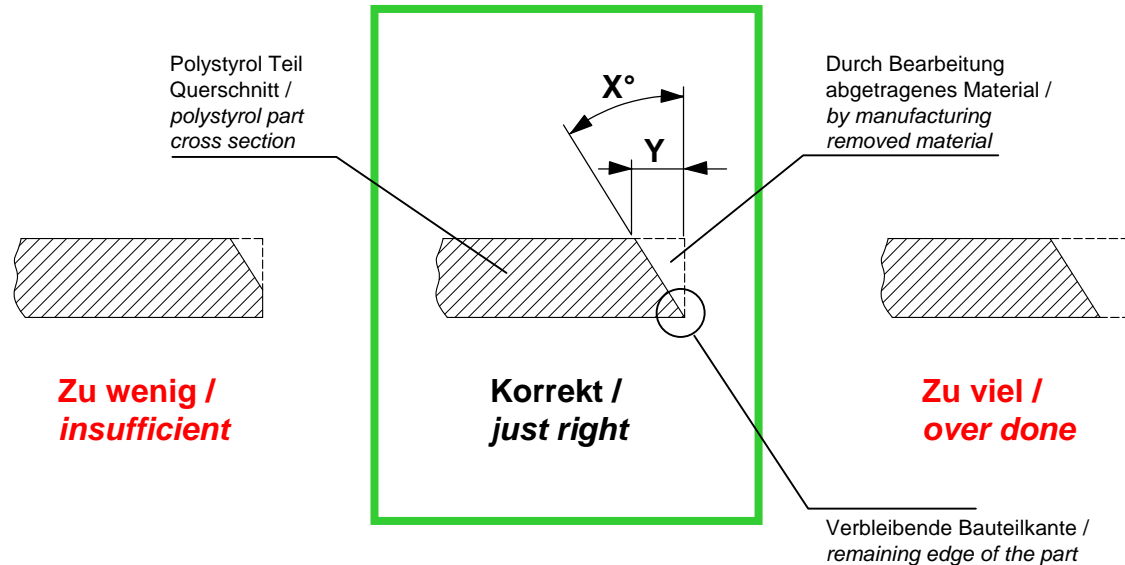
The preparation of the edges can be done by using files of different shapes and sanding. Even a rough preliminary preparation by carefully use of a motor tool with milling bit can be done.

If no other information is provided by the sketches, then process in compliance to the following principle.

For a proper attachment of the polystyrol parts, the holes indicated should be prepared as shown in the plans. In this instance, you must countersink the screw holes for proper fit. Polystyrol parts without screw holes should be bonded by use of plastic cement.

Verarbeitungshinweise / processing remarks :

Bearbeitungsprinzip für Polystyrol Teile / manufacturing principle for polystyrol parts



X° : durch feilen oder schleifen (Bearbeitung) herzustellender Winkel / angle to be manufactured by file or sanding

Y : Hilfsmaß in Millimeter / auxiliary dimension given in **millimetre** !

1" inch = 25,4 mm

Spezifische Werte für X und Y sind in den Skizzen der Anleitung enthalten / specific dimensions instead of X and Y are given within the sketches of the plans

Verarbeitungshinweise / *processing remarks* :

Resin Gussteile / *resin parts*

Resin Bauteile (hell graue Plastikteile) können herstellungsbedingt Reste vom Anguß als auch etwas Grat aufweisen, der zunächst zu entfernen sind. Um die feinen Oberflächenstrukturen nicht zu beschädigen sollte hierbei vorsichtig vorgegangen werden.

Auch bei diesen Teilen sollte vor der Montage die Passgenauigkeit durch einen Probeanbau überprüft werden.

Resinteile lassen sich am besten mit zwei Komponenten Epoxyd Kleber oder Sekundenkleber miteinander verbinden.

Resin parts (light grey plastic parts) can have some remaining lug or burr due to the manufacturing process, witch have to be removed at the first. In order not to damage fine surface structures this should be done carefully.

A fit check should be performed before assembling these parts finally.

Resin parts can be bonded to each other by use of twin component epoxy cement or instant cement (cyanoacrylate).

Verarbeitungshinweise / *processing remarks* :

Metall Gussteile / *metal castings*

Die in den Baugruppen enthaltenen Gussteile weisen herstellungsbedingt teilweise Reste vom Anguß und/oder einen Grat auf, der vor der Montage entfernt werden muss. Es sollte grundsätzlich die Passgenauigkeit der einzelnen Teile vor der Montage überprüft werden und gegebenenfalls bei Verzug gerichtet und angepasst werden.

Vor dem Zusammenbau von Gussteilen zu einer Baugruppe oder dem direkten Anbau an der Wanne, sind die jeweiligen Bearbeitungsschritte des einzelnen Gussteils auszuführen. Nachträgliche Bearbeitungen sind häufig nicht mehr möglich!

WICHTIG !

Die **Zinn**-Gussteile können mit Sekundenkleber (Cyanacrylat) oder Zweikomponenten- Kleber auf Epoxyd- Basis verklebt werden. Auf keinen Fall sollte versucht werden die **Zinn**-Gussteile miteinander zu verlöten, da diese hierdurch erheblich beschädigt werden können!

Im Gegensatz dazu sind die **Neusilber**-Gussteile deutlich temperaturbeständiger und können für stark beanspruchte Verbindungen miteinander verlötet werden.

The castings included with the subassemblies may have some burrs or casting flash which must be removed before assembly. Always perform a preliminary fit check before assembly, and perform any fit corrections before assembly.

It is essential to prepare the single casting as shown in the related drawing before assembling them or directly mounting to the hull. In many cases there is no way to process the casting after assembling.

ATTENTION !

The tin castings should be glued together with either two part epoxy cement or with instant cement (cyanoacrylate). IN NO CASE SHOULD TIN PARTS BE SOLDERED! SOLDERING WILL DAMAGE THESE PARTS!

*The **bronze alloy** castings can be soldered carefully.*

Verarbeitungshinweise / processing remarks :

Fotoätzteile / photo etched parts

Beim Heraustrennen der einzelnen Teile aus ihren Rahmen mittels eines Skalpells oder Bastelmessers sollte eine feste Schneidunterlage verwendet werden, um unbeabsichtigte Verformungen zu verhindern. Viele der Fotoätzteile erfordern vor der Montage eine Bearbeitung durch „biegen“ oder „falten“. Hierzu sind die jeweiligen Bearbeitungshinweise in der Anleitung zu beachten.

Beim **FALTEN** wird das Bauteil entlang der dünnen Faltmarkierung auf der innen Seite des jeweiligen Bauteils gleichmäßig auf ganzer Länge der Markierung über eine scharfe und harte Kante gefaltet. Es empfiehlt sich hierbei ein Biegewerkzeug wie z.B. „Hold and Fold“ zu verwenden. Sofern in der Anleitung nicht anders angegeben soll die Winkelstellung 90° (rechtwinkelig) betragen.

Beim **BIEGEN** wird das Bauteil ähnlich dem falten bearbeitet, wobei aber keine scharfkantige Verformung erzielt werden soll, sondern ein gleichmäßiger Übergang mit definiertem Radius. Hierzu kann zum Beispiel der Schaft eines Spiralbohrers verwendet werden, um den das Bauteil vorsichtig herum gebogen wird. Bauteile mit größeren Materialstärken besitzen auf der Innenseite Markierungen um das Biegen zu erleichtern.

Zur Montage von Fotoätzteilen können diese miteinander verlötet werden oder alternativ mit Sekundenkleber (Cyanacrylat) geklebt werden.

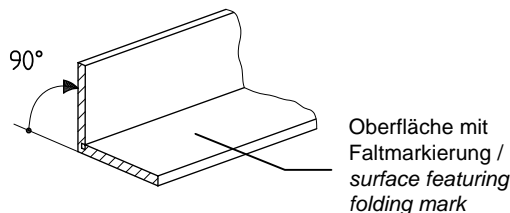
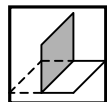
By separating the photo etched parts from their frames under the use of a scalpel or a hobby knife, it is recommended to use a durable and hard cutting device to avoid uncontrolled deformation of the parts. Many of these parts need some processing by “folding” or “bending” before assembling. Therefore refer to the associated remarks within the instruction.

*To **FOLD** photo etched parts regularly along side the thin folding marks on the inner surface of the parts, a sharp edged device should be used. The use of a bending tool like “Hold and Fold” is recommended. If no further information is provided within the instructions, the required angle is 90° (rectangular).*

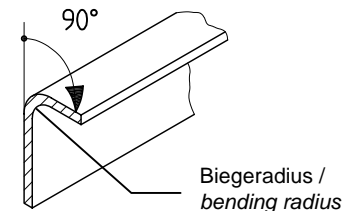
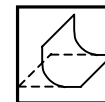
*To **BEND** photo etched parts the process is nearly similar to the one of folding, but the aim is to achieve a smooth edge with a defined radius instead of a sharp one. Therefore the part can be carefully bended around the shaft of a twisted drill with dedicated diameter. Photo etched parts of increased material thickness have bending marks on their inner surface in order to ease bending.*

Photo etched parts can be soldered or alternatively glued with instant cement (cyanoacrylate).

FALTEN / FOLD







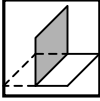

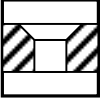







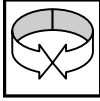



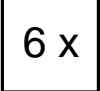

BIEGEN / BEND



Werkzeugliste / *tools list :*

- Flachzange	<i>flat nose pliers</i>
- Spitzzange	<i>needle nosed pliers</i>
- Seitenschneider	<i>side cutters</i>
- Pinzette	<i>tweezers</i>
- Skalpell oder Hobbymesser	<i>scalpel or hobby knife</i>
- Metallsäge klein	<i>small metal saw</i>
- Schlüsselfeilen	<i>assortment of files</i>
- Schleifpapier (Körnung: 120; 240; 360)	<i>sanding paper (roughness: 120; 240;360)</i>
- Spiralbohrer (Ø 0,3mm – 3,2mm)	<i>twisted drills (Ø 0,3mm – 3,2mm)</i>
- 90°- Senkbohrer Ø 8,0 mm	<i>90° countersink drill Ø 8,0 mm</i>
- LötKolben	<i>soldering iron</i>
- Biegewerkzeug „Hold and Fold“ (empfohlen)	<i>bending tool “Hold and Fold” (recommended)</i>
- Kreuzschlitz- Schraubendreher (XS; S; M)	<i>+ screw driver (XS; S; M)</i>
- Schlitz- Schraubendreher (XS; S; M)	<i>- screw driver (XS; S; M)</i>
- Innensechskantdreher 1,5mm	<i>allen key / hex wrench 1,5mm</i>
- Maulschlüssel 5,5mm	<i>open end wrench 5,5mm</i>
- Messschieber (Schieblehre)	<i>sliding rule or equivalent measuring tool</i>
- Plastikleber	<i>plastic cement</i>
- Sekundenkleber / Cyanacrylat	<i>instant cement / Cyanoacrylate</i>
- Zweikomponenten Epoxydkleber	<i>two component epoxy cement</i>
- Spachtelmasse	<i>filler</i>

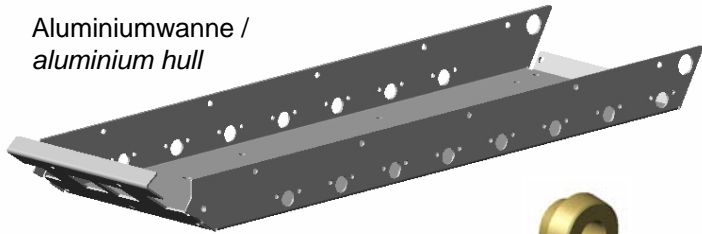
Legende - Symbole / legend - icons :

	Achtung: Skizze und Hinweise beachten / <i>Attention: refer to sketches and remarks</i>		Anzahl der Wiederholungen / <i>amount of required repetitions</i>		Kürzen / <i>to be shortened</i>
	Bauteil erfordert Kantenbearbeitung / <i>part requires preparation of edges</i>		Falten / <i>fold</i>		Tamiya Originalteil / <i>Tamiya original part</i>
	Bauteil erfordert Bearbeitung von Bohrungen / <i>part requires preparation of fixation holes</i>		Biegen / <i>bend</i>		symmetrische Bearbeitung an gegenüberl. Seite / <i>symmetrical processing on opposite</i>
	Loch bohren / <i>drill hole</i>		Aufrollen / <i>roll</i>		Foto Ätzteil / <i>photo etched part</i>
	Nicht kleben / <i>do not glue</i>		Löten / <i>solder</i>		Beweglich / <i>moveable</i>
	Kleben erforderlich / <i>glue required</i>		Optional / <i>option</i>		Prägen / <i>embossing</i>
	Menge der erforderlichen Teile / <i>amount of required parts</i>		Einstellen / <i>adjust</i>		

To be continued ...

Bauteile- Übersicht / parts overview :

Aluminiumwanne /
aluminium hull



enthalten in / included in
PTH0004



2x 12



10



11

enthalten in / included in
PTH0003

Normteile /
standard parts

enthalten in / included in
PTH0001

22x 6



ISO 4032 - M3

12x 7



ISO 7046 - M3 x 12

3x 8



ISO 7046 - M3 x 8

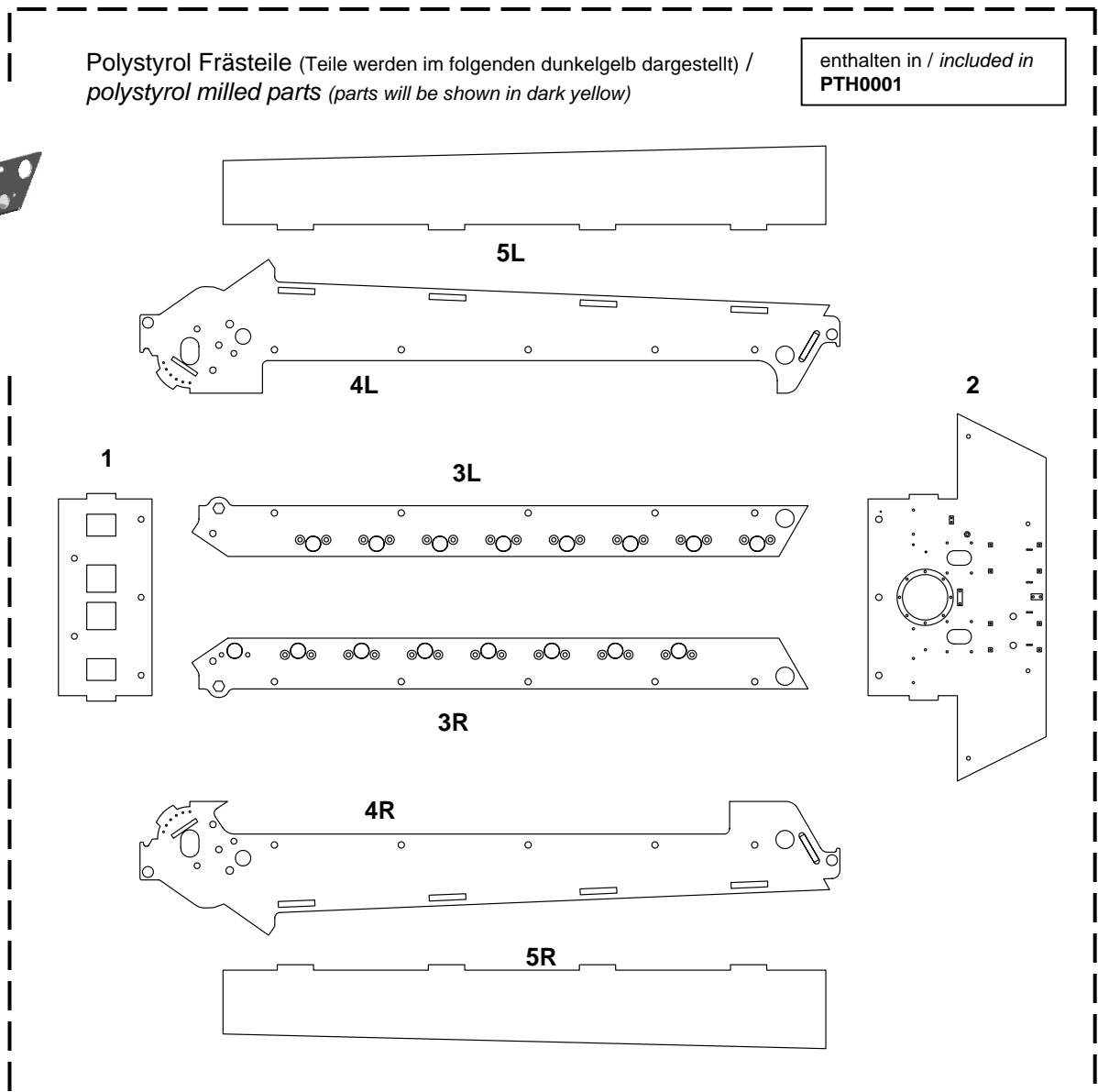
5x 9



ISO 7046 - M3 x 6

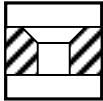
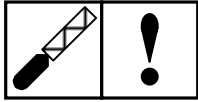
Polystyrol Frästeile (Teile werden im folgenden dunkelgelb dargestellt) /
polystyrol milled parts (parts will be shown in dark yellow)

enthalten in / included in
PTH0001



Abmessungen der Normteile können ohne Einfluss auf die Funktion leicht v. d. Angaben abweichen ! /
Dimensions of standard parts may slightly vary to the remarks without impact on its functionality !

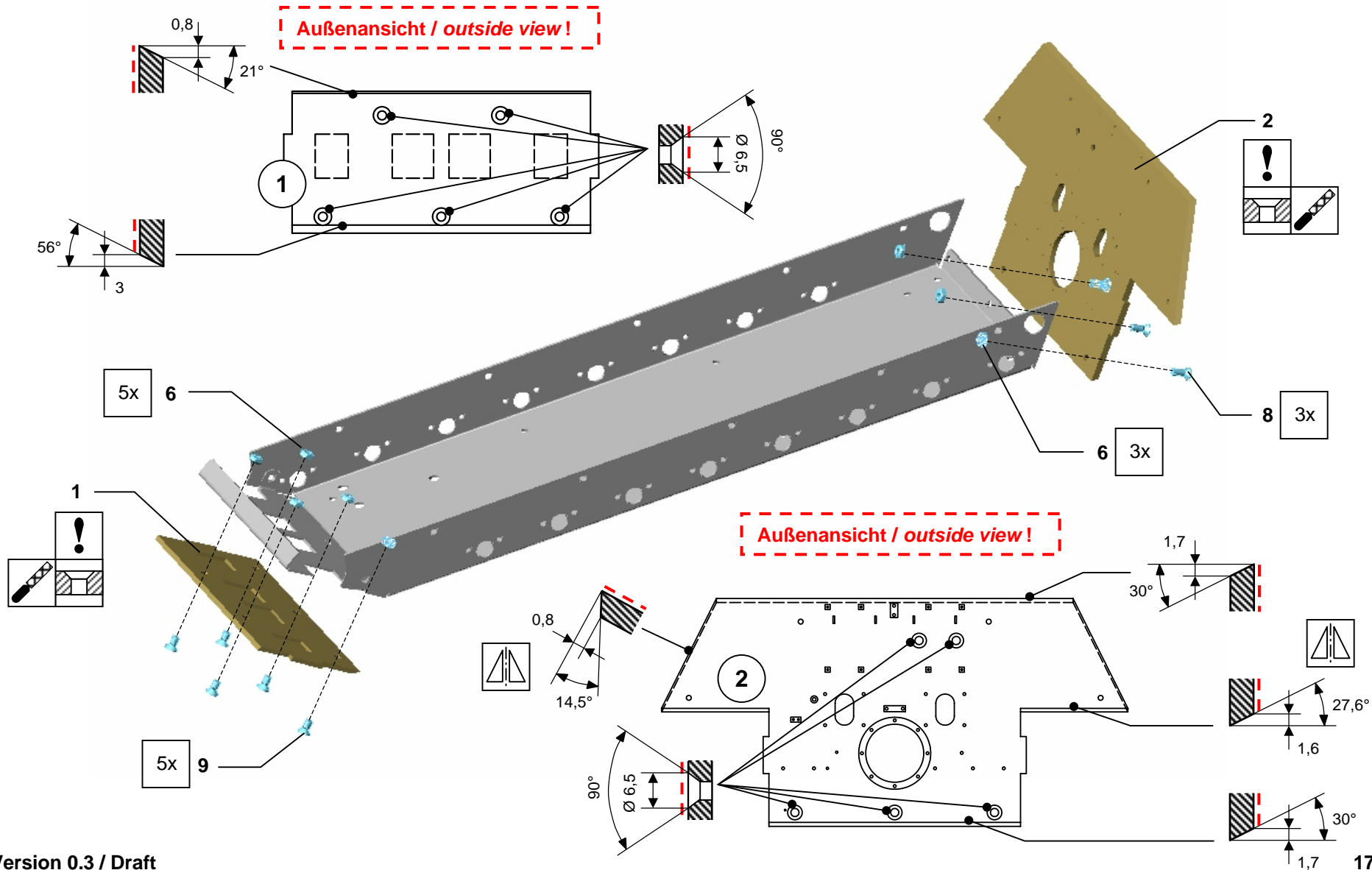
Vorbereitung / *preparation :*

- ✓ Polystyrol Teile vorsichtig aus den Rahmen trennen. / *Remove the polystyrol parts out of their frames.*
- ✓ Bauteilekanten Entgraten und versäubern. / *Remove any flash and burrs and smooth edges of the parts.*
- ✓ Befestigungsbohrungen entspr. Angaben bearbeiten. / *Prepare fixation holes as indicated.* 
- ✓ Bauteilekanten entspr. Angaben bearbeiten. / *Prepare parts edges as indicated.* 
- ✓ Aluminium Wanne prüfen und ggf. Gratreste entfernen. / *Check aluminium hull for any burrs that has to be removed.*
- ✓ Gussteile prüfen, Anguß und Grat entfernen. / *Check castings for any flash, burrs and lugs that has to be removed.*
- ✓ Passgenauigkeit vor dem Zusammenbau prüfen. / *Perform fit check before assembling.*

Siehe auch Kapitel „Verarbeitungshinweise“ / also refer to chapter „processing remarks“

Zusammenbau / assembly :

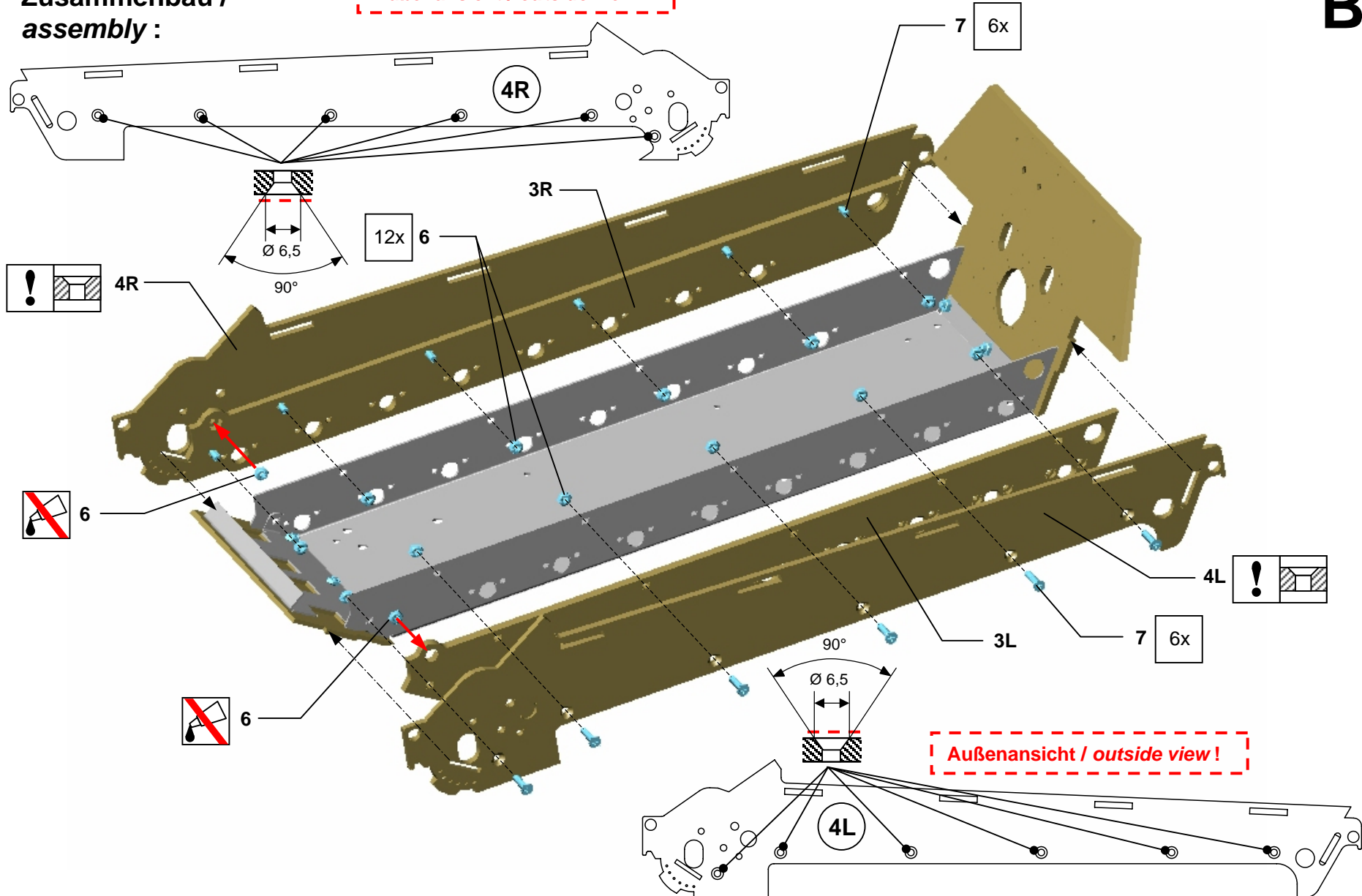
A



Zusammenbau /
assembly :

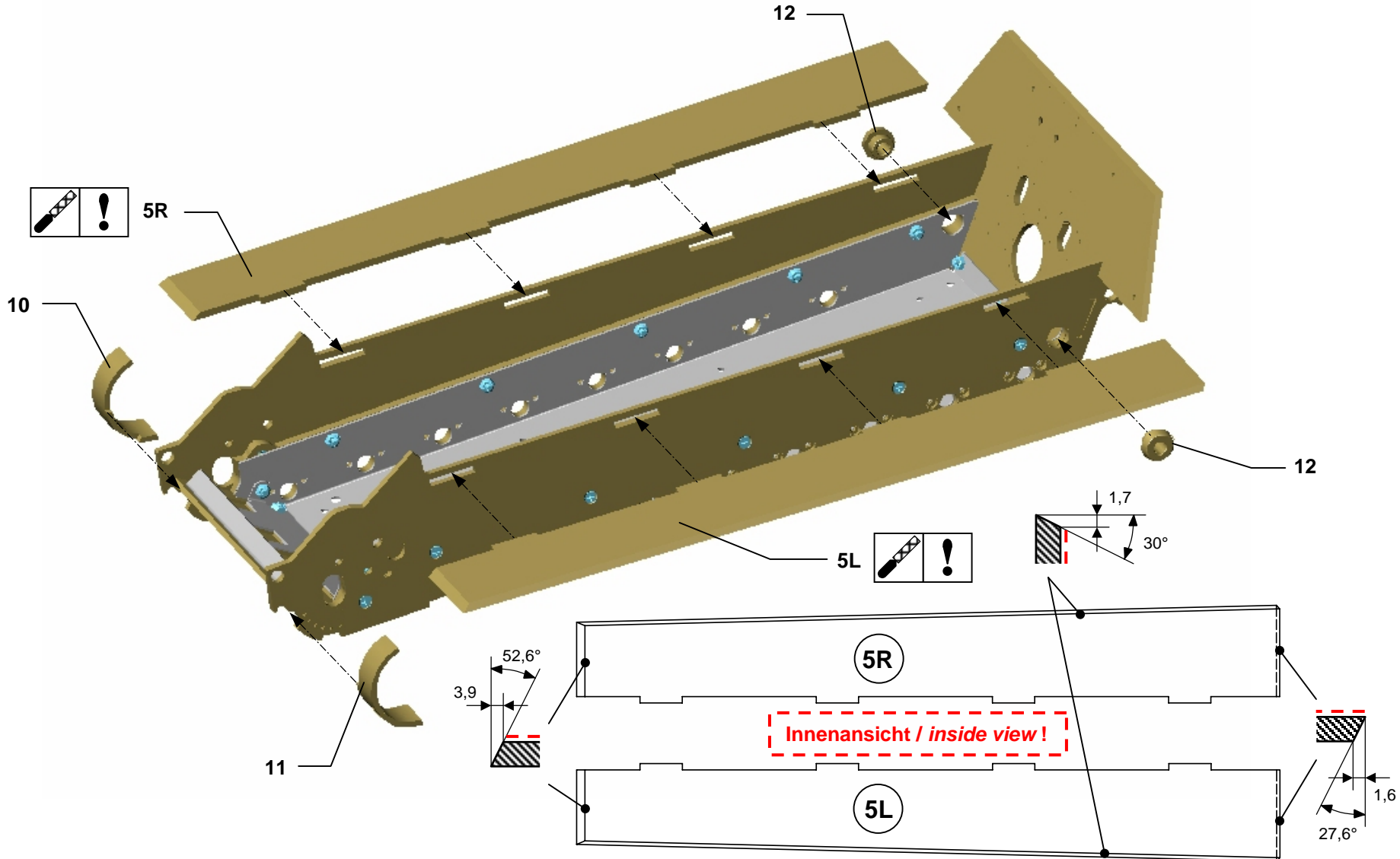
Außenansicht / outside view!

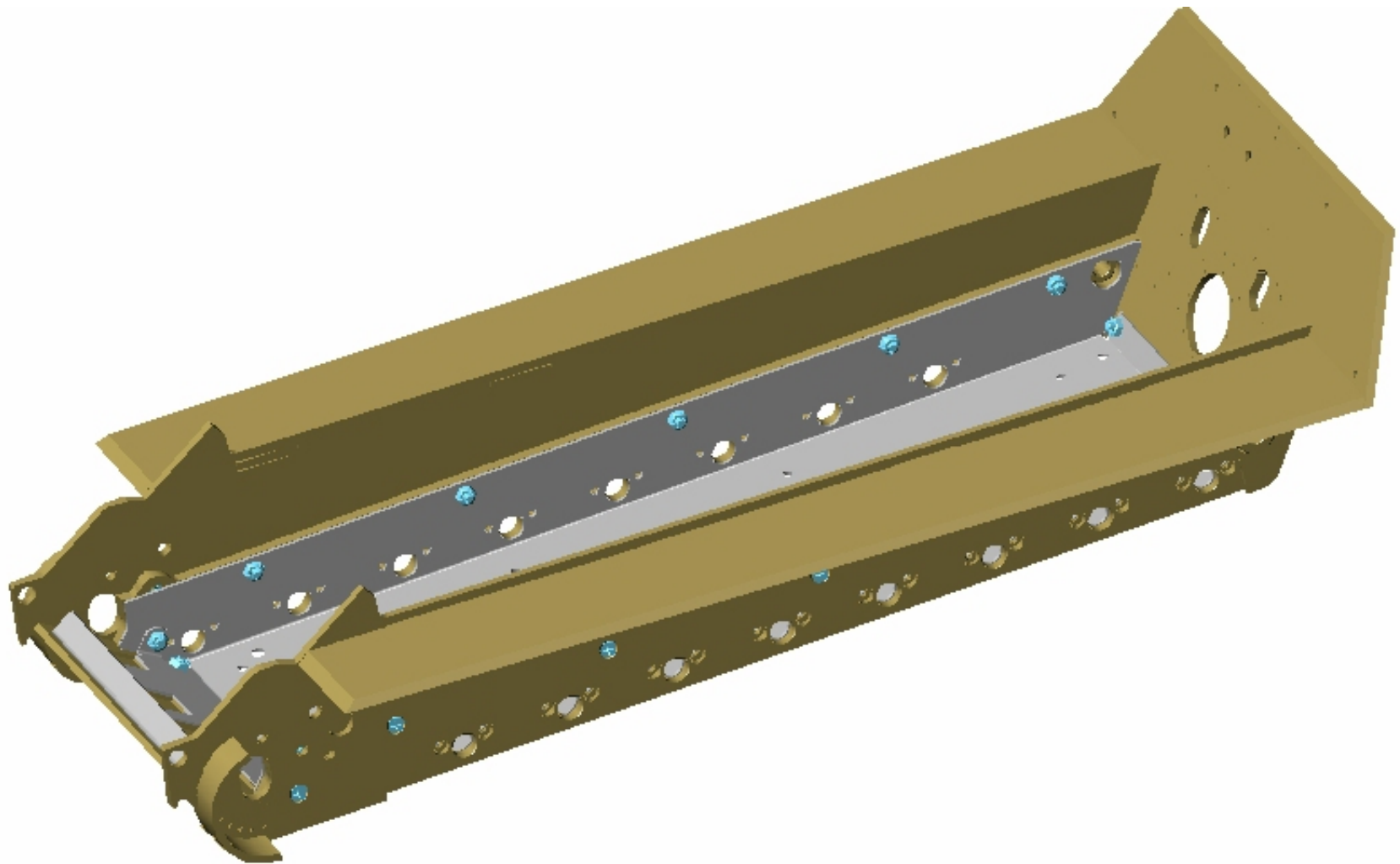
B



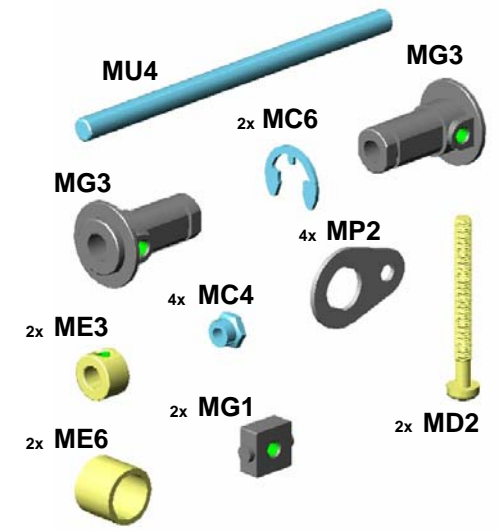
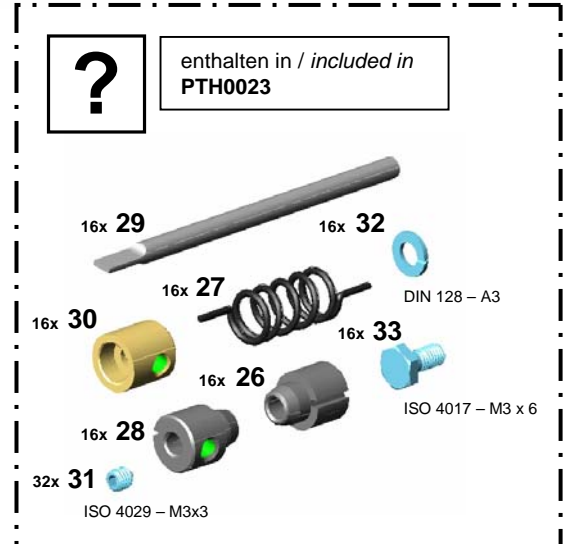
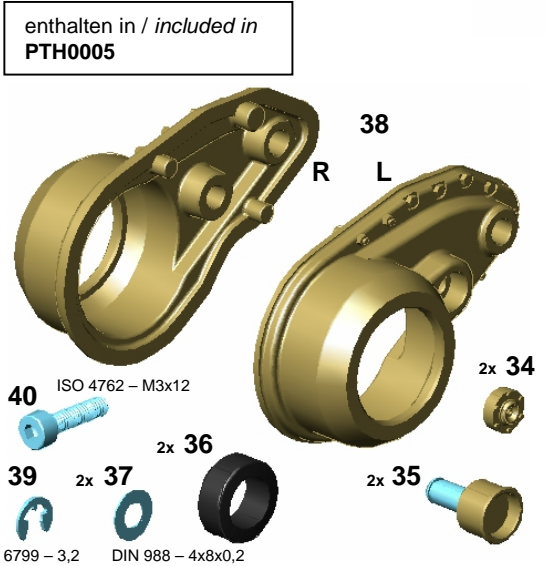
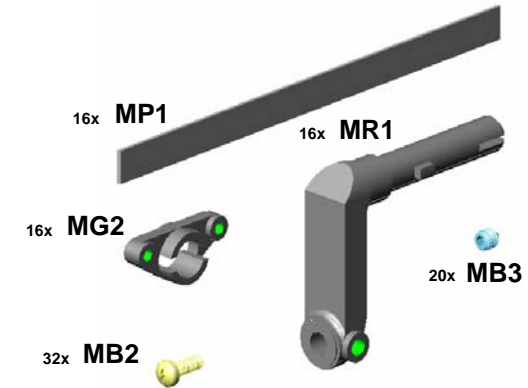
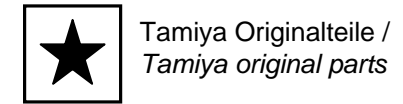
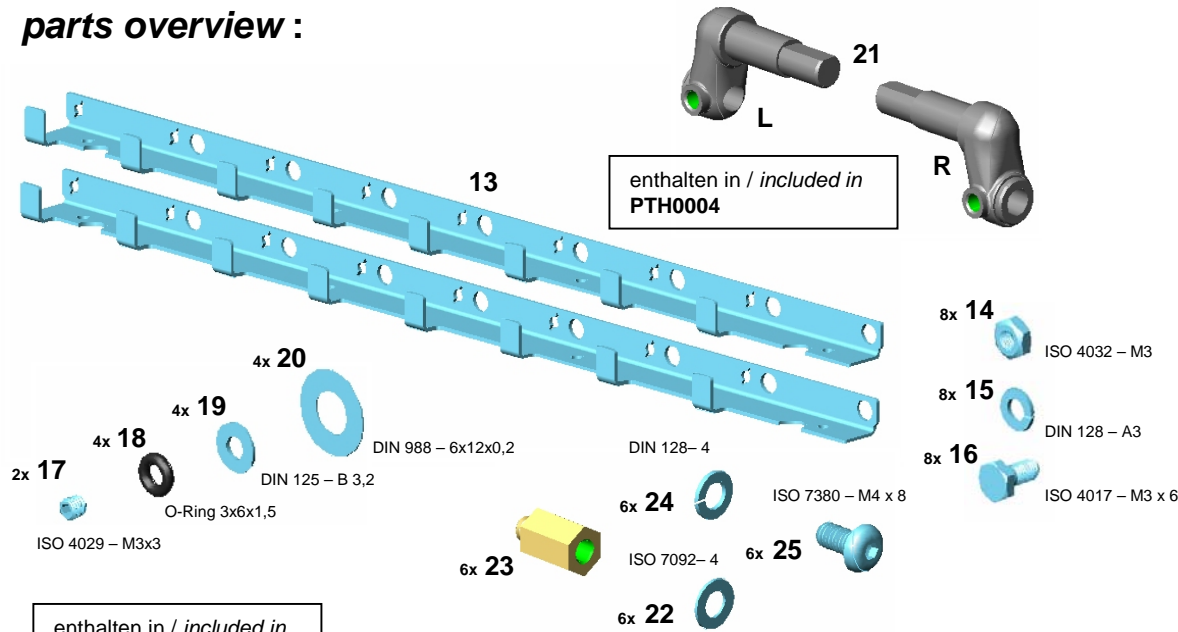
C

Zusammenbau /
assembly :



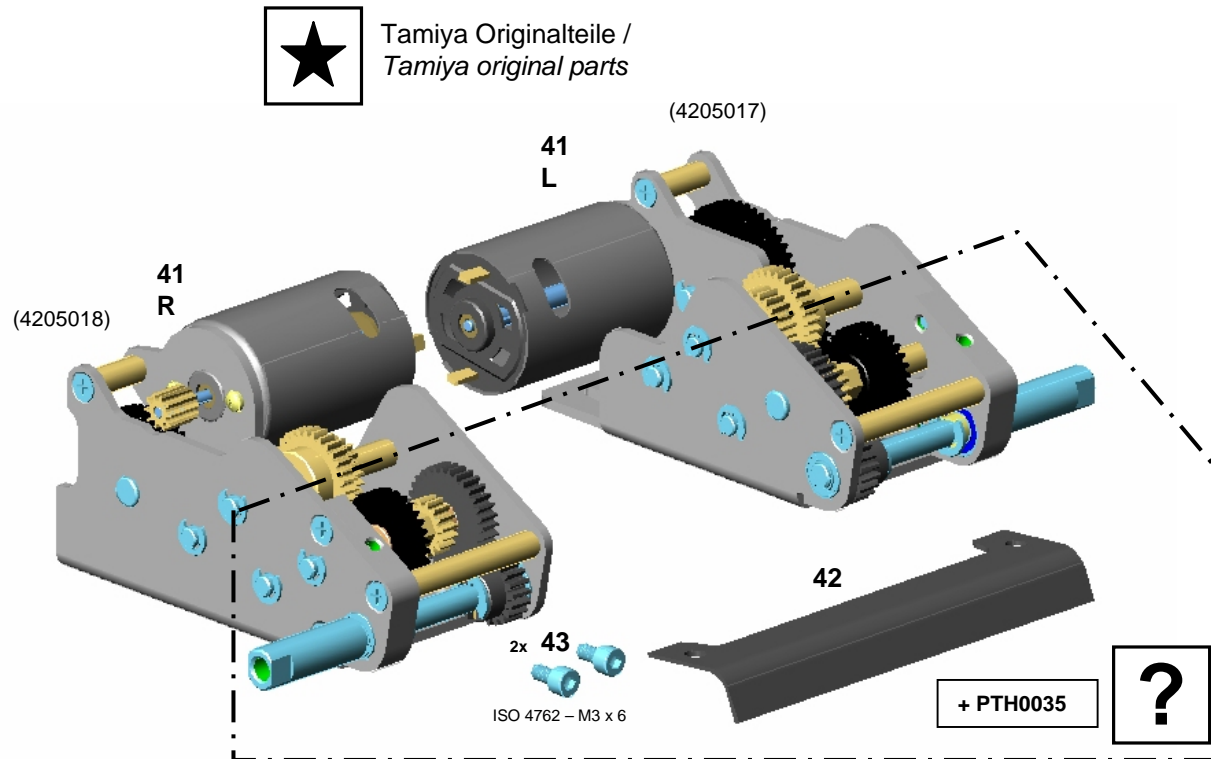


Bauteile- Übersicht / parts overview :



Abmessungen der Normteile können ohne Einfluss auf die Funktion leicht v. d. Angaben abweichen ! /
Dimensions of standard parts may slightly vary to the remarks without impact on its functionality !

Bauteile- Übersicht / parts overview :



Hinweis: Anleitung zeigt WECOHE® Umrüstgetriebe.
Entsprechende Vorgehensweise bei Verwendung von
TAMIYA® Standard Getrieben !

Remark: Instructions show WECOHE® modified gear
boxes. Equivalent preparation for use of TAMIYA®
standard gear boxes !

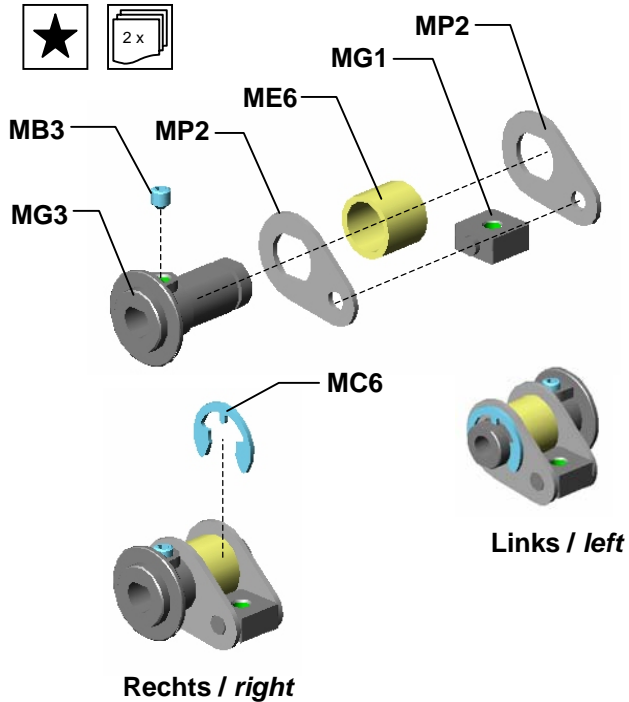
Vorbereitung / *preparation* :

- ✓ Alle Teile prüfen und ggf. Bearbeitungsrückstände entfernen. / *Check all parts for any flash, burrs and lugs that has to be removed.*
- ✓ Passgenauigkeit vor dem Zusammenbau prüfen. / *Perform fit check before assembling.*

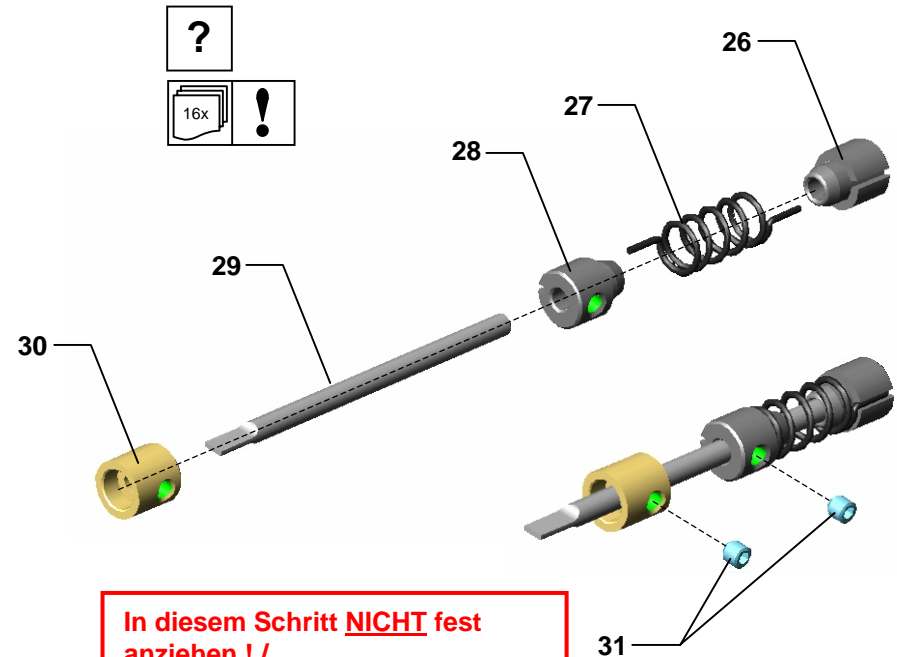
Siehe auch Kapitel „Verarbeitungshinweise“ / *also refer to chapter „processing remarks“*

Vormontage / preassembly :

Z1 Kettenspanner / track tension system



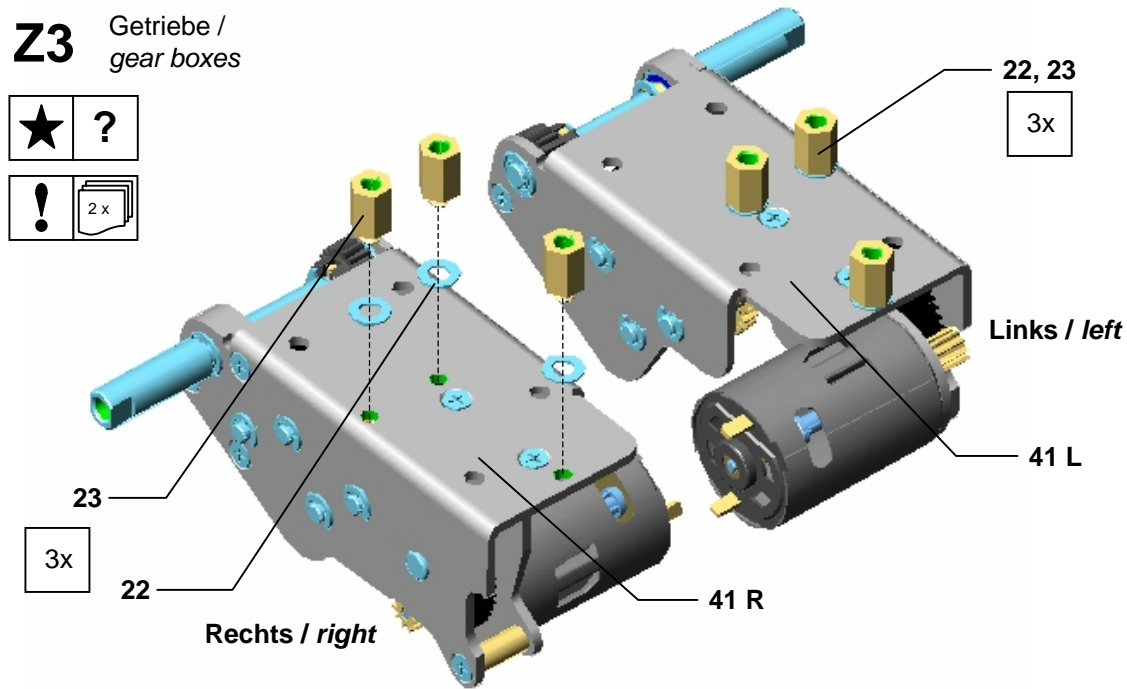
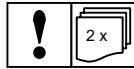
Z2 WECOHE Federung / WECOHE suspension



In diesem Schritt **NICHT** fest
anziehen ! /
Do **NOT** tighten at this step !

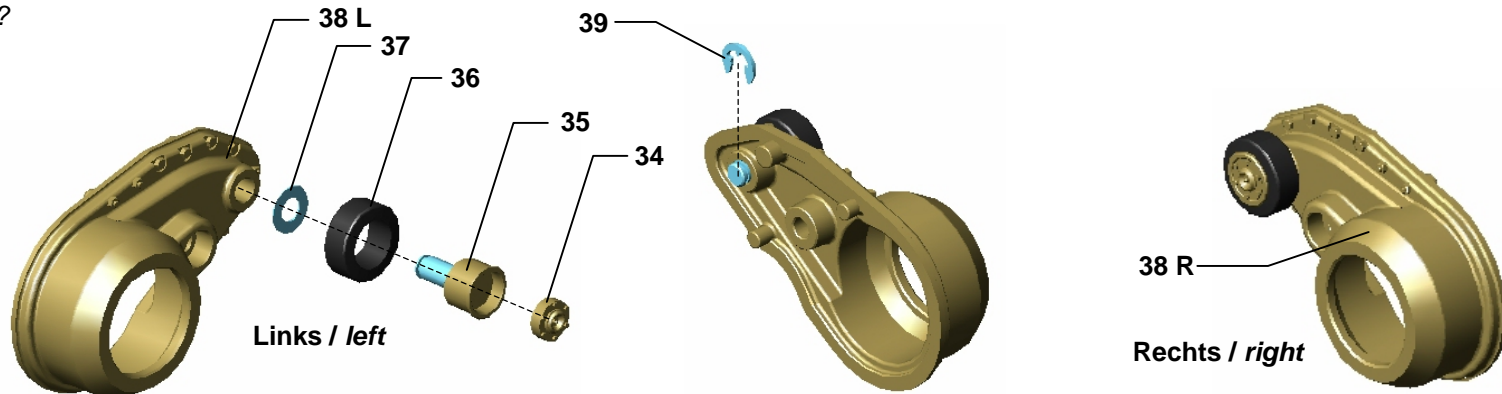
Vormontage / preassembly :

Z3 Getriebe /
gear boxes



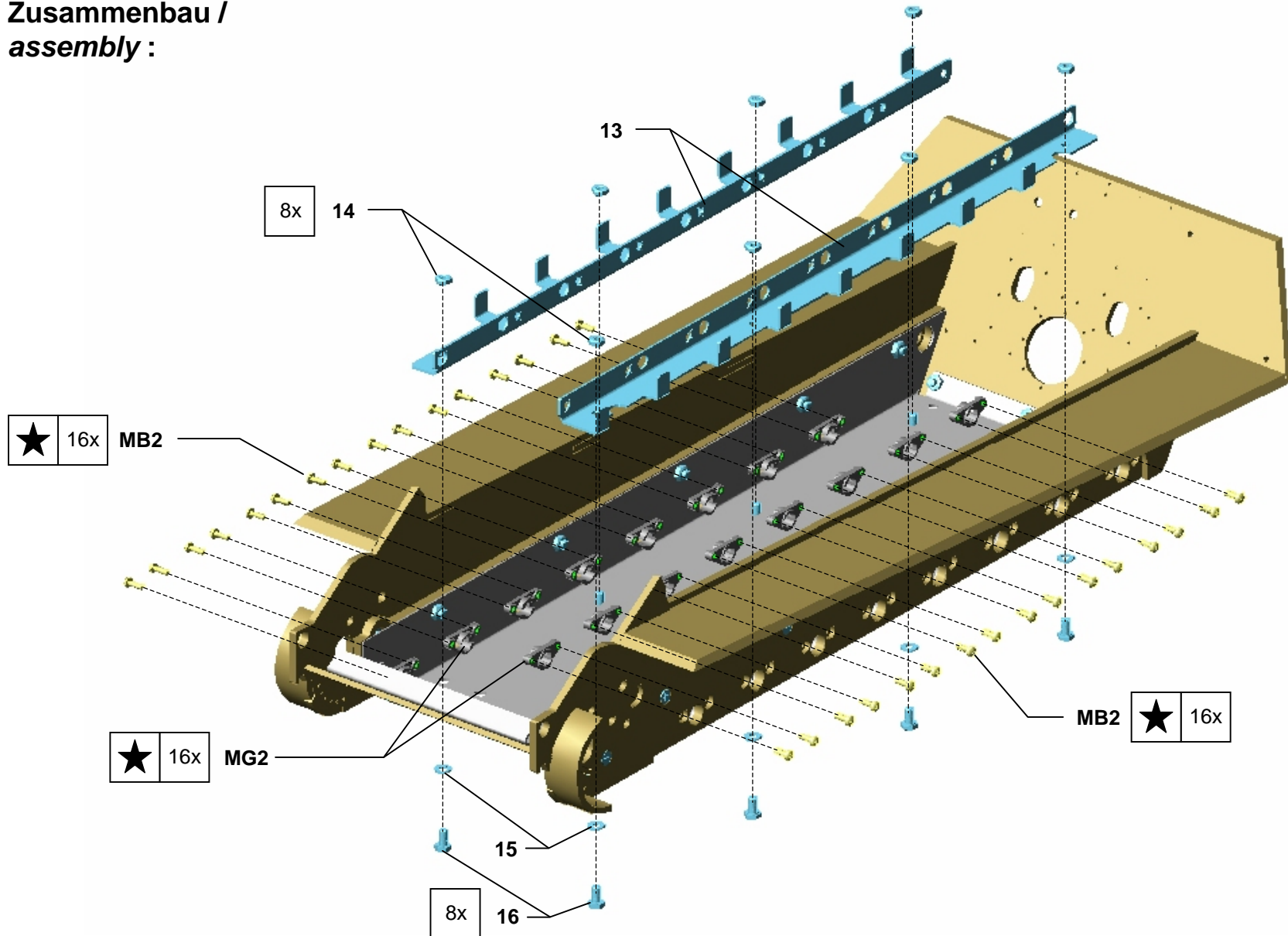
**Entsprechende
Originalteile ersetzen !!
Replace original parts !**

Z4 Vorgelegegehäuse /
???



Zusammenbau /
assembly :

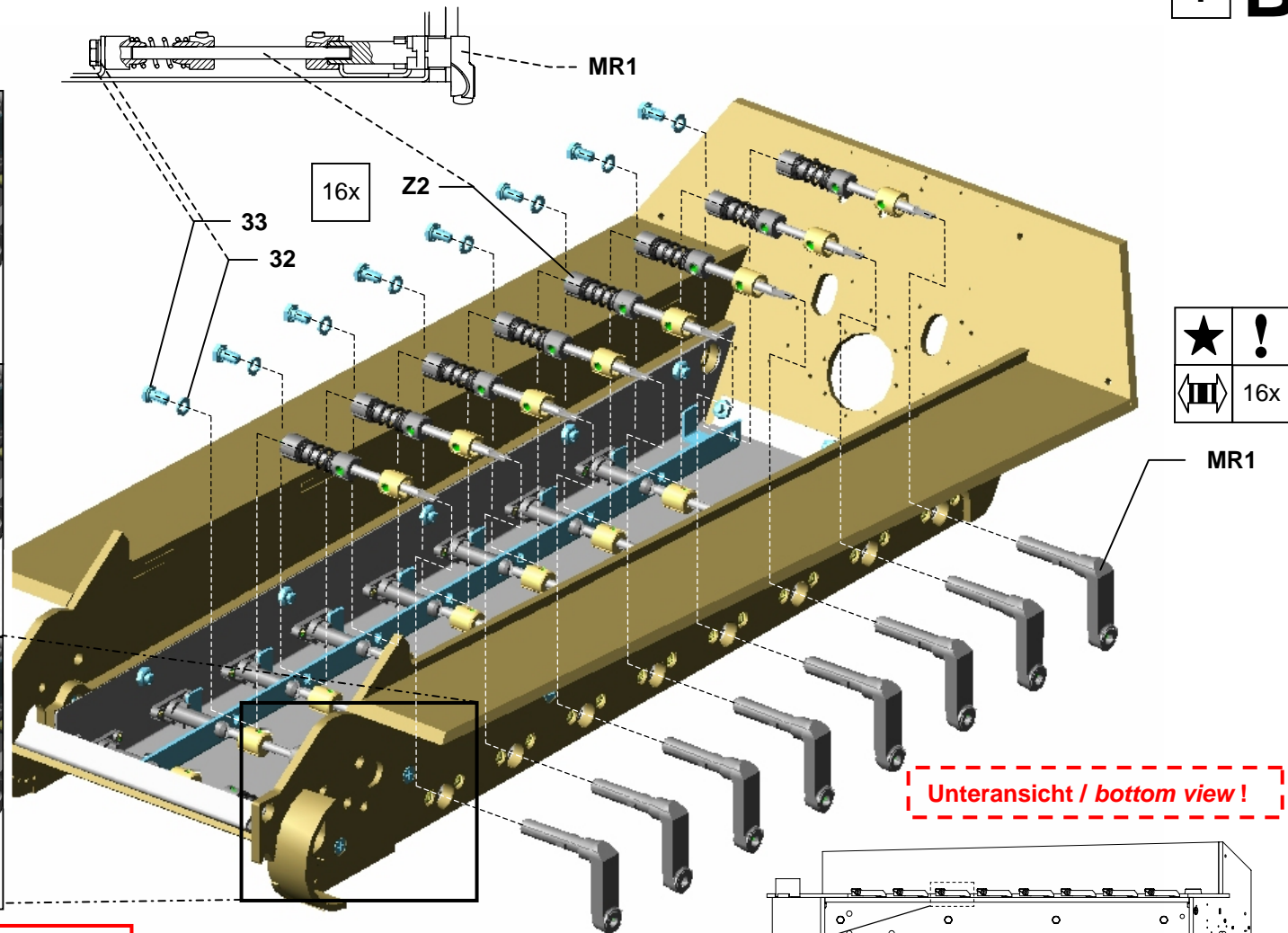
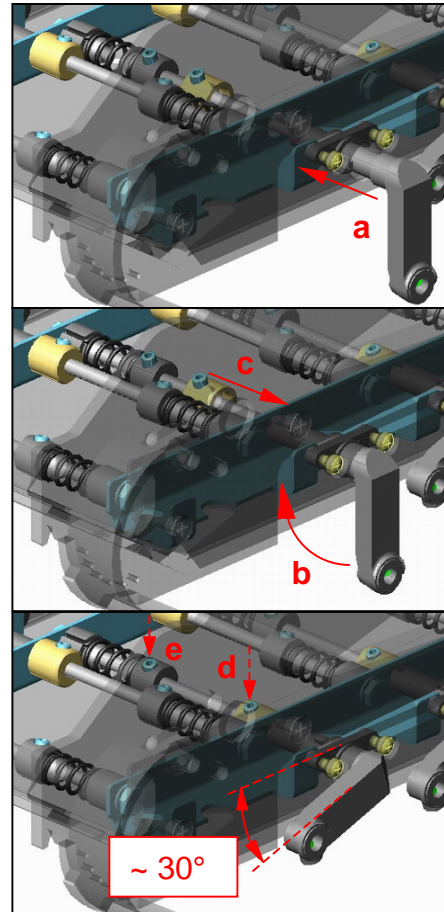
A



Zusammenbau /
assembly :

Querschnitt / cross section !

? B

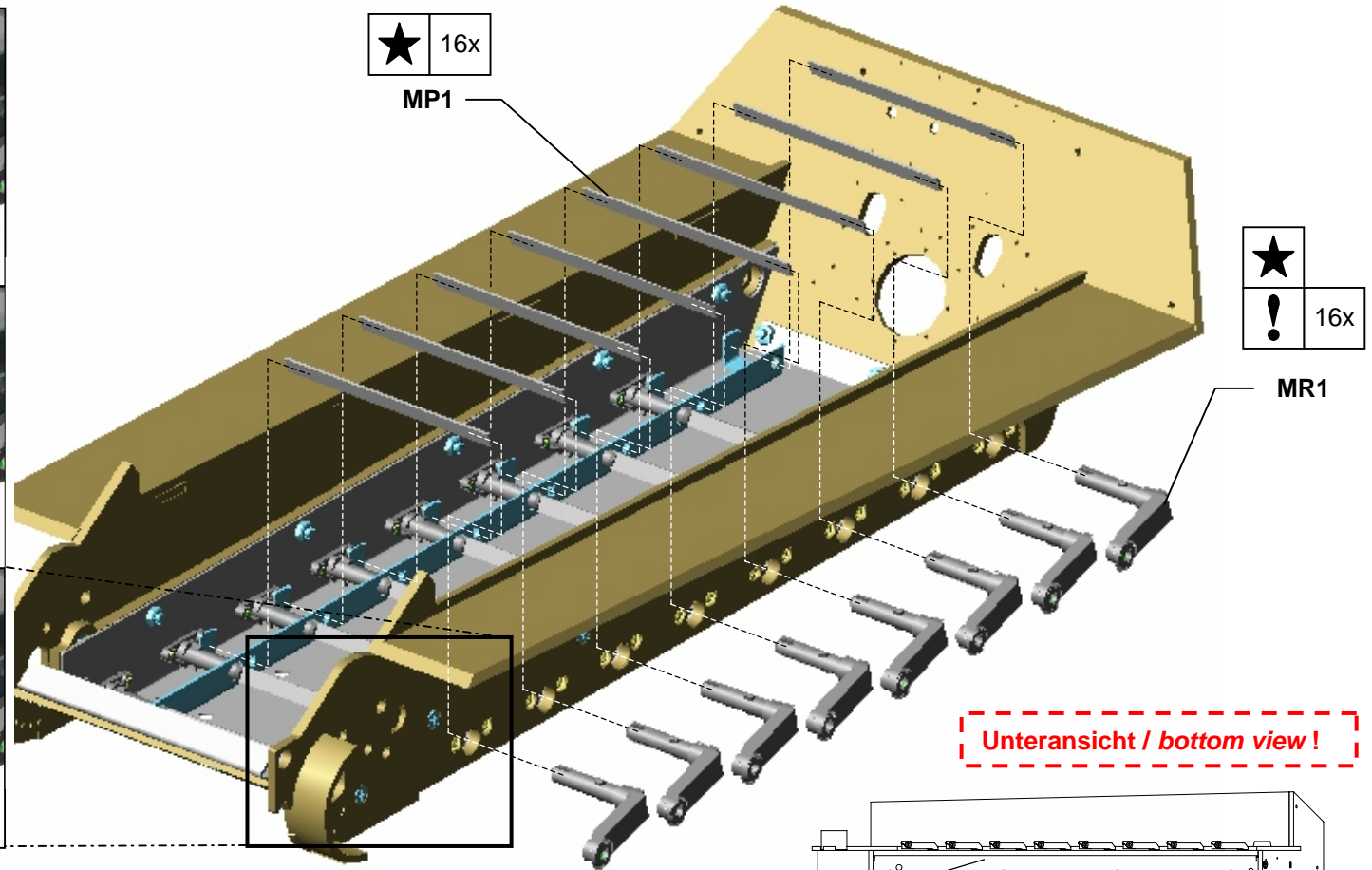
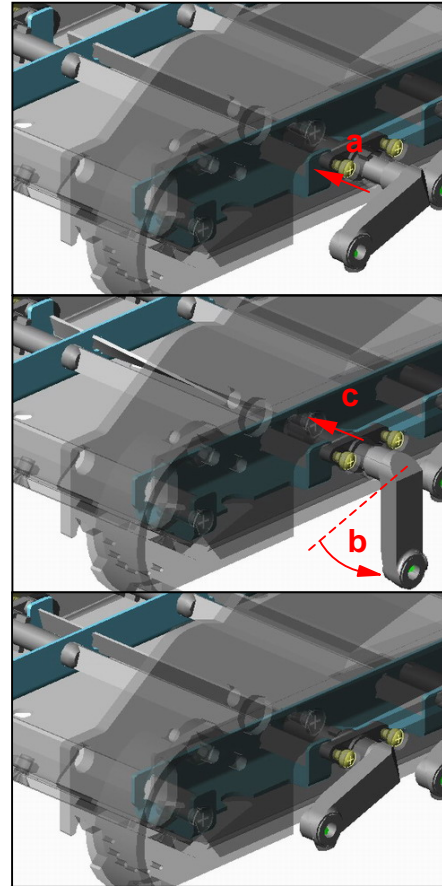


Entsprechende Vorgehensweise für die
rechte Seite ! /
Equivalent processing for the right side !

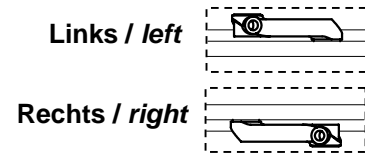
Links / left
Rechts / right

Zusammenbau / assembly :

? C

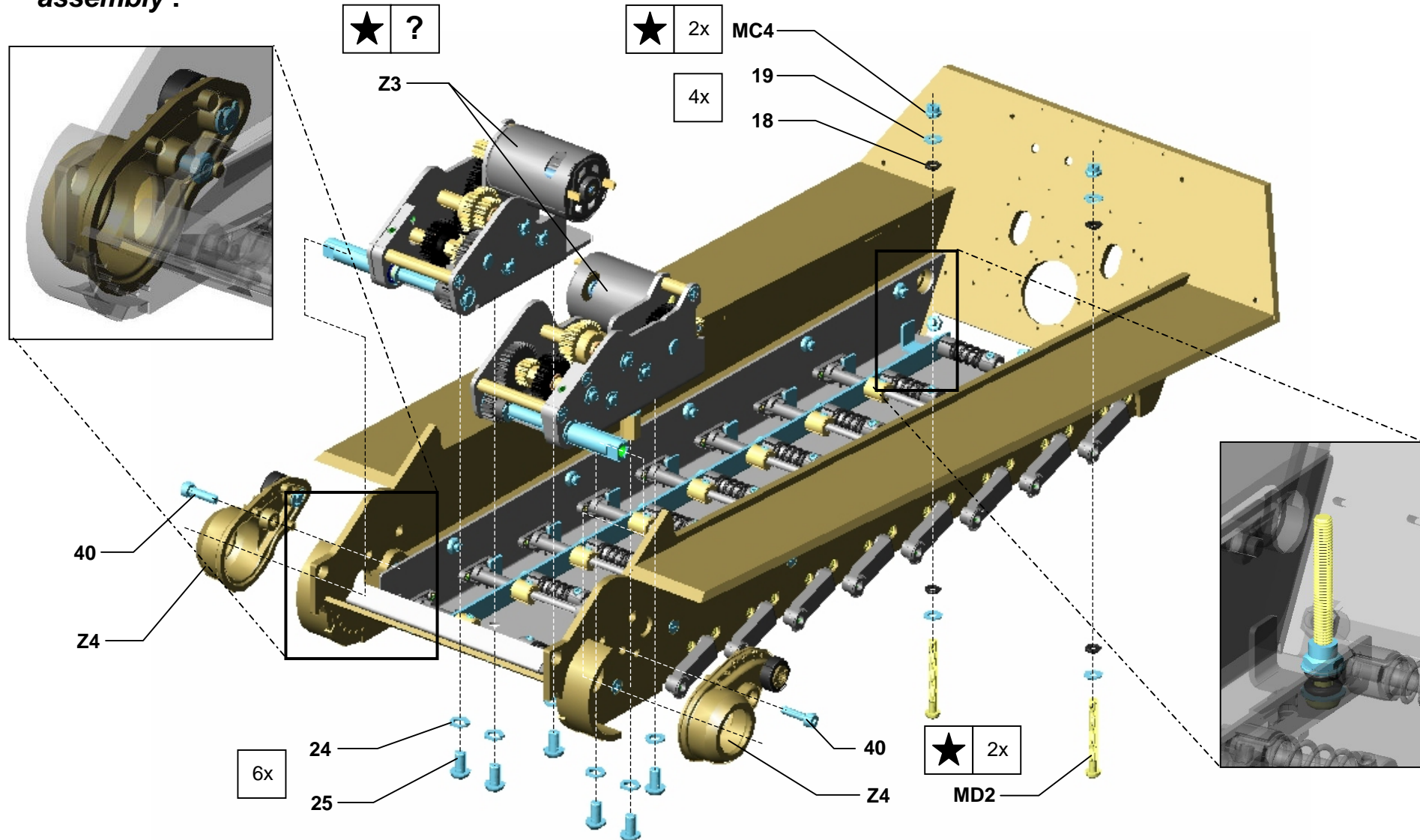


Entsprechende Vorgehensweise für die rechte Seite ! /
Equivalent processing for the right side !



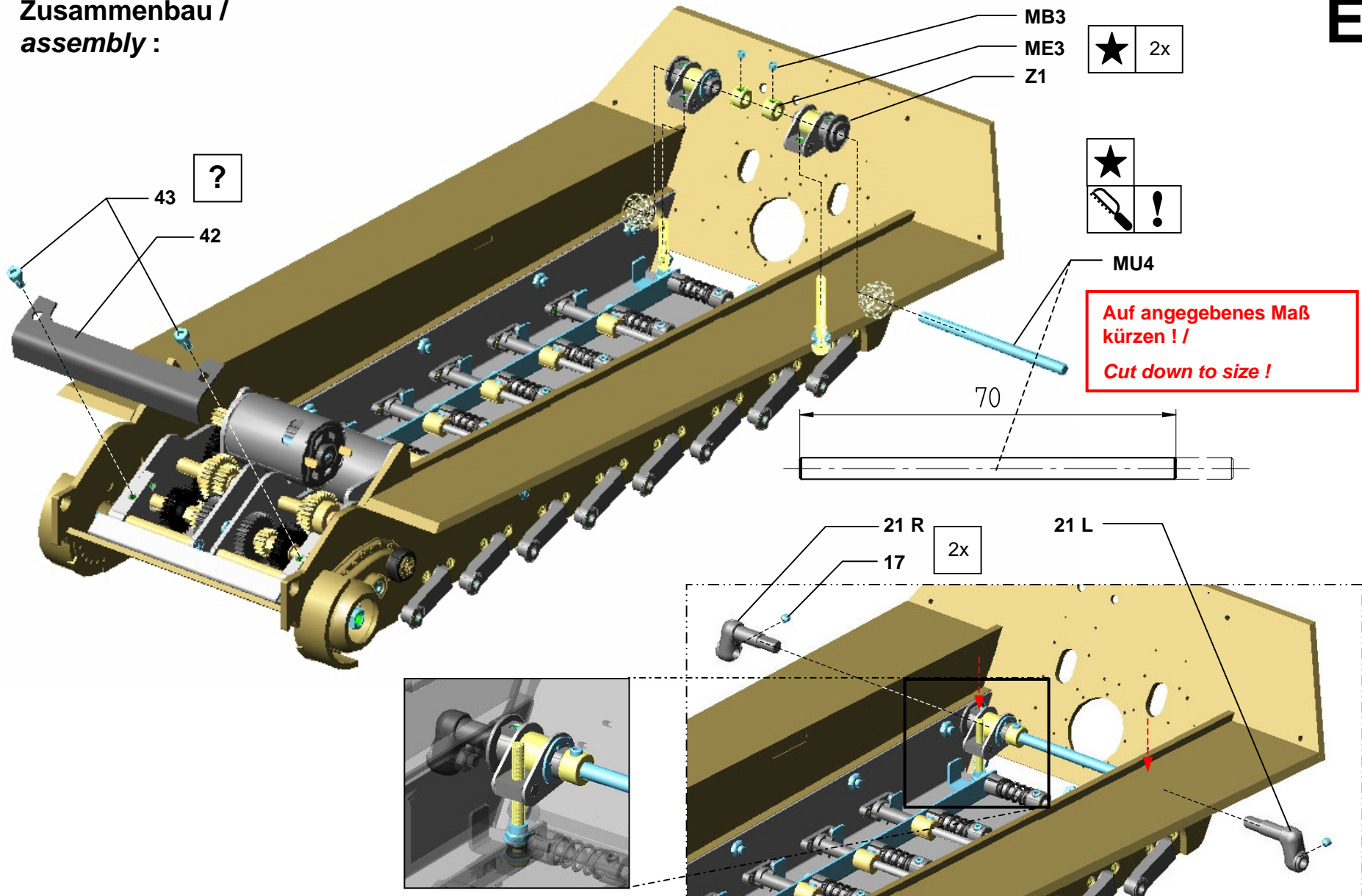
D

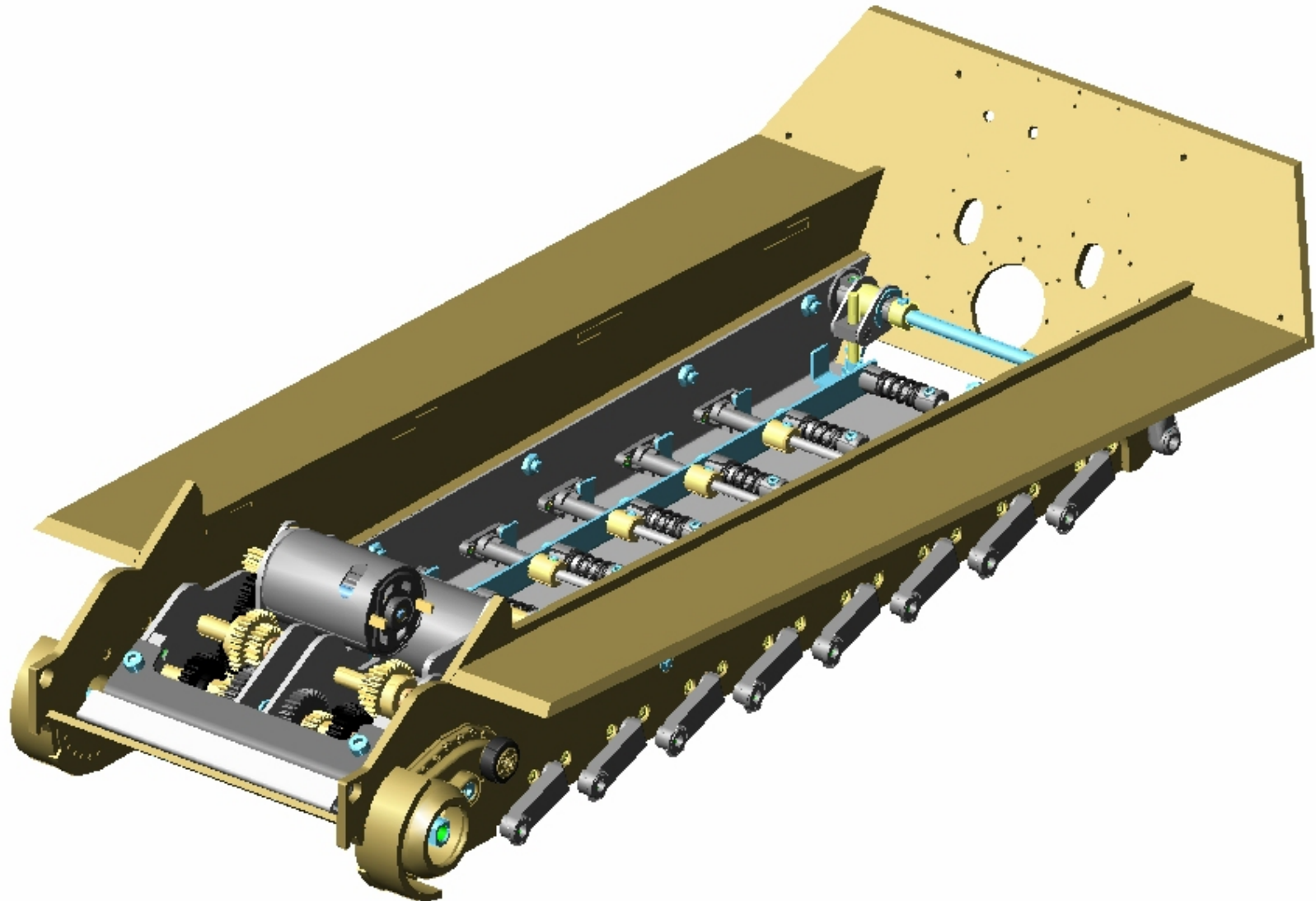
Zusammenbau / assembly :



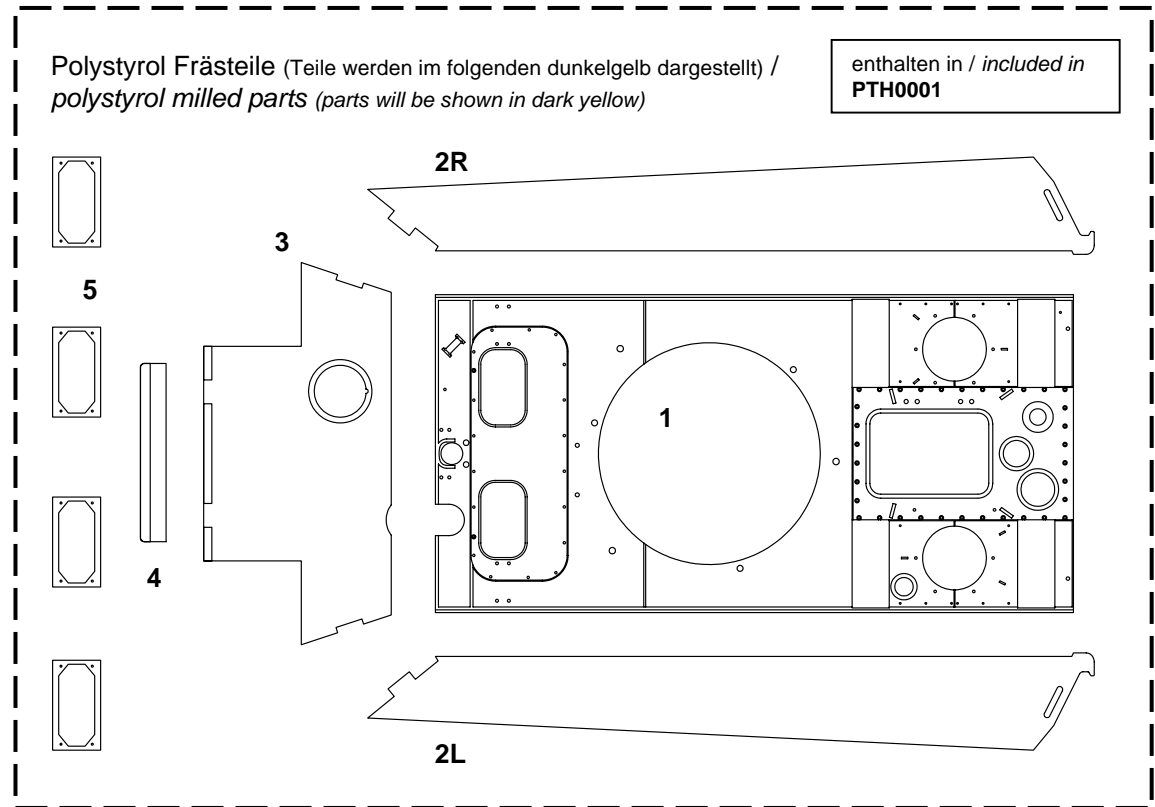
Zusammenbau / assembly :

E



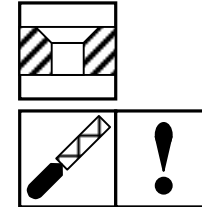


Bauteile- Übersicht / parts overview :



Vorbereitung / *preparation :*

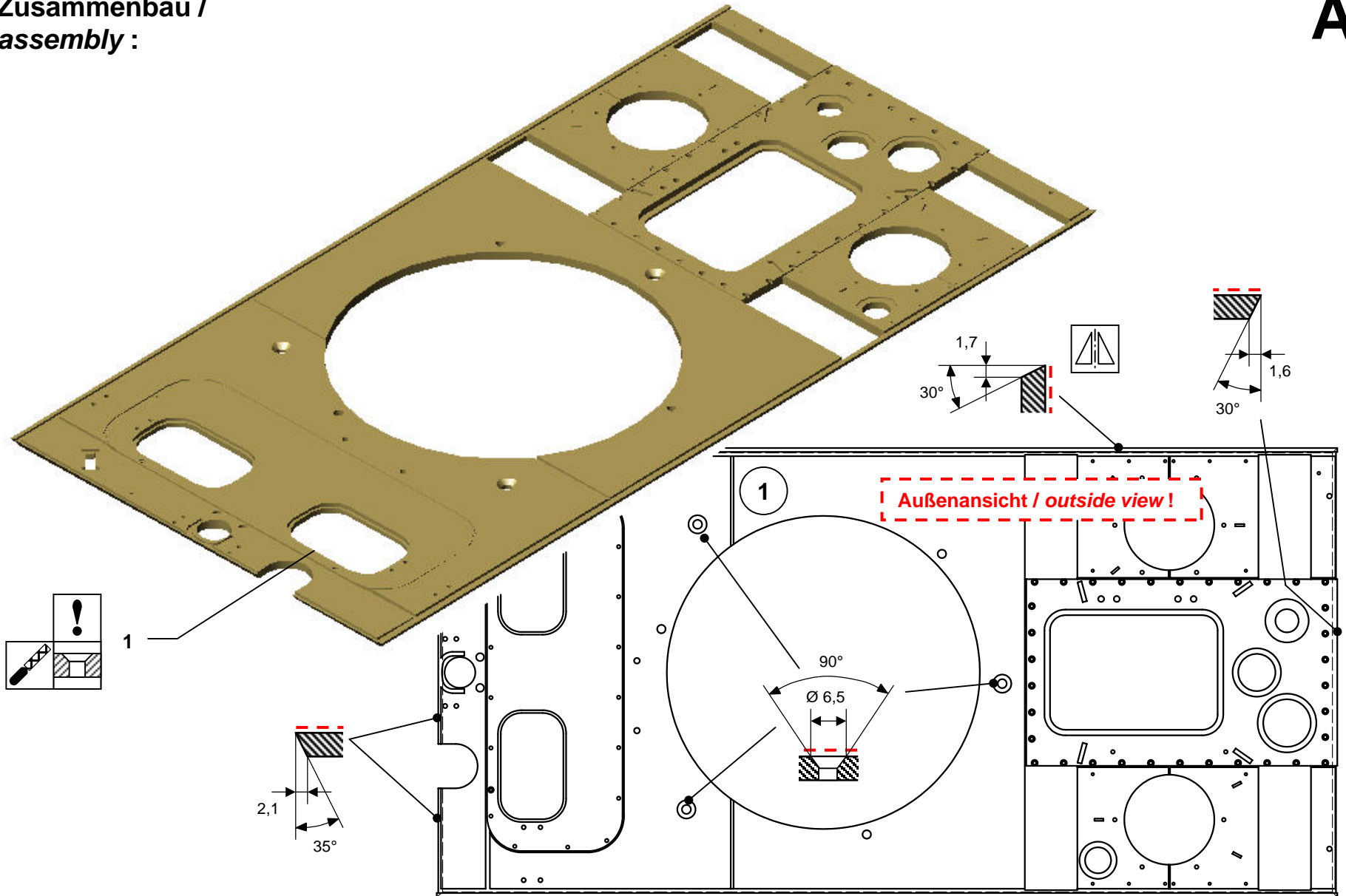
- ✓ Polystyrol Teile vorsichtig aus den Rahmen trennen. / *Remove the polystyrol parts out of their frames.*
- ✓ Bauteilekanten Entgraten und versäubern. / *Remove any flash and burrs and smooth edges of the parts.*
- ✓ Befestigungsbohrungen entspr. Angaben bearbeiten. / *Prepare fixation holes as indicated.*
- ✓ Bauteilekanten entspr. Angaben bearbeiten. / *Prepare parts edges as indicated.*
- ✓ Passgenauigkeit vor dem Zusammenbau prüfen. / *Perform fit check before assembling.*



Siehe auch Kapitel „Verarbeitungshinweise“ / also refer to chapter „processing remarks“

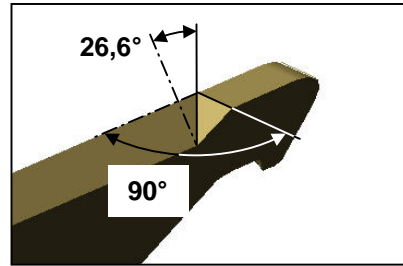
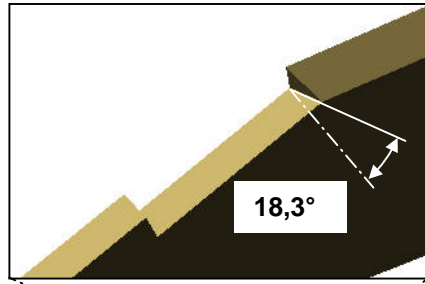
Zusammenbau /
assembly :

A

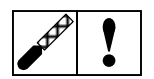
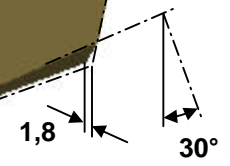


Zusammenbau /
assembly :

B

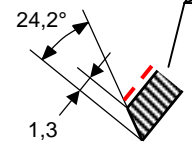


Innenseite ! / inner surface !

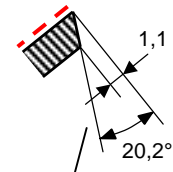
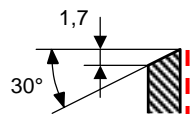


2R

2L



Außenansicht / outside view !



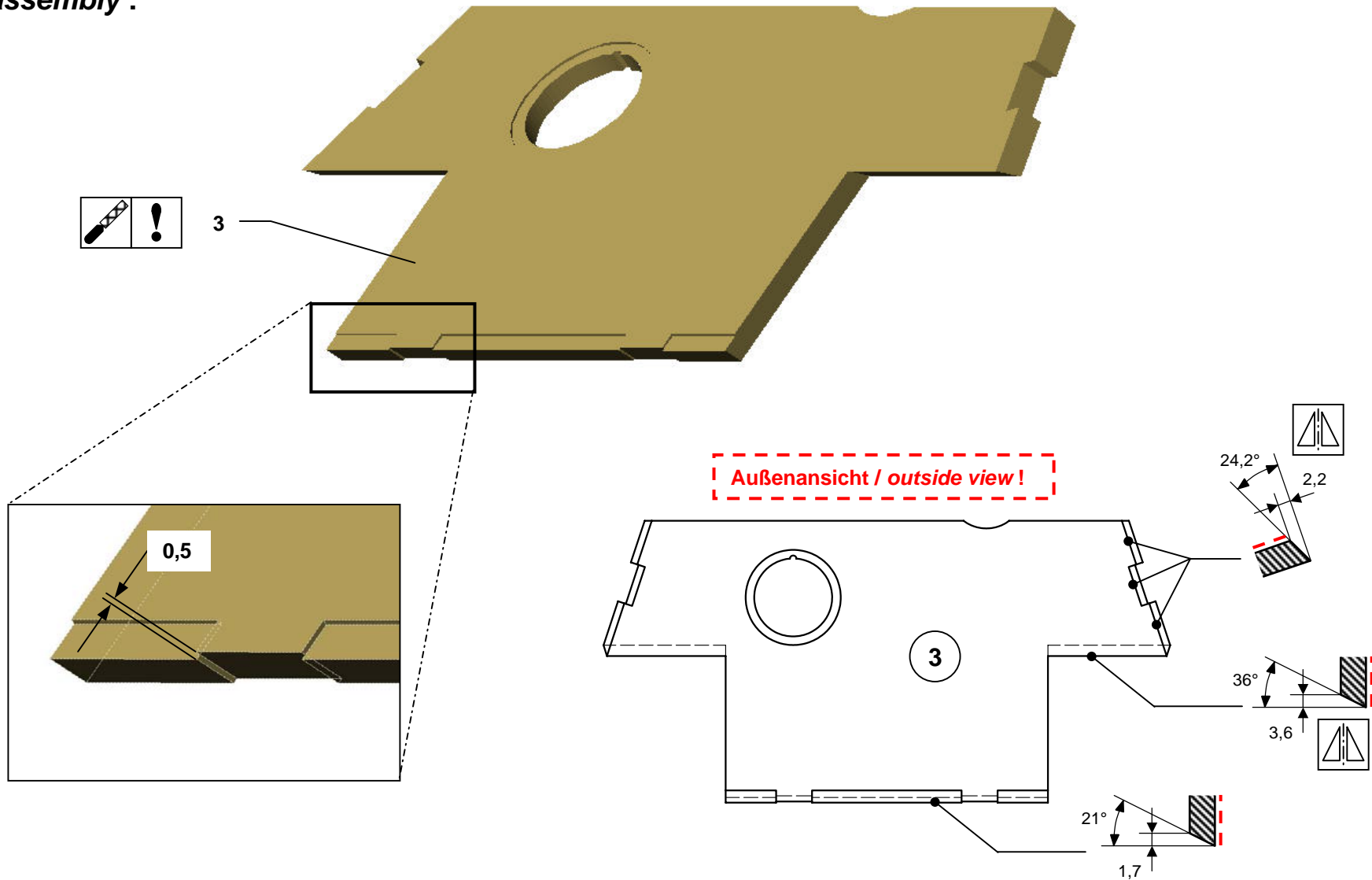
2R

2L

Bearbeitung symmetrisch zu 2R /
Processing symmetrical to 2R !

Zusammenbau / assembly :

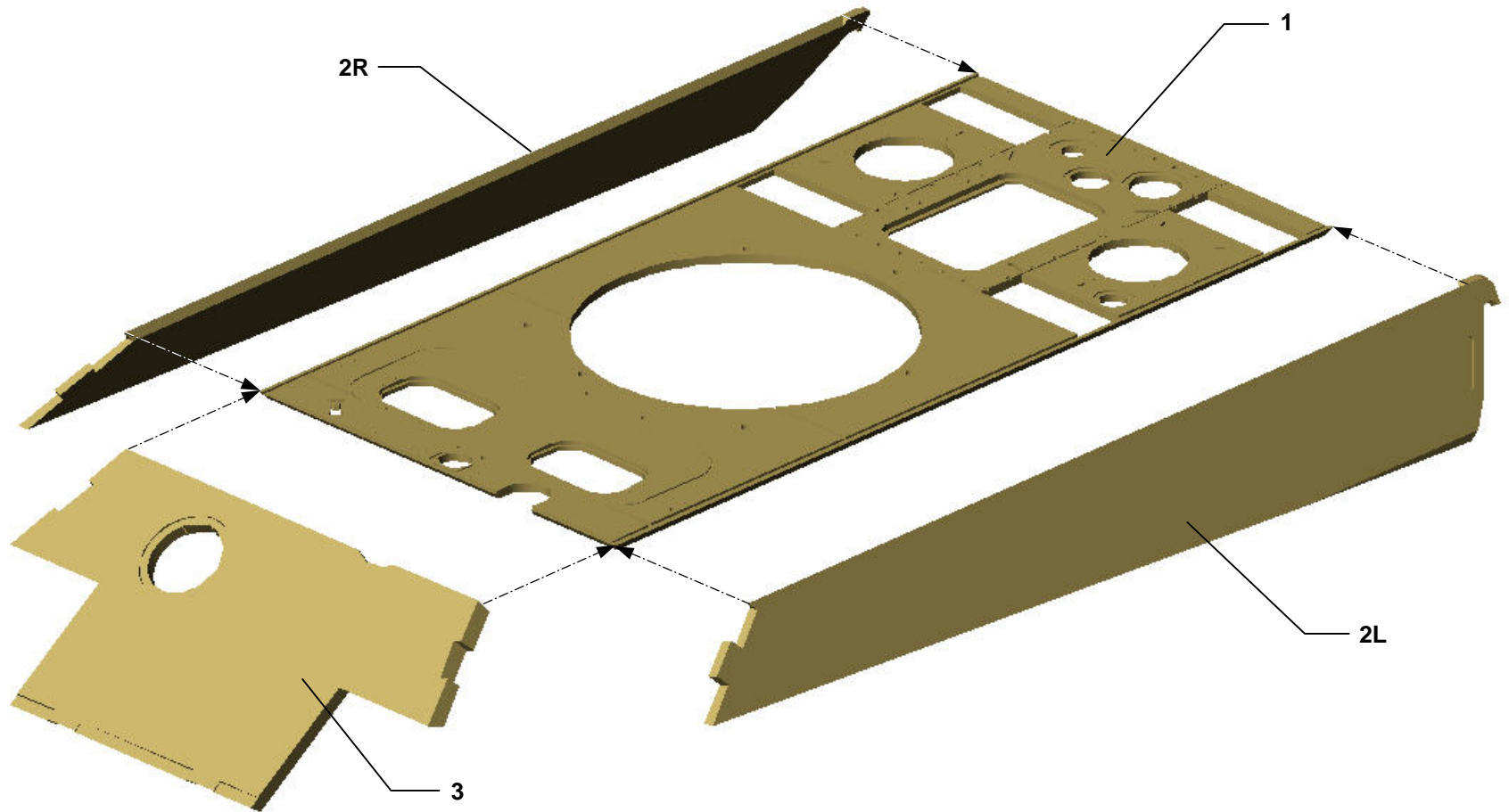
C



Zusammenbau /
assembly :



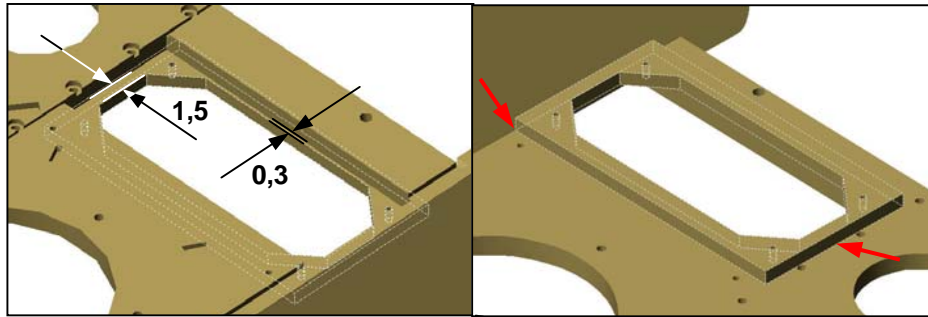
D



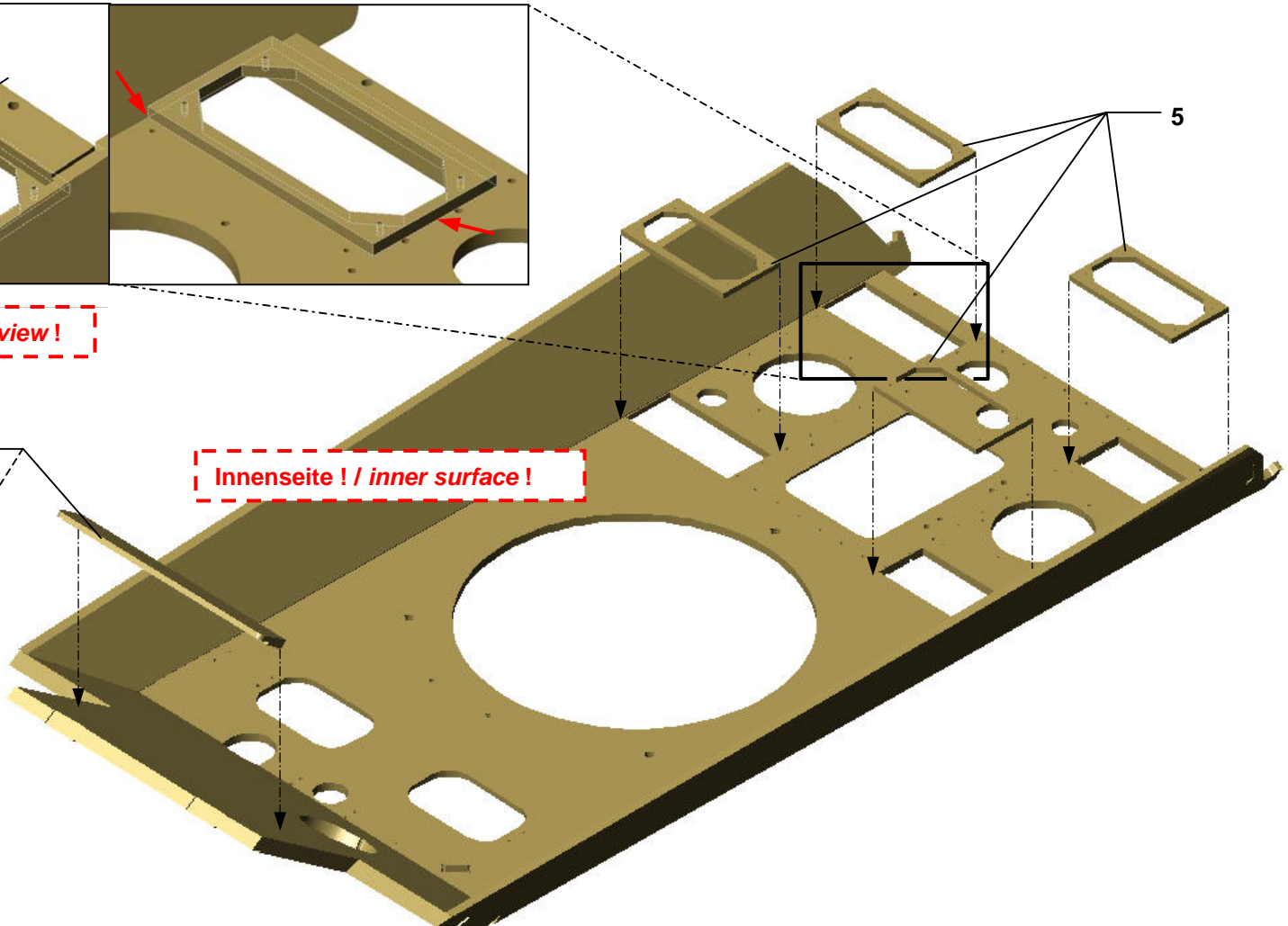
Zusammenbau /
assembly :



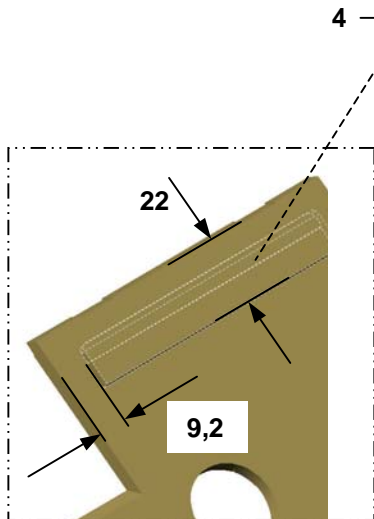
D

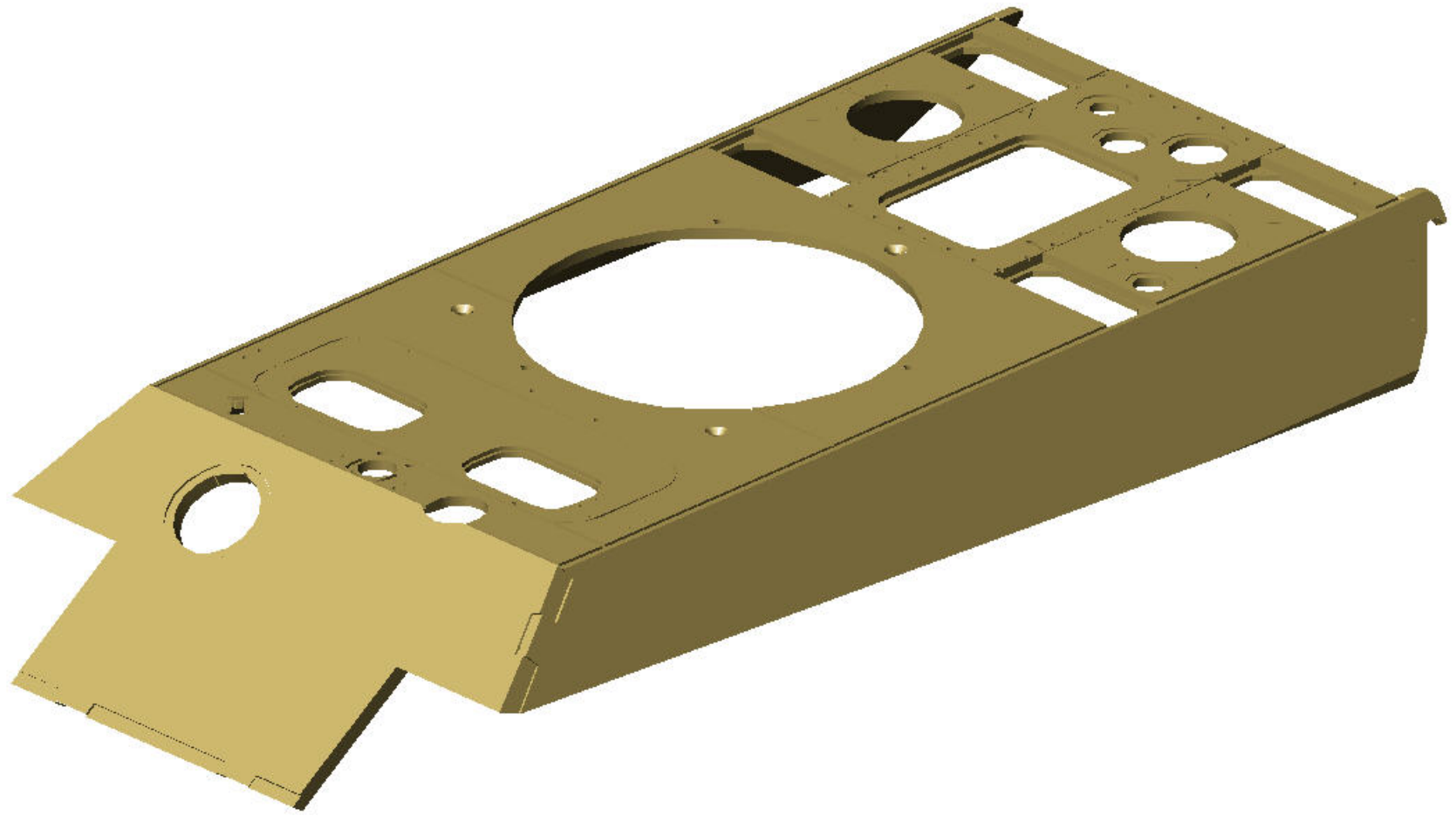


Außenansicht / outside view!



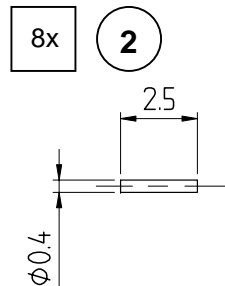
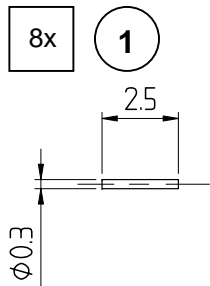
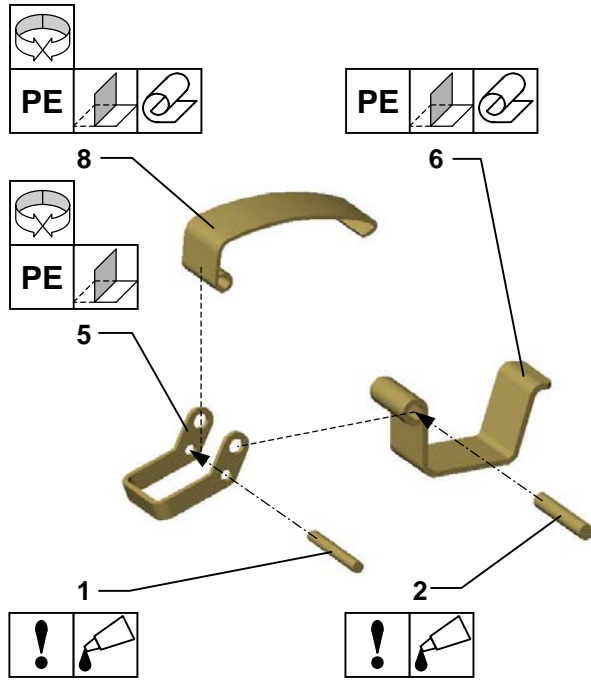
Innenseite! / inner surface!





Vormontage / preassembly :

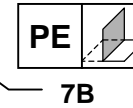
Z1x Schnellspann Verschluss
/ fast lock



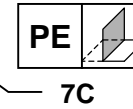
Z1A



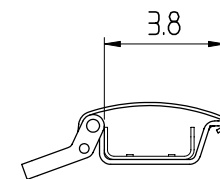
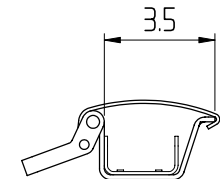
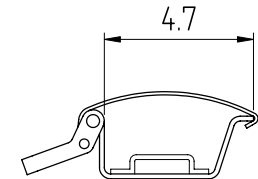
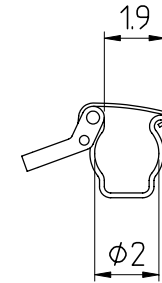
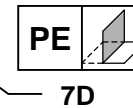
Z1B



Z1C



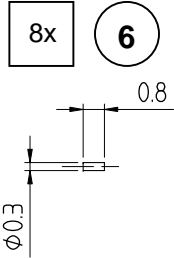
Z1D



Vormontage / preassembly :



Z2 Schnellspann Verschluss
/ fast lock



PE



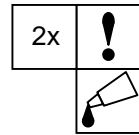
1



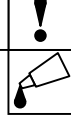
2



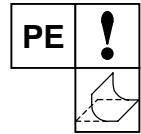
3



2x



6



10

4



9



5

Z3 FUG 8- Sternantennen Verlängerung (Nur f. Befehls Ausf.) /
FUG 8- Stern antenna extension rod (for command vers. only)

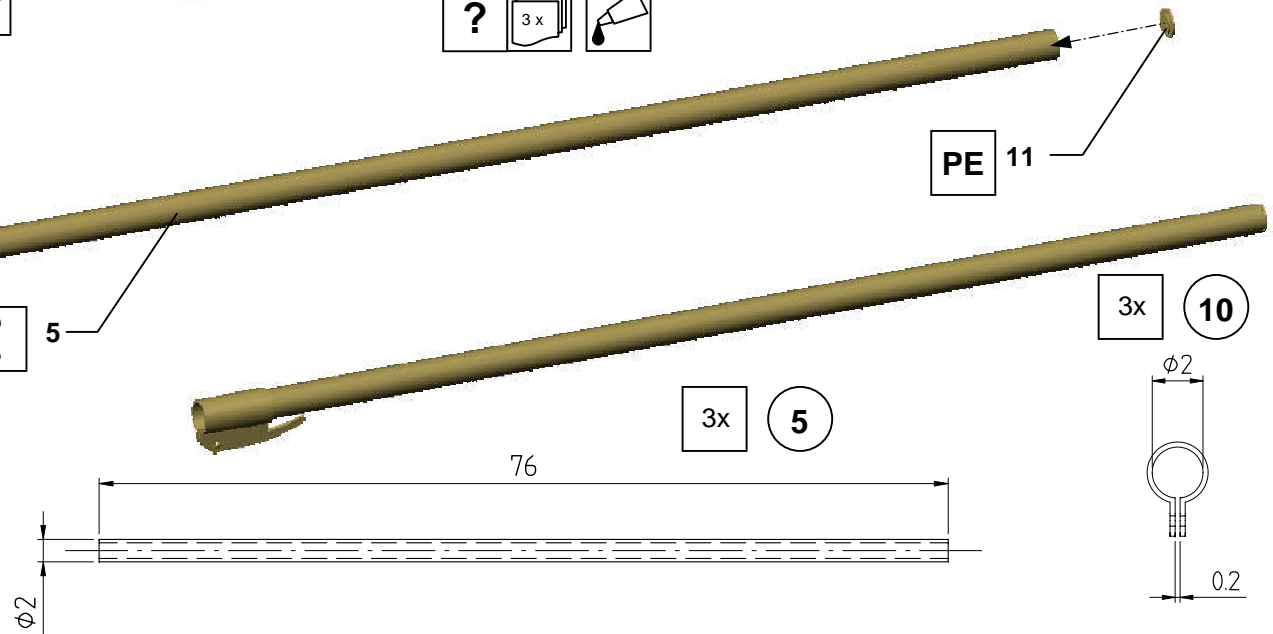


PE

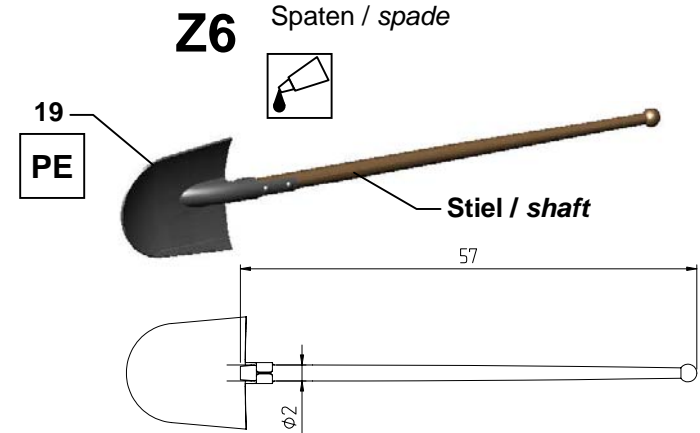
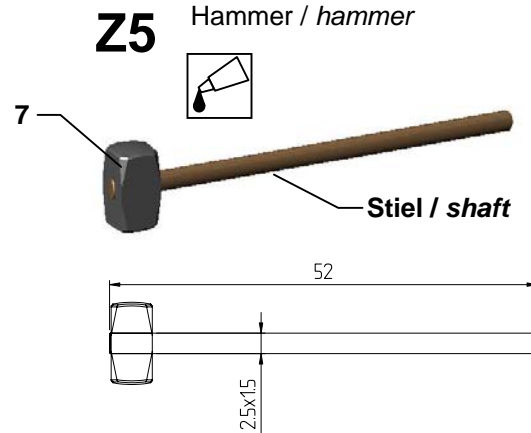
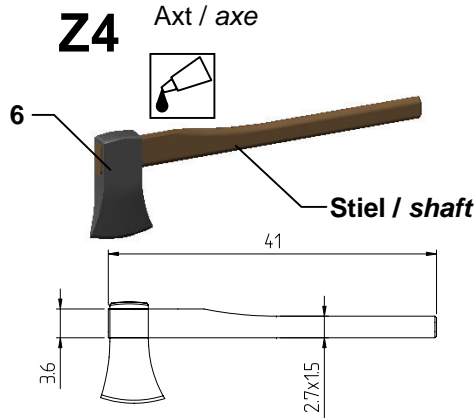
11

3x

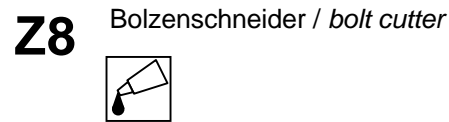
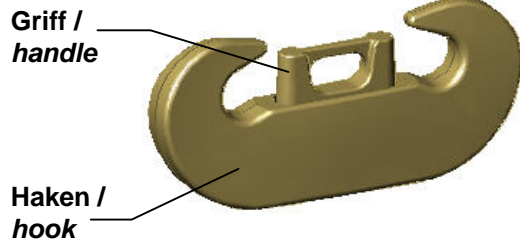
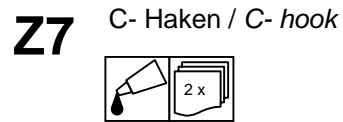
10



Vormontage / preassembly :



Werkzeugstiele gemäß Skizze aus Holz anfertigen, oder alternativ original Plastikteile modifizieren /
tools shaft to be manufactured from wood, or original plastic parts to be modified alternatively

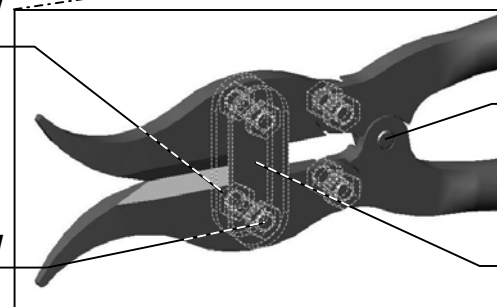


Schraubenkopf /
screw head

PE 4x

4x

Bolzenimitat SW
0,8 D=0,4mm /
screw imitation



Schneide /
cutting edge

2x

Hebel /
lever

Griff /
handle

2x

Draht D=0,5 / rod

PE 2x

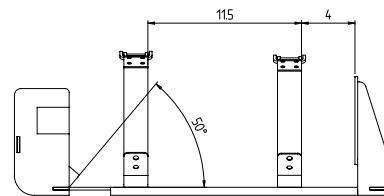
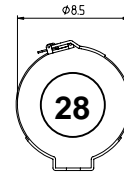
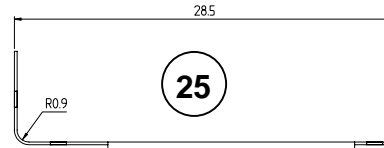
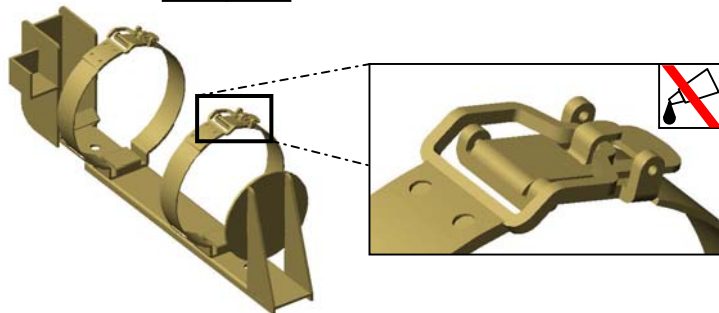
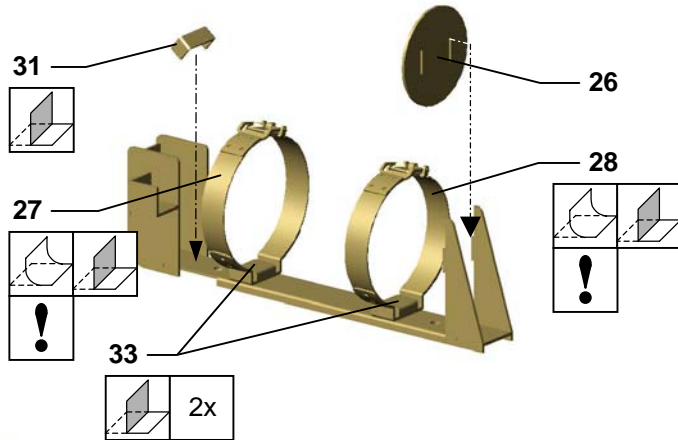
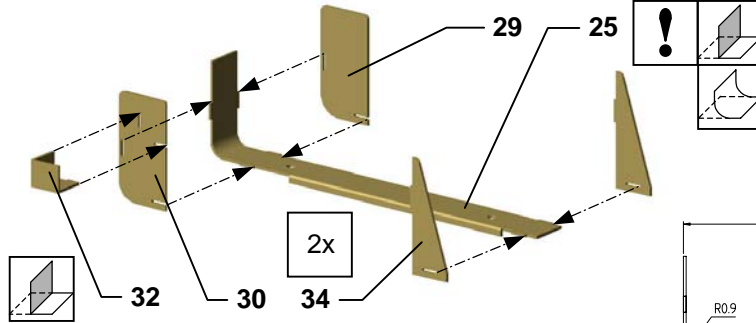
Lasche / plate

Vormontage /
preassembly :



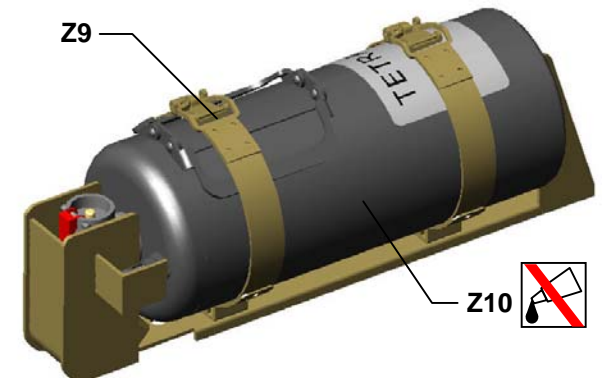
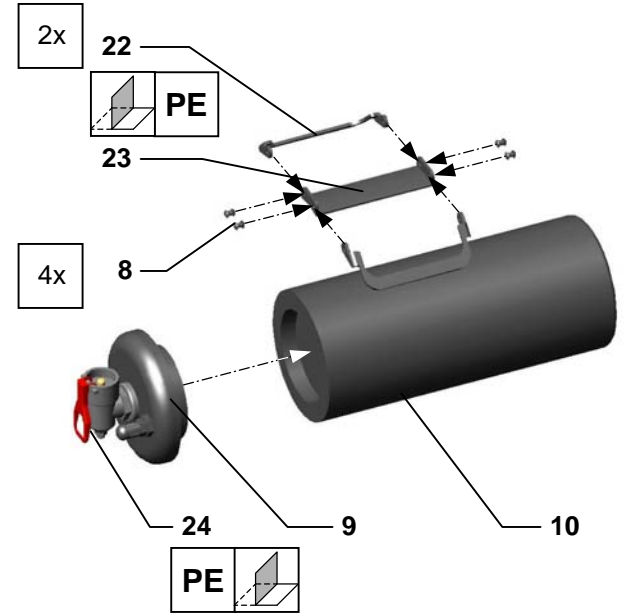
Z9

Feuerlöscherhalter /
extinguisher support



Z10

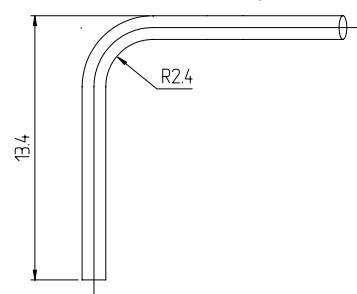
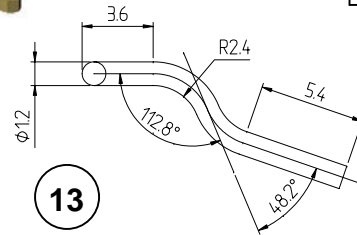
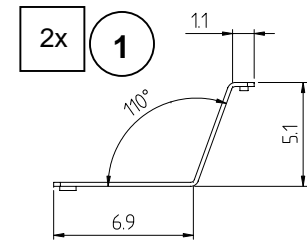
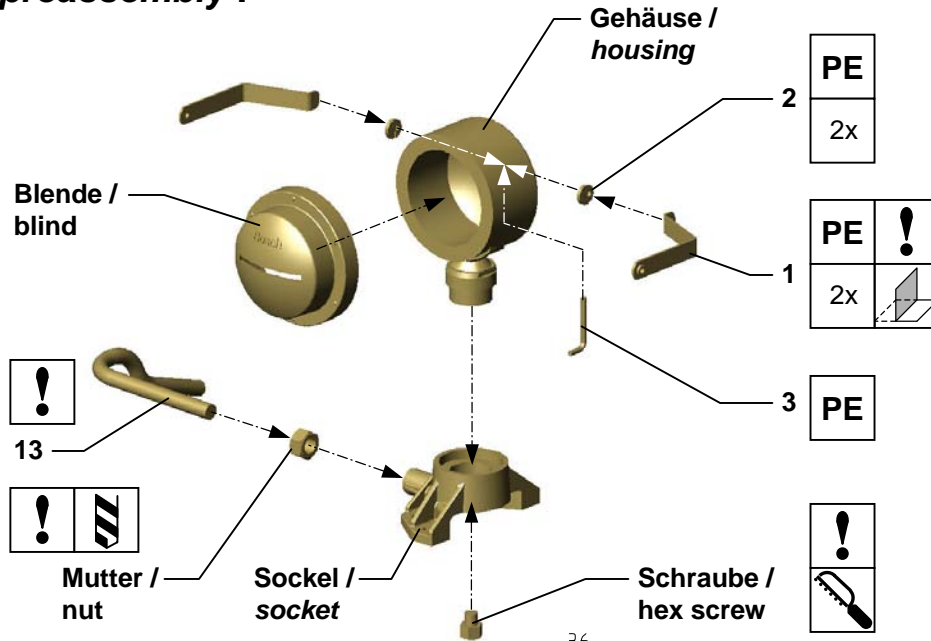
Feuerlöscher /
extinguisher



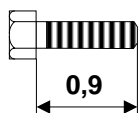
Vormontage / preassembly :

 **Z11**

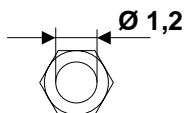
Scheinwerfer / Headlight



Schraube /
hex screw

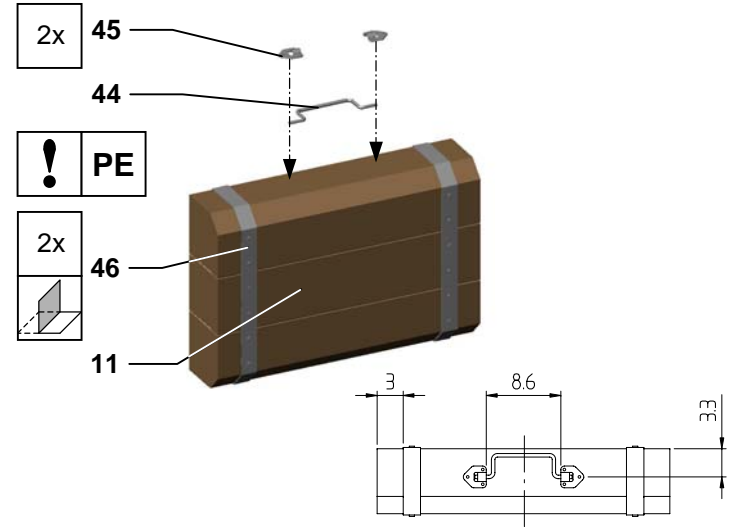


Mutter /
nut



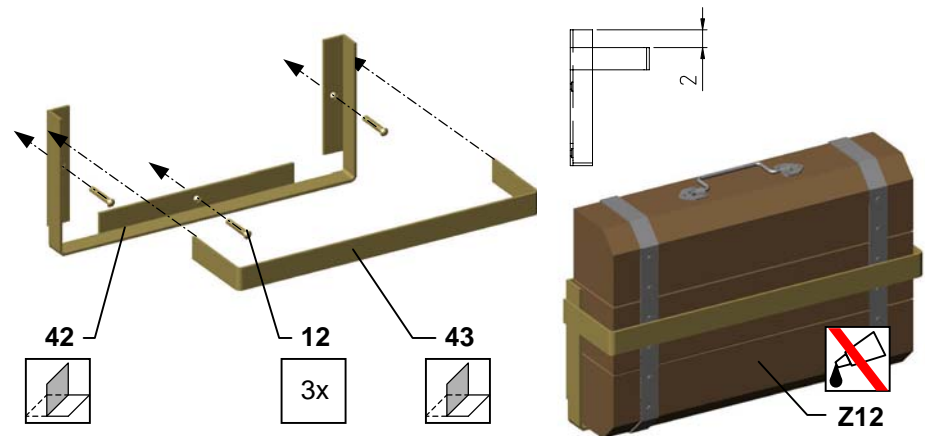
 **Z12**

Unterlageklotz / wooden
jack block



 **Z13**

Unterlageklotz / wooden
jack block

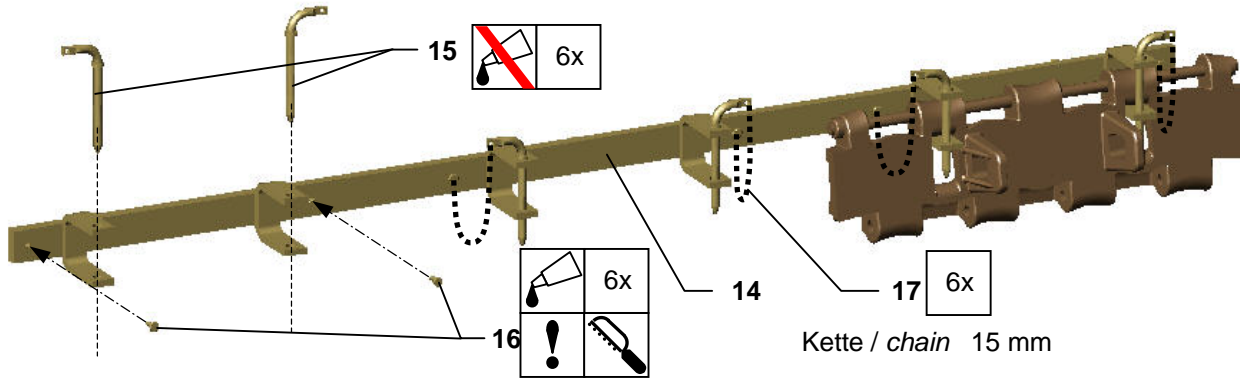


Vormontage / preassembly :

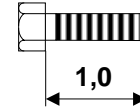


Z14

Ersatzkettengliedhalter /
spare track link support

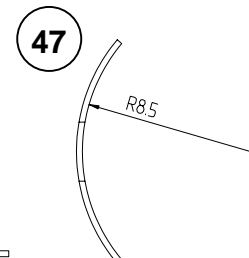
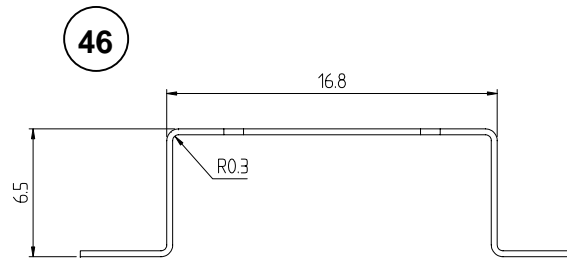
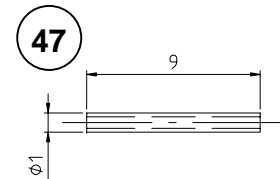
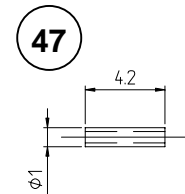
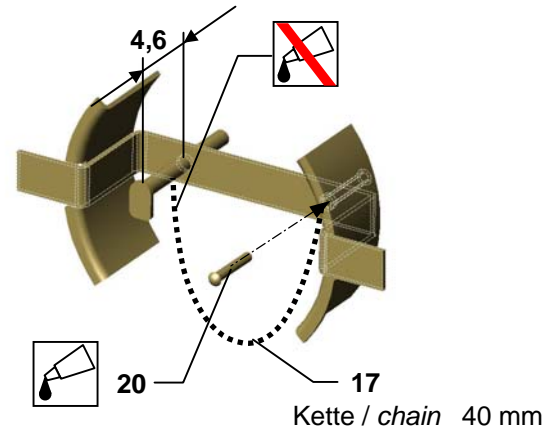
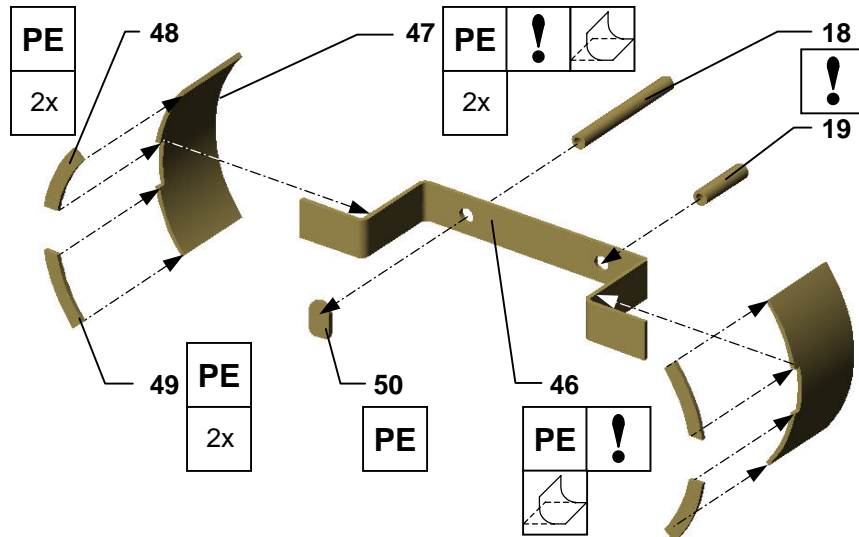


16 12x



Z15

Kettenaufzugseilhalter /
track mounting steel rope support

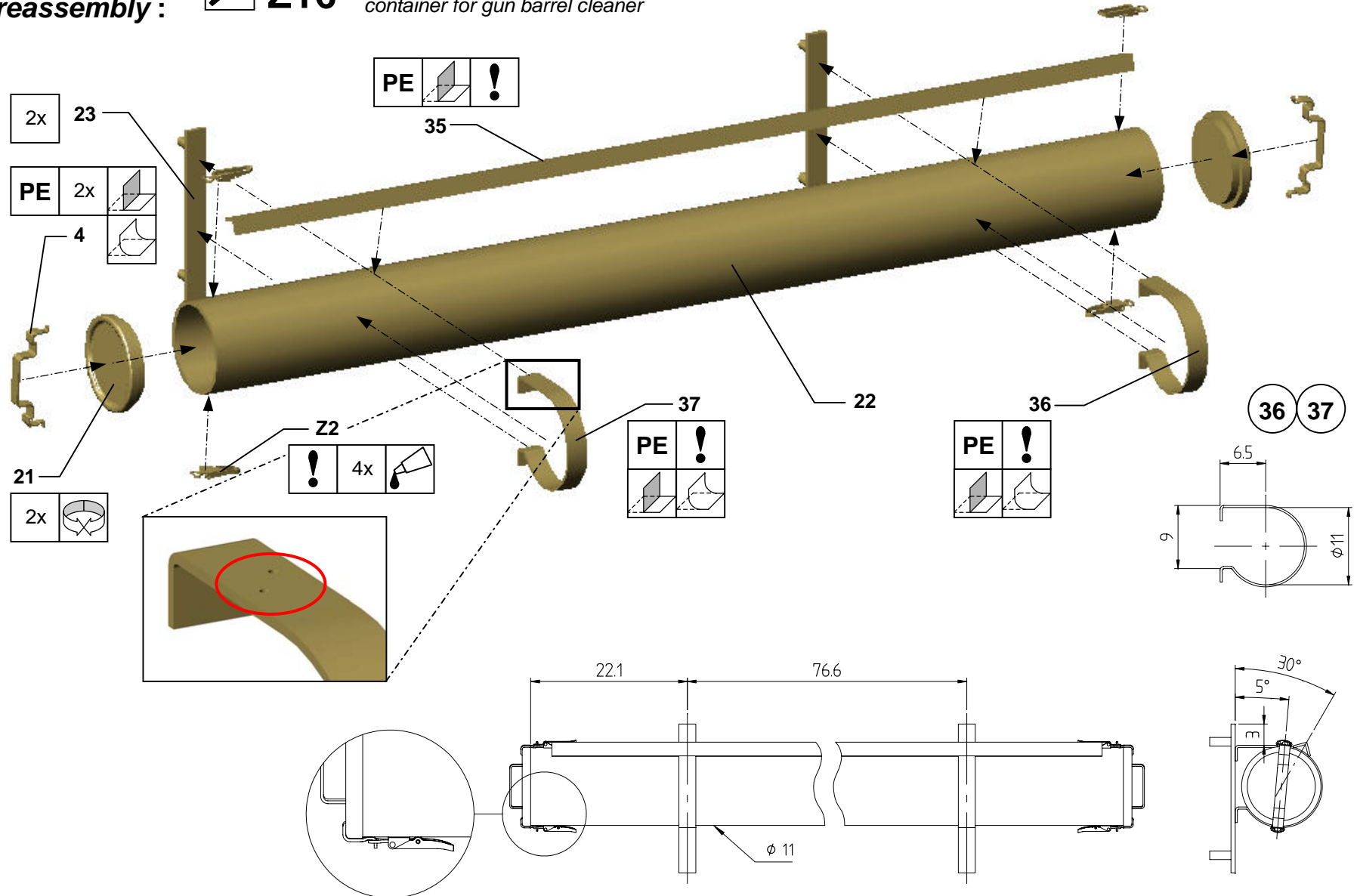


Vormontage /
preassembly :



Z16

Rohrreinigungsgerätebehälter /
container for gun barrel cleaner



Vormontage / preassembly :



? Nur für Panther Befehlsausführung /
for Panther command version only



Z1C



PE 41



PE 40



10 2x

Kette / chain 15 mm

? 3x !

24

? PE 39

39

? PE 38

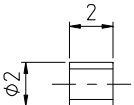
38



25

3x

24



Z3

? 3x

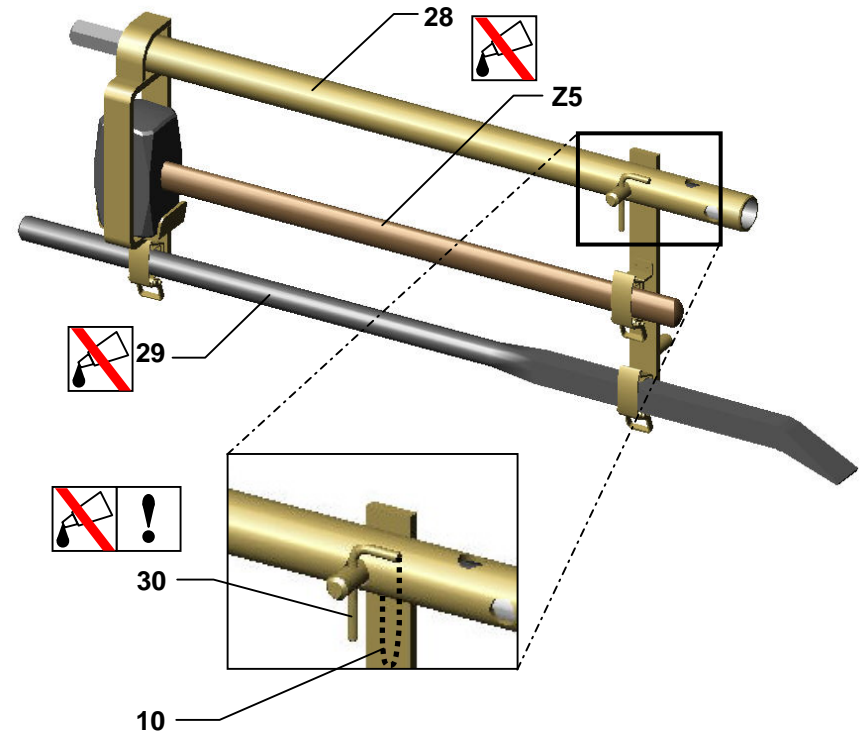
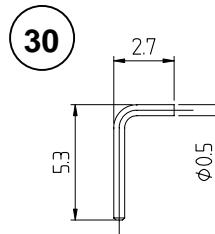
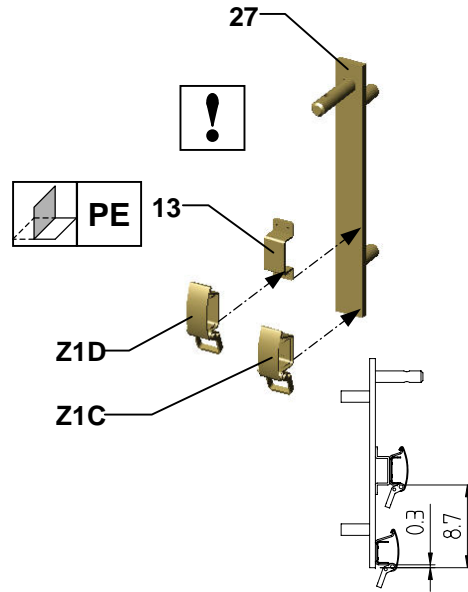
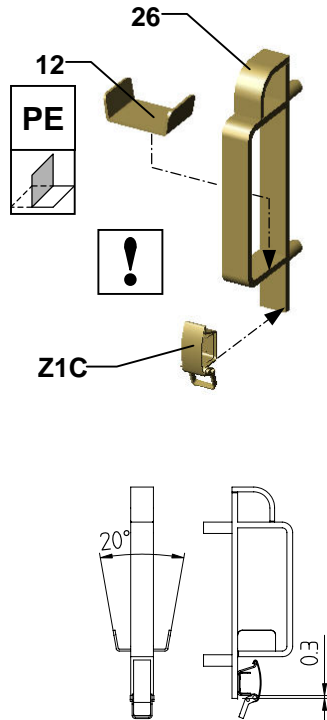


Vormontage /
preassembly :



Z17

Werkzeughalter / tool support



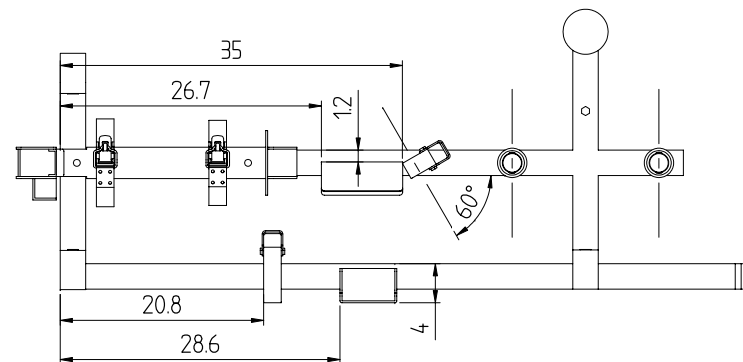
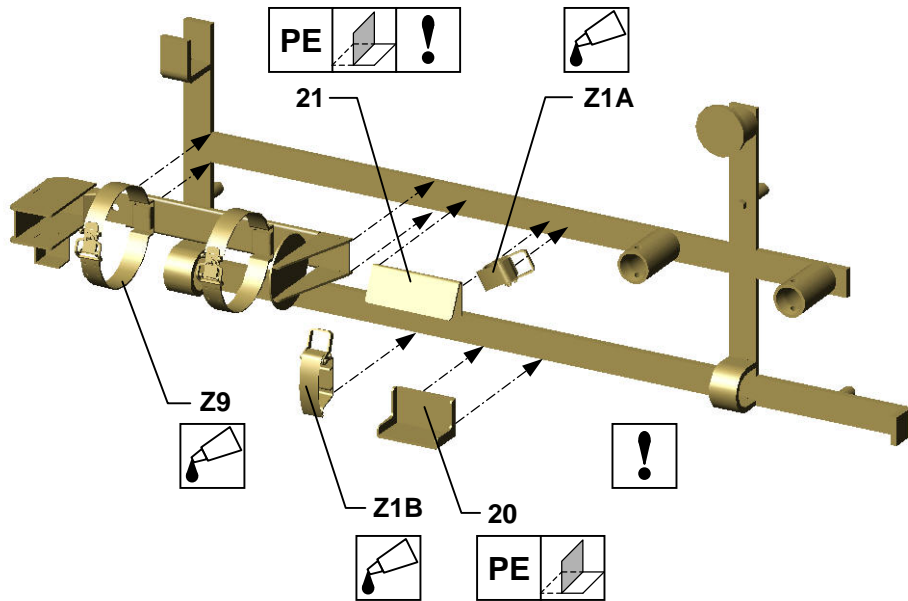
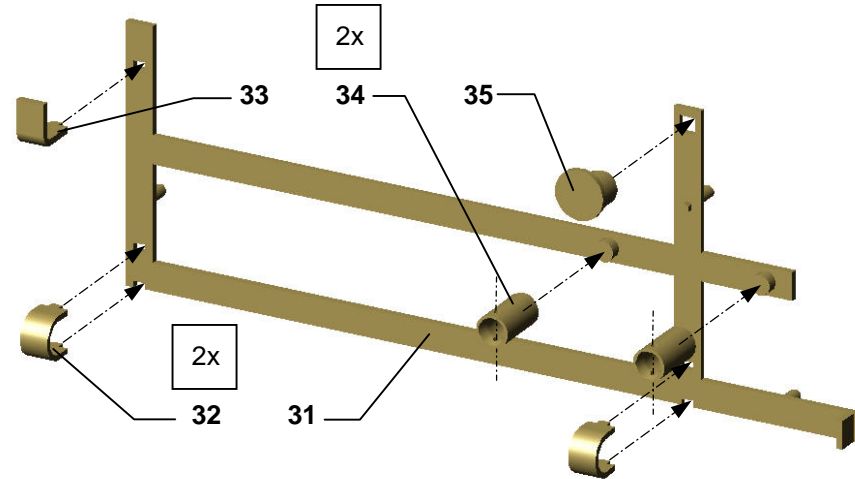
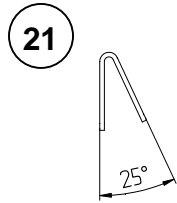
Kette / chain 15 mm

Vormontage /
preassembly :



Z18

Werkzeughalter (rechts) /
tool support (right hand side)

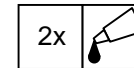
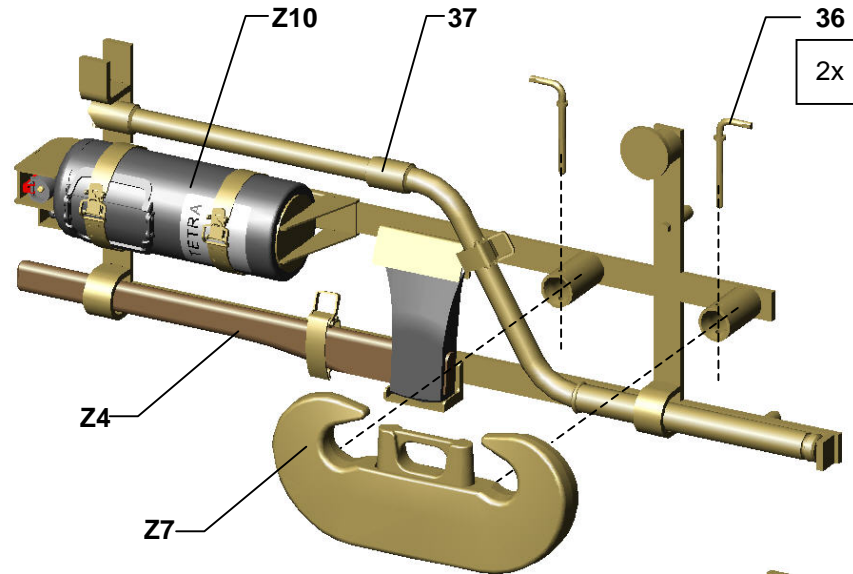


Vormontage /
preassembly :

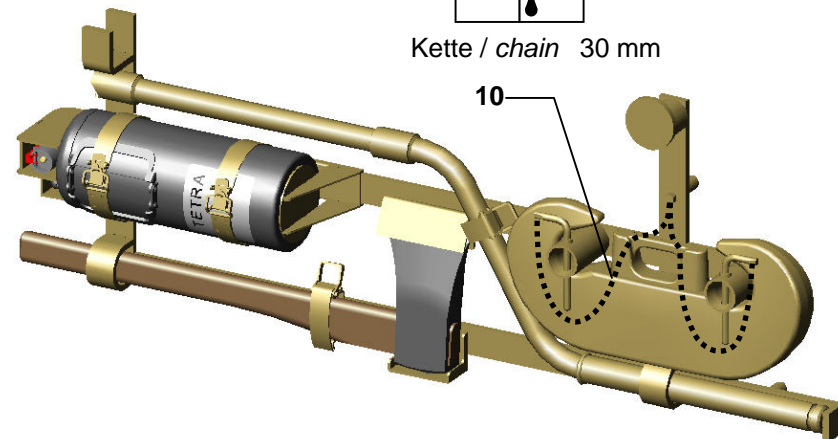


Z18

Werkzeughalter (rechts) /
tool support (right hand side)



Kette / chain 30 mm

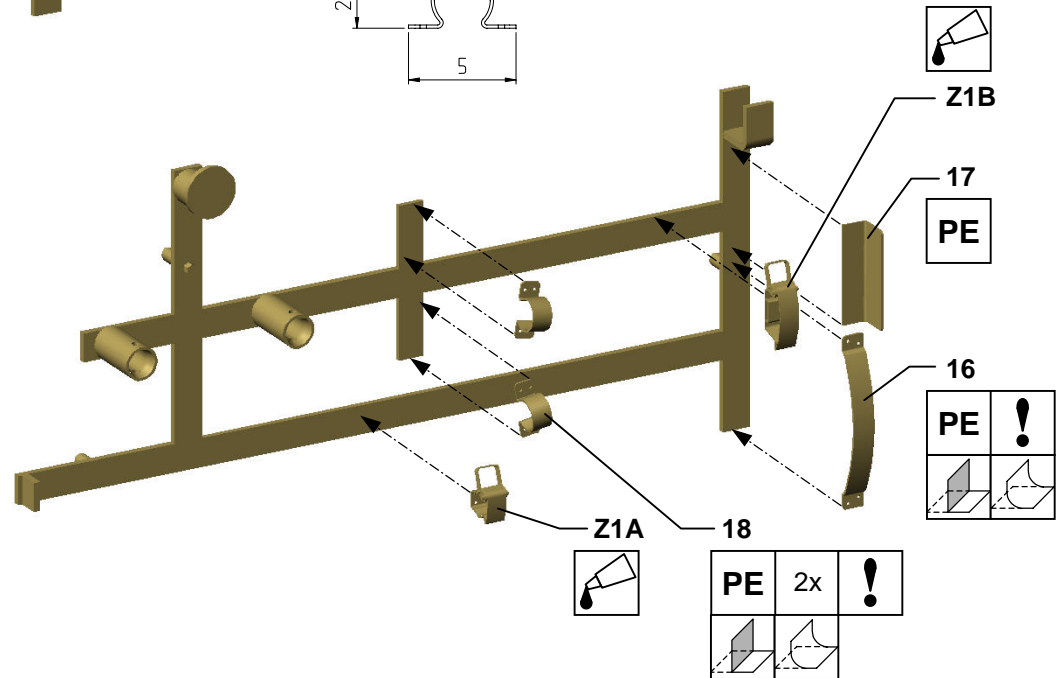
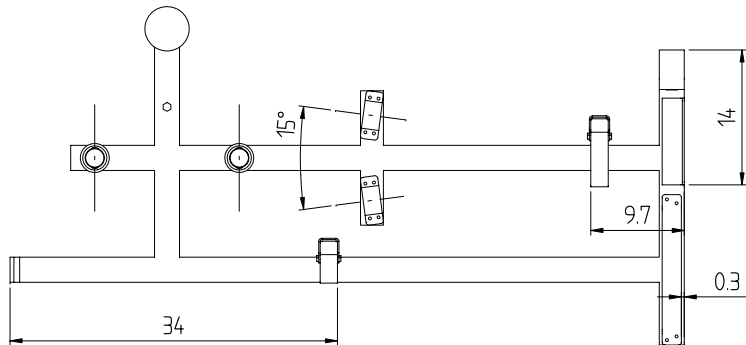
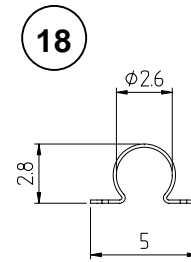
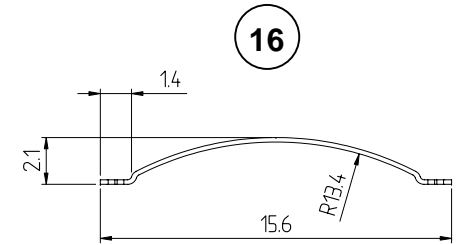
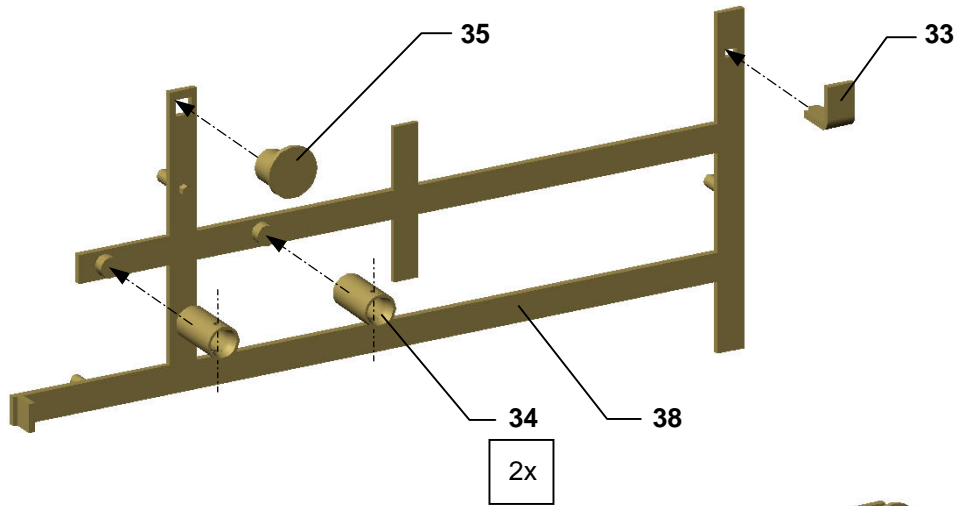


Vormontage /
 preassembly :



Z19

Werkzeughalter (links) /
 tool support (left hand side)

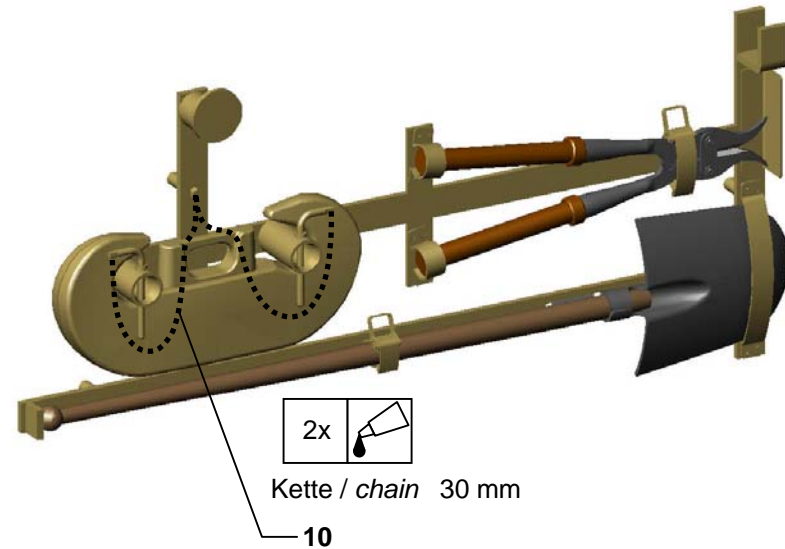
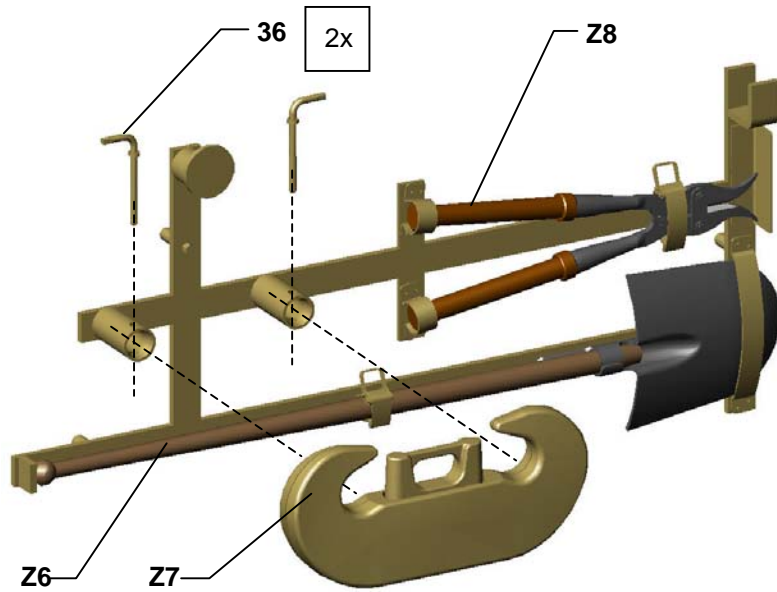


Vormontage /
preassembly :



Z19

Werkzeughalter (links) /
tool support (left hand side)

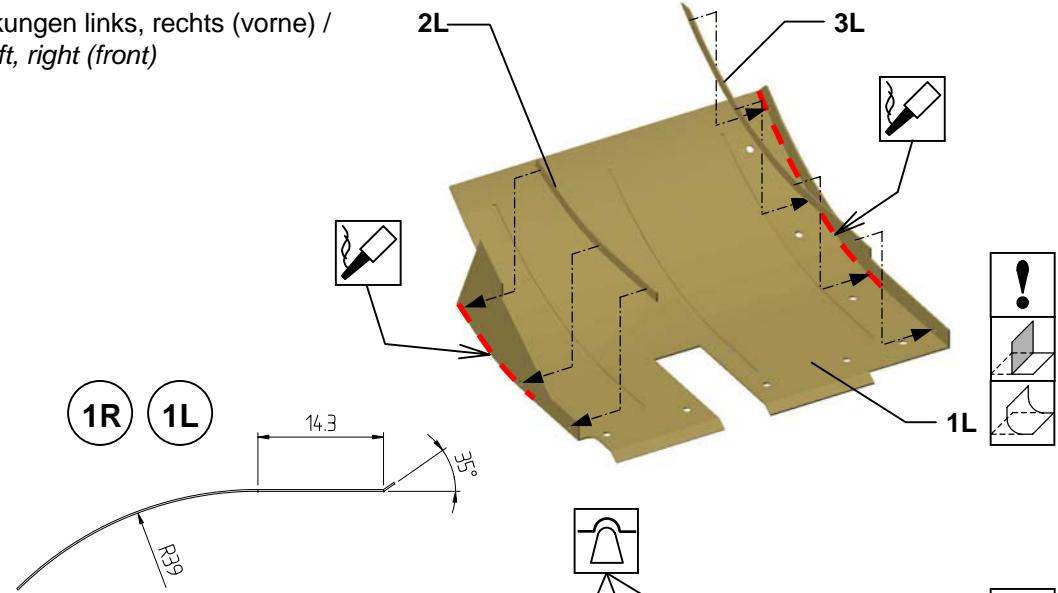
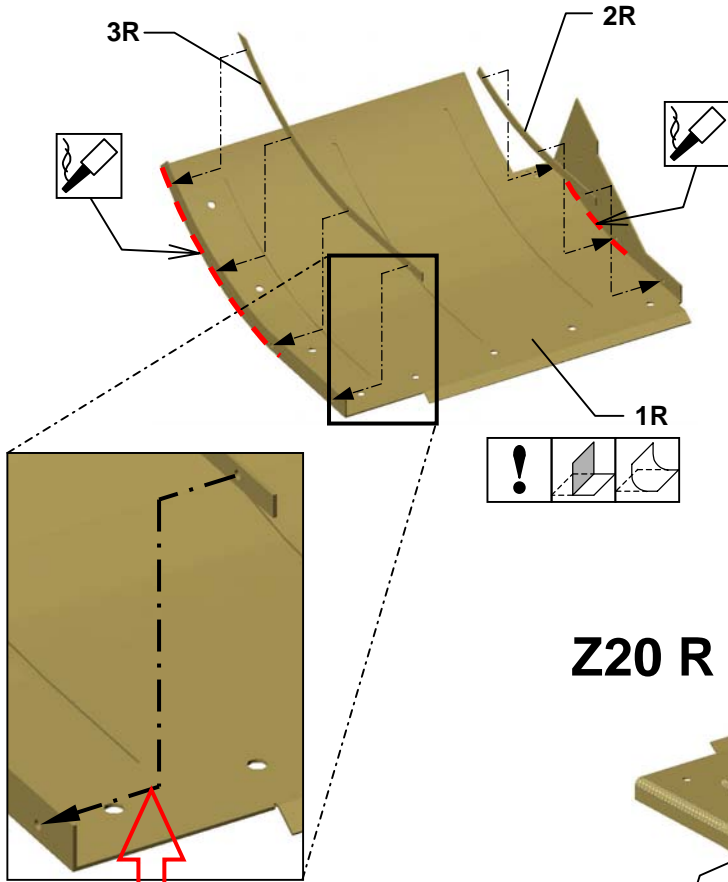


Vormontage / preassembly :



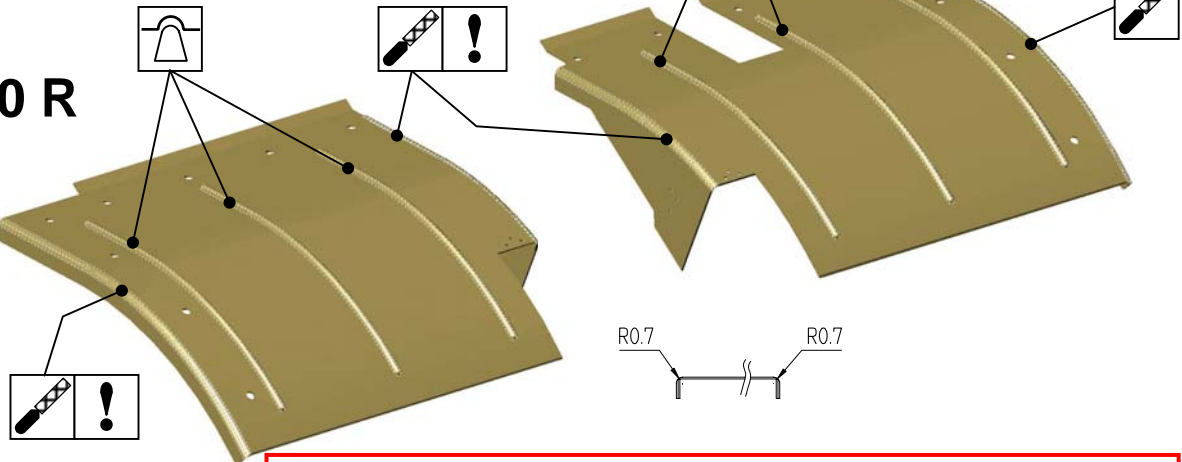
Z2x

Kettenabdeckungen links, rechts (vorne) /
mud guard left, right (front)



Z20 R

Z20 L



**Bauteile zum Löten mit Draht temp. fixieren; Löcher danach schließen ! /
For soldering fix parts temporarily with rod; close holes afterwards !**

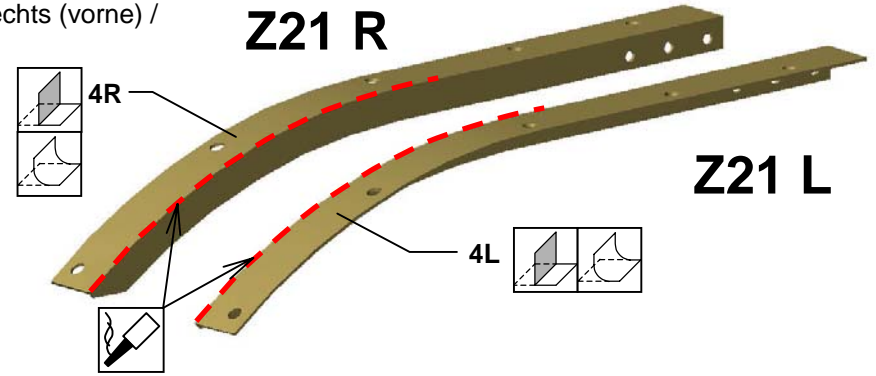
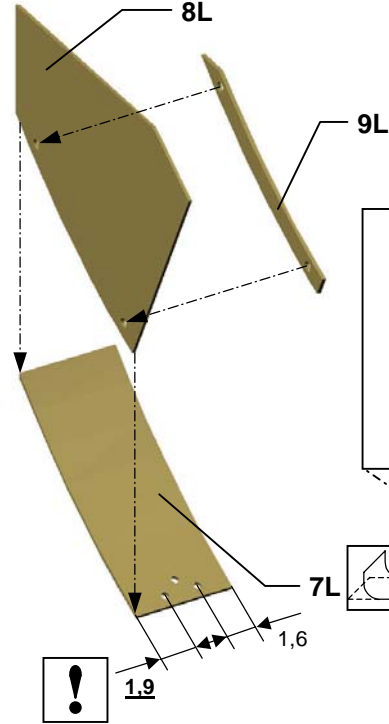
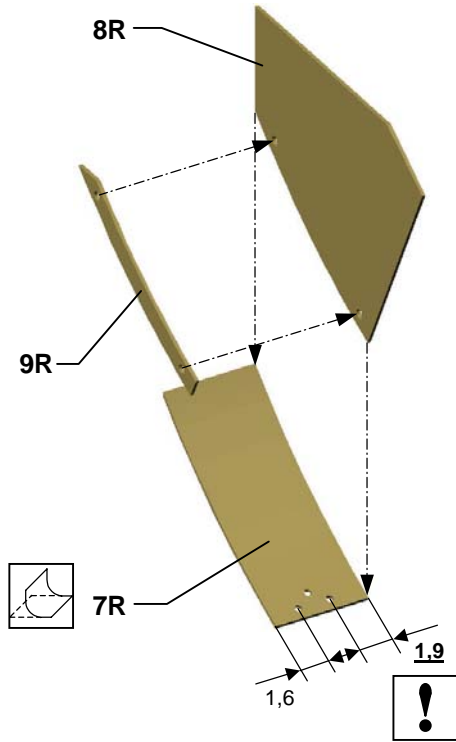
**Prägen und Kantenbearbeitung erst nach der Montage der Bauteile !
/ No embossing and edges conditioning until parts assembly !**

Vormontage /
preassembly :



Z2x

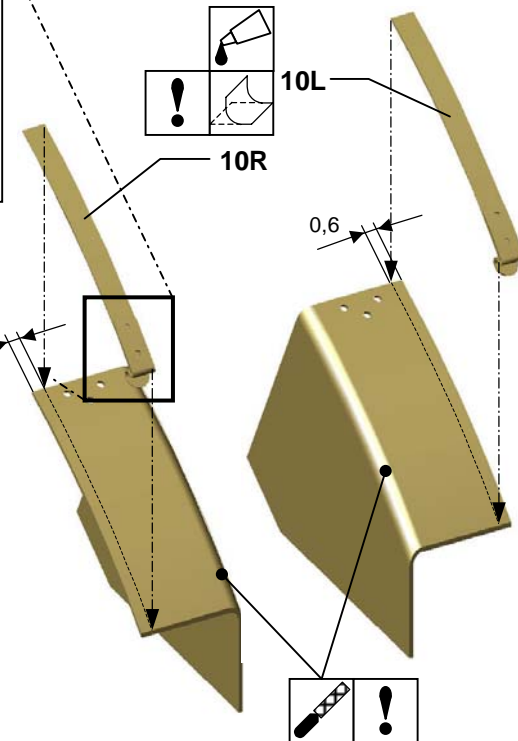
Kettenabdeckungen links, rechts (vorne) /
mud guard left, right (front)



Z21 L



Z22 R



Z22 L

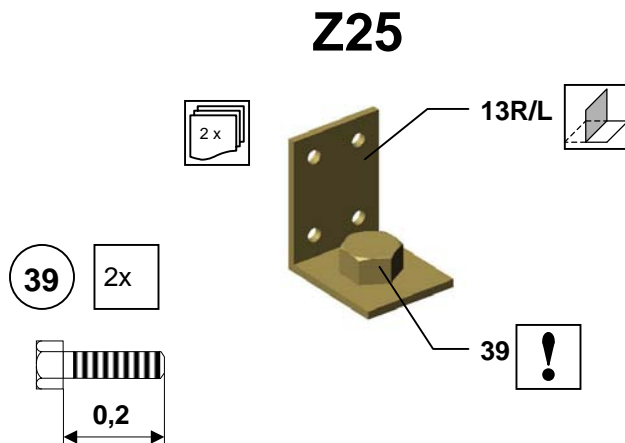
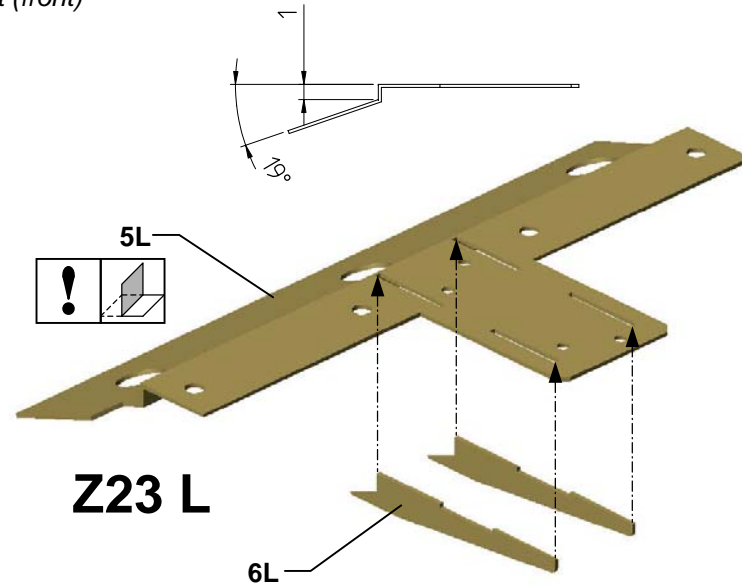
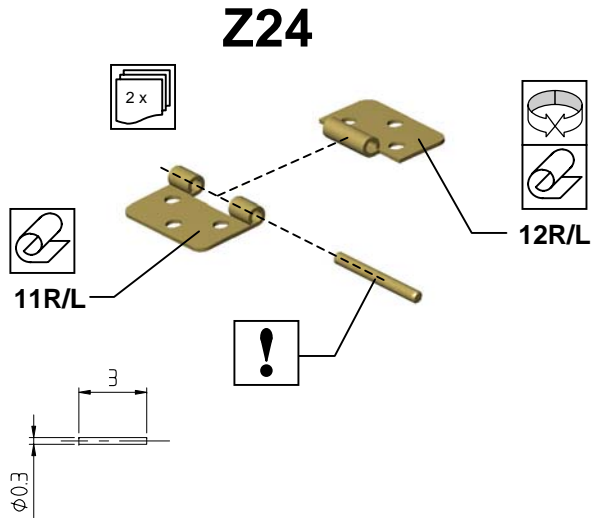
**Hinweise auf vorheriger Seite beachten ! /
Refer to remarks of previous page !**

Vormontage /
preassembly :



Z2x

Kettenabdeckungen links, rechts (vorne) /
mud guard left, right (front)

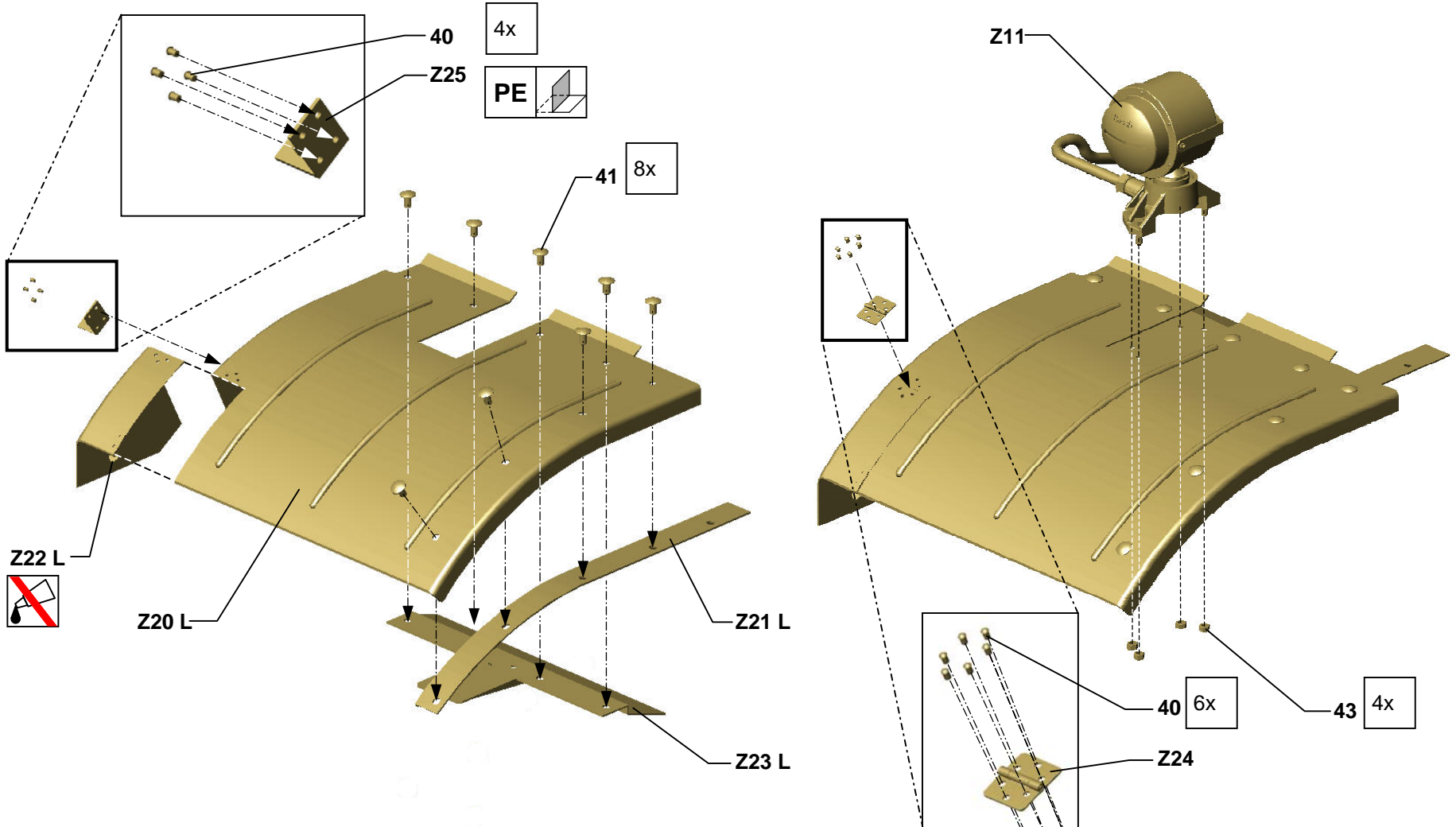


Vormontage / preassembly :



Z2x

Kettenabdeckungen links, rechts (vorne) /
mud guard left, right (front)

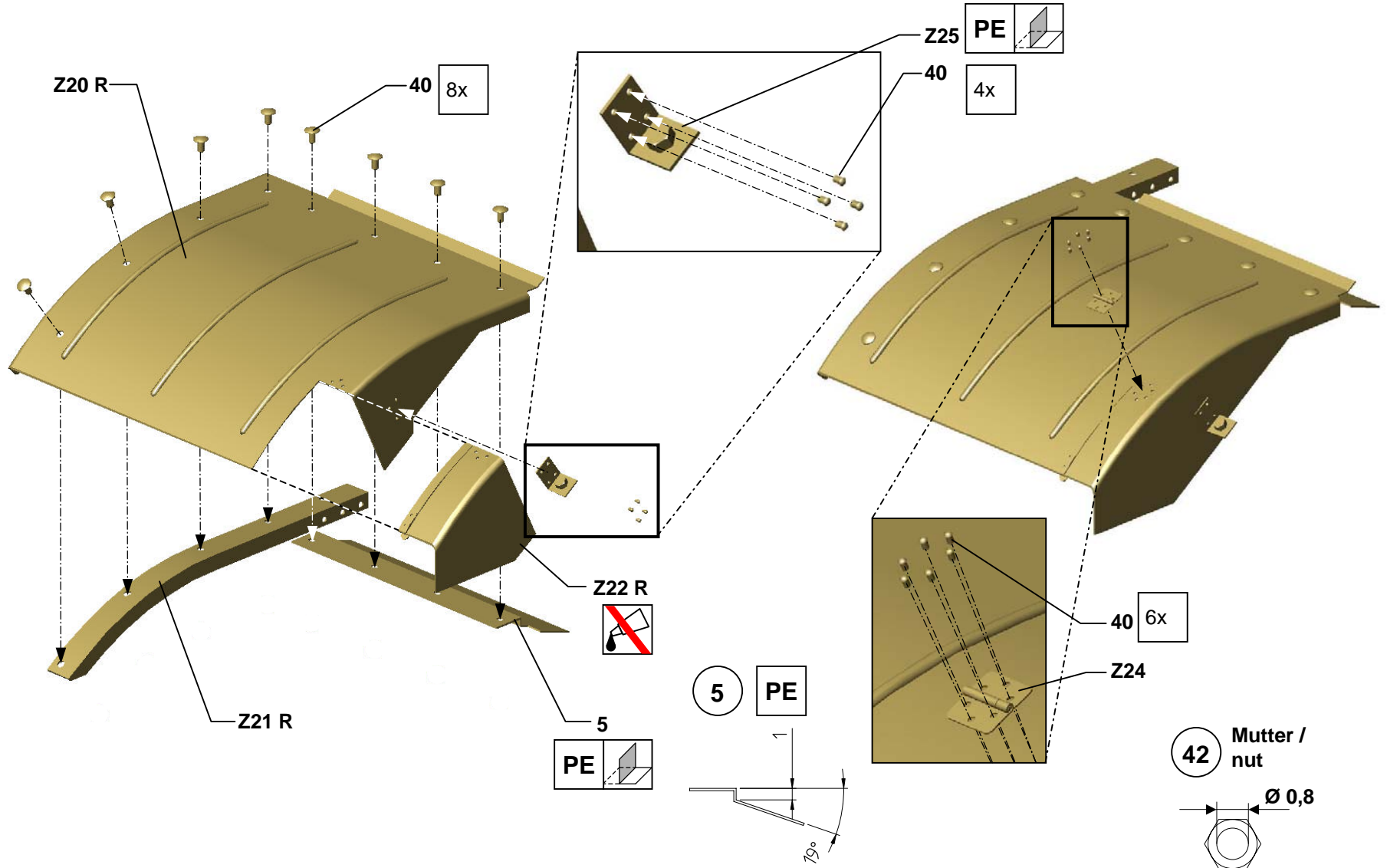


Vormontage /
preassembly :



Z2x

Kettenabdeckungen links, rechts (vorne) /
mud guard left, right (front)

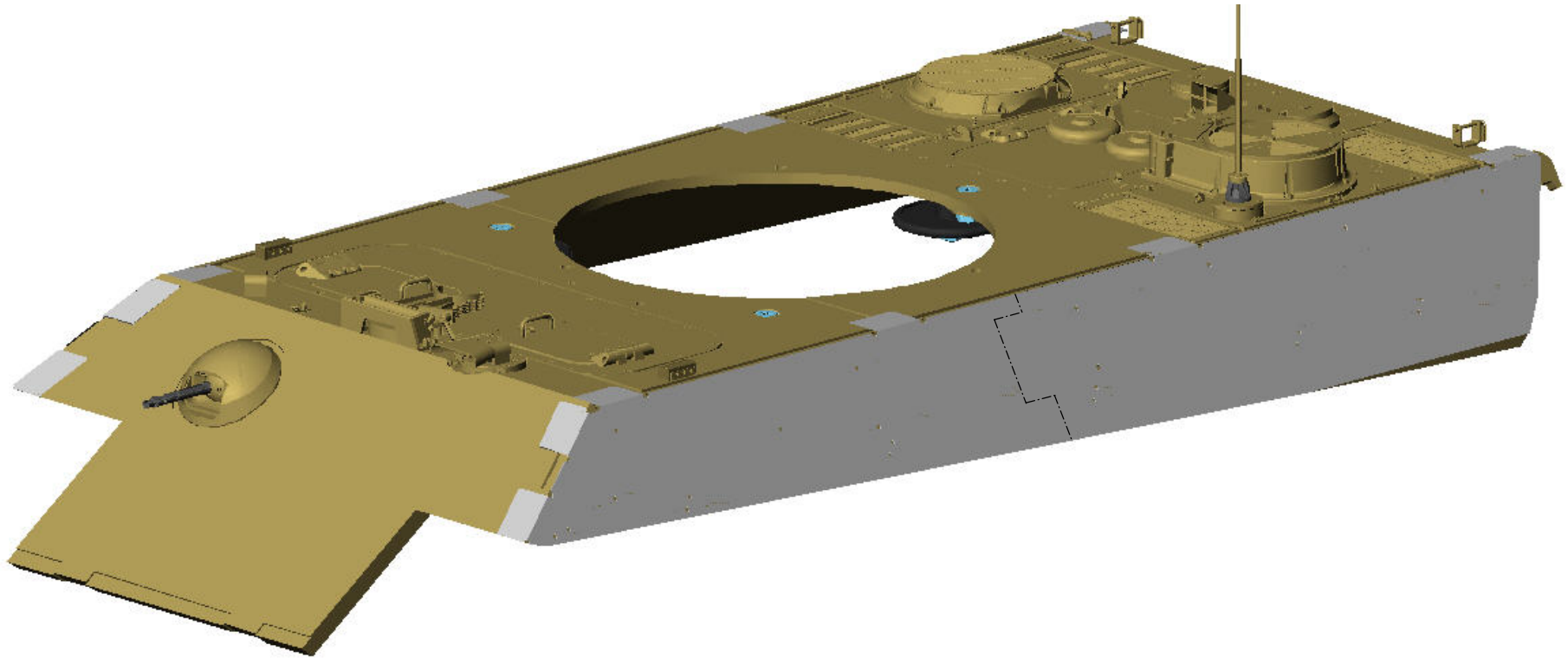


Vormontage /
preassembly :

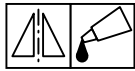


Z2x

Bohrschablone (seite) /
drilling device (sides)

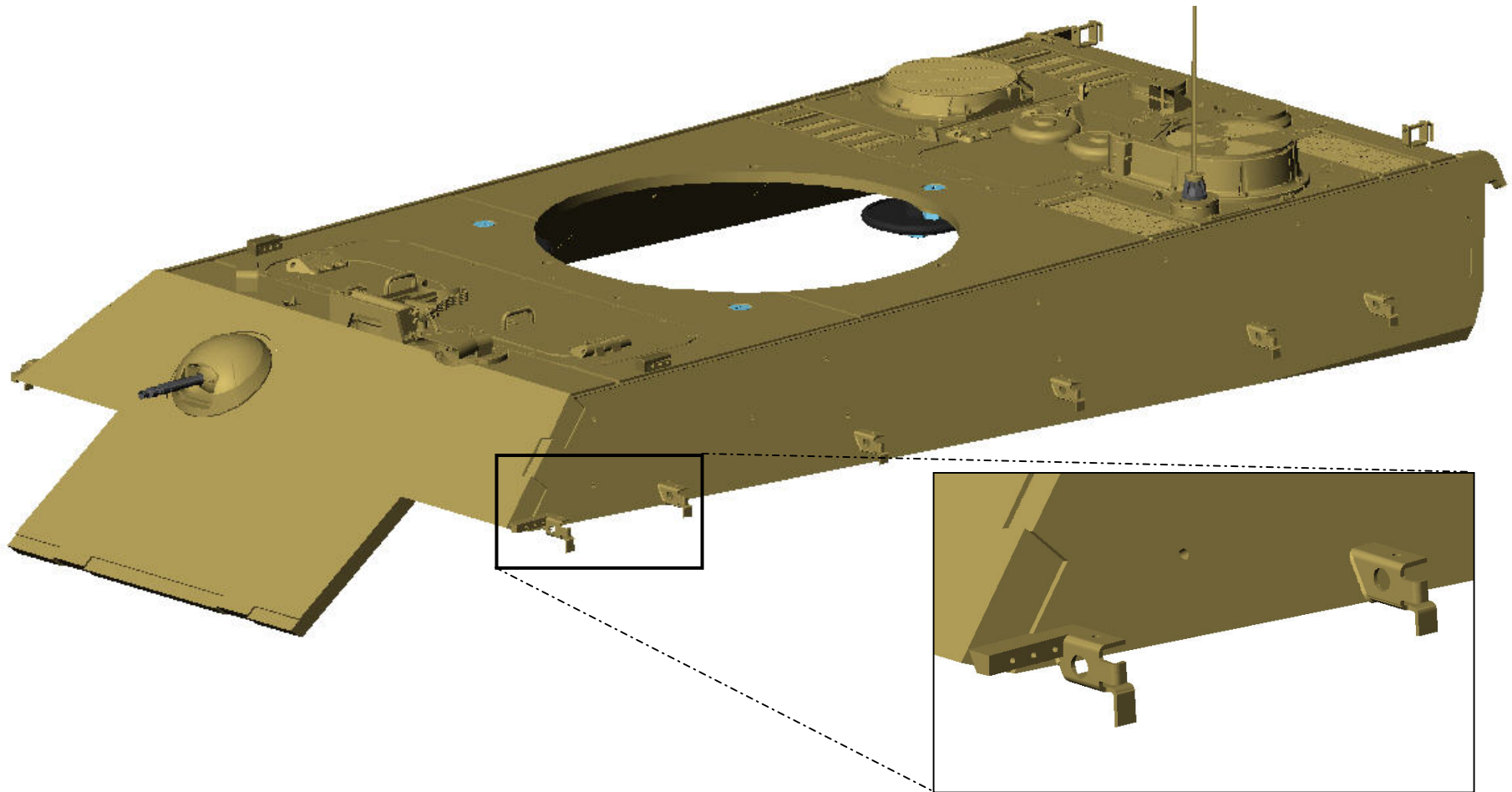


Montage /
Assembly :



Z2x

Kettenabdeckungen / *mud guards*

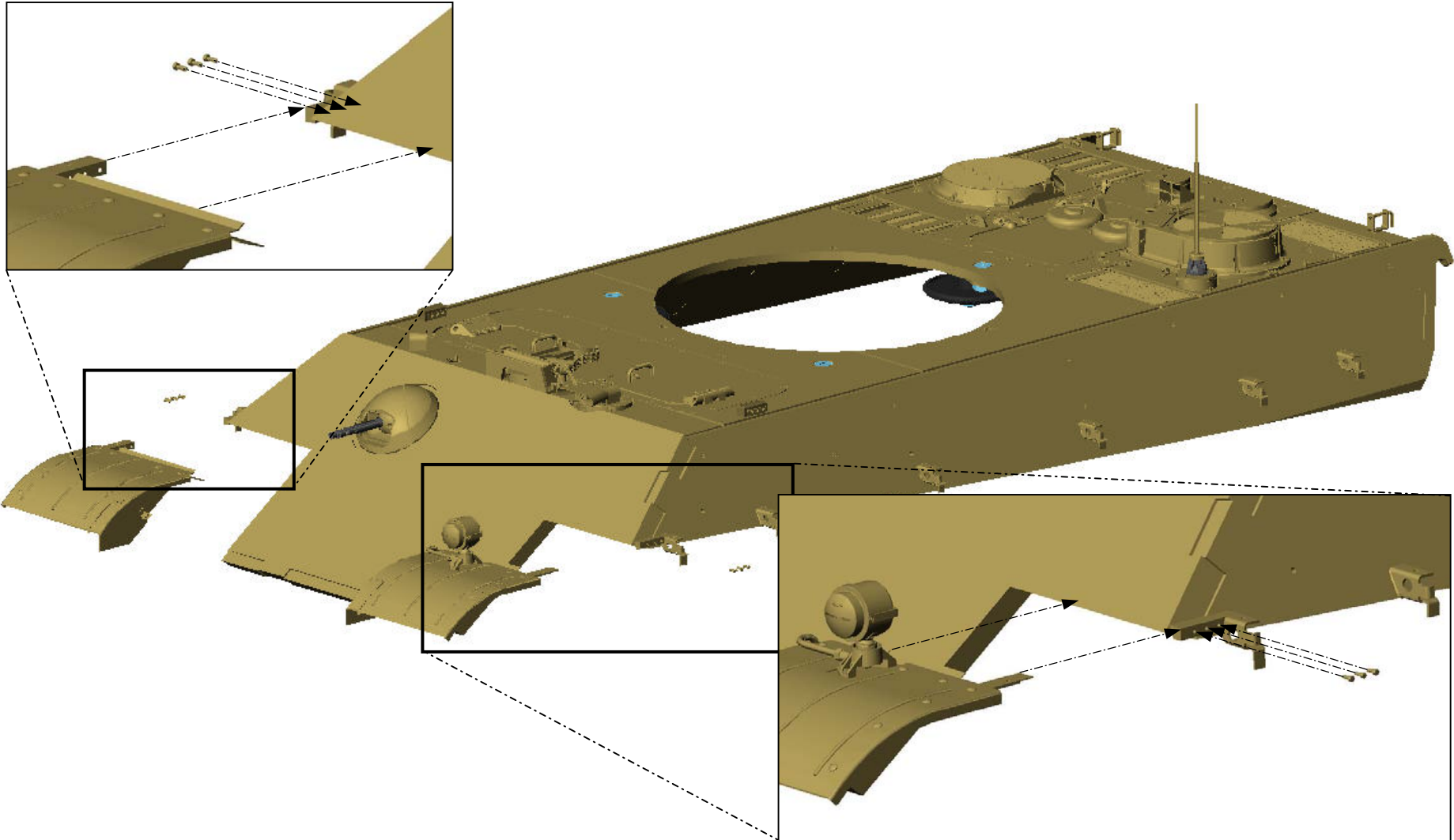


Montage /
Assembly :



Z2x

Kettenabdeckungen / *mud guards*

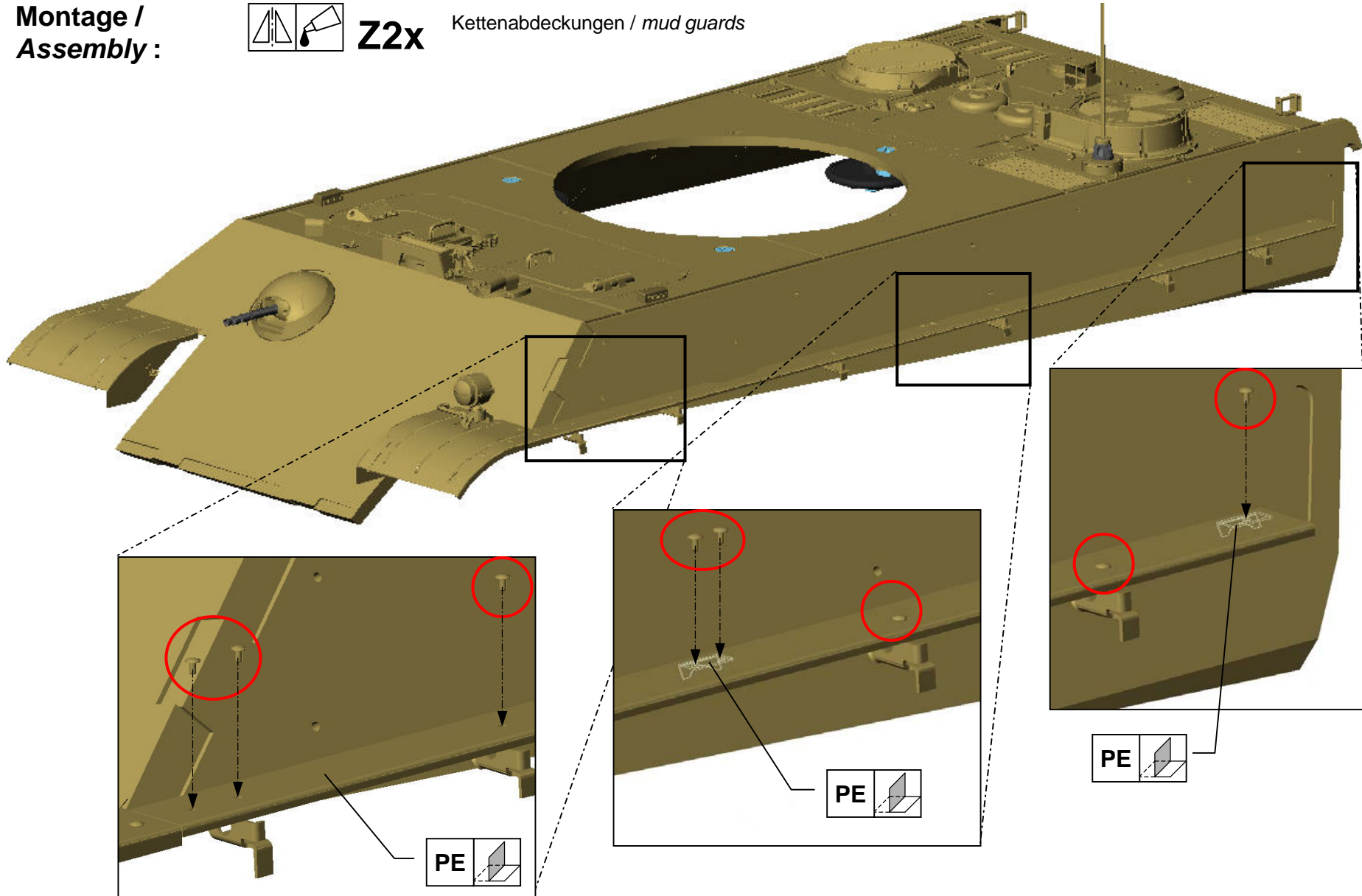


Montage /
Assembly :



Z2x

Kettenabdeckungen / mud guards



**Montage /
Assembly :**

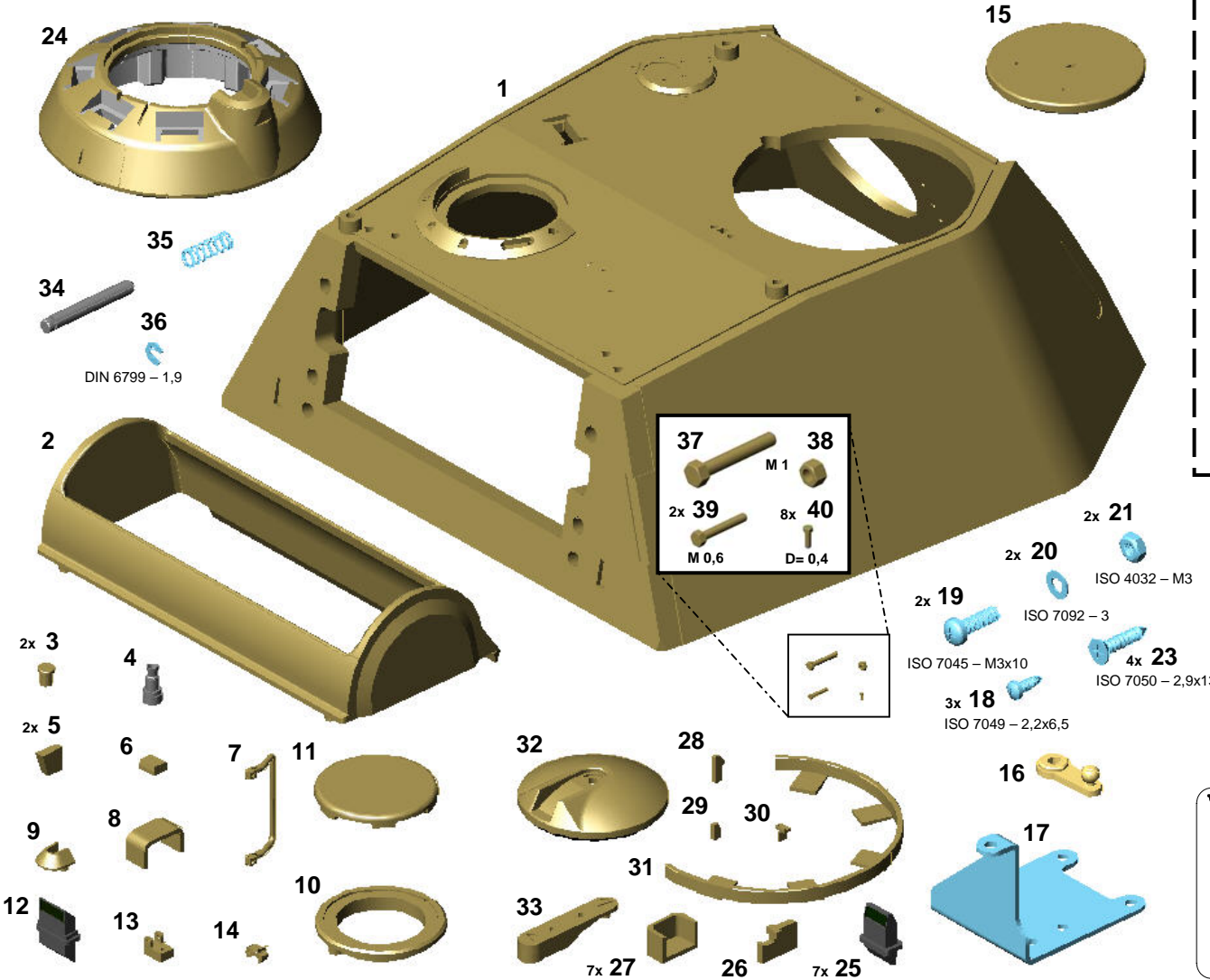


Z2x

Kettenabdeckungen / *mud guards*

Bauteile- Übersicht / parts overview :

enthalten in / included in
PTH0007



Polystyrol Frästeile (Teile werden im
folgenden dunkelgelb dargestellt) /
polystyrol milled parts (parts will be shown in
dark yellow)

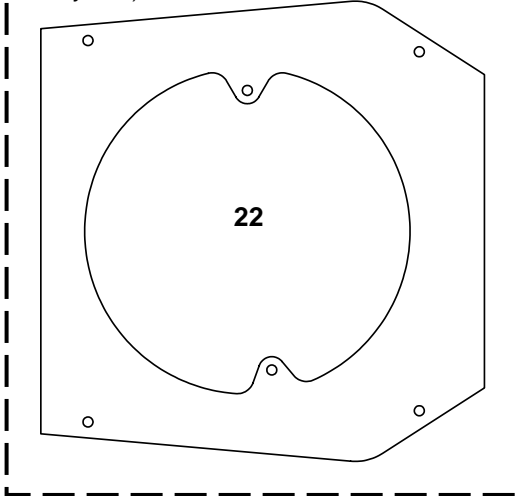
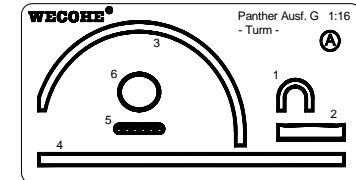
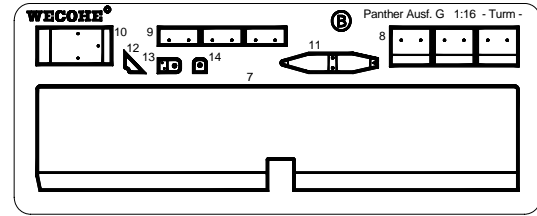


Foto Ätzteile / photo etched parts



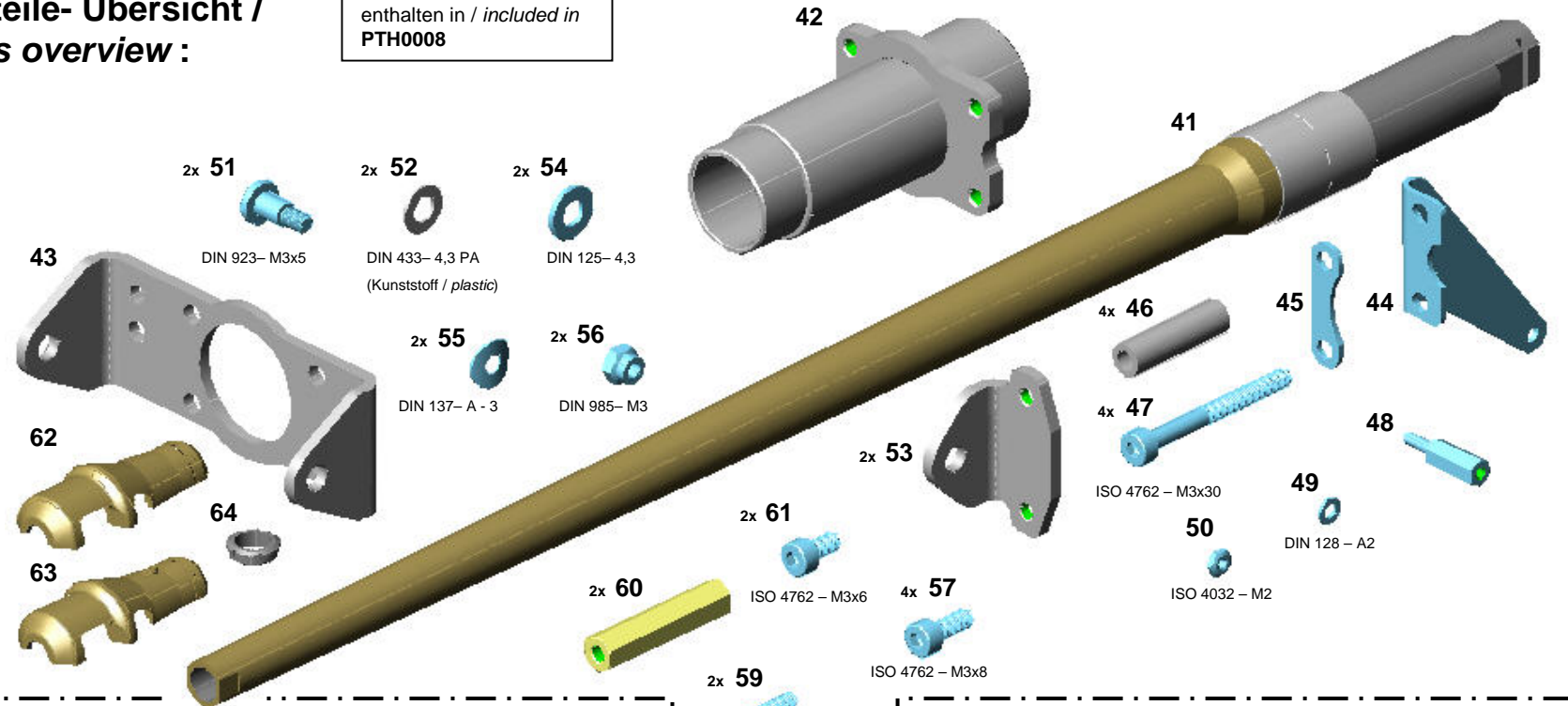
PE



Abmessungen der Normteile können ohne Einfluss auf die Funktion leicht v. d. Angaben abweichen ! /
Dimensions of standard parts may slightly vary to the remarks without impact on its functionality !

Bauteile- Übersicht / parts overview :

enthalten in / included in
PTH0008



2x 51
DIN 923-M3x5

2x 52
DIN 433-4,3 PA
(Kunststoff / plastic)

2x 54
DIN 125-4,3

2x 55
DIN 137-A-3

2x 56
DIN 985-M3

2x 61
ISO 4762-M3x6

2x 60

2x 59
ISO 4026-M3x10

4x 46

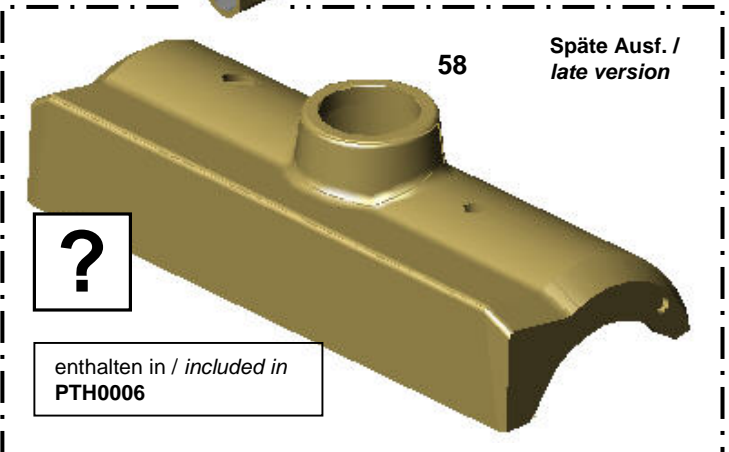
4x 47
ISO 4762-M3x30

50
ISO 4032-M2

49
DIN 128-A2

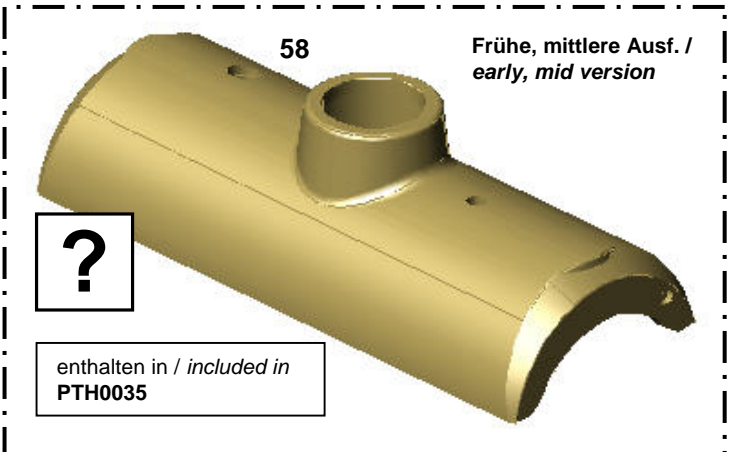
2x 53

4x 57
ISO 4762-M3x8



Späte Ausf. /
late version

enthalten in / included in
PTH0006



Frühe, mittlere Ausf. /
early, mid version

enthalten in / included in
PTH0035

Abmessungen der Normteile können ohne Einfluss auf die Funktion leicht v. d. Angaben abweichen ! /
Dimensions of standard parts may slightly vary to the remarks without impact on its functionality !

Bauteile- Übersicht / parts overview :

**Benötigte Messing- Drähte / Rohre
(NICHT IM BAUSATZ
ENTHALTEN) /**

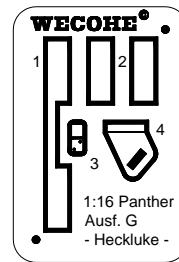
**required brass rods / tubes
(NOT INCLUDED IN THE KIT)**

Draht / rods:

Pos. / item Größe / dimension

78	<u>Ø 1,8mm x 90mm</u>
79	<u>Ø 1,2mm x 20mm</u>
80	<u>Ø 0,8mm x 30mm</u>

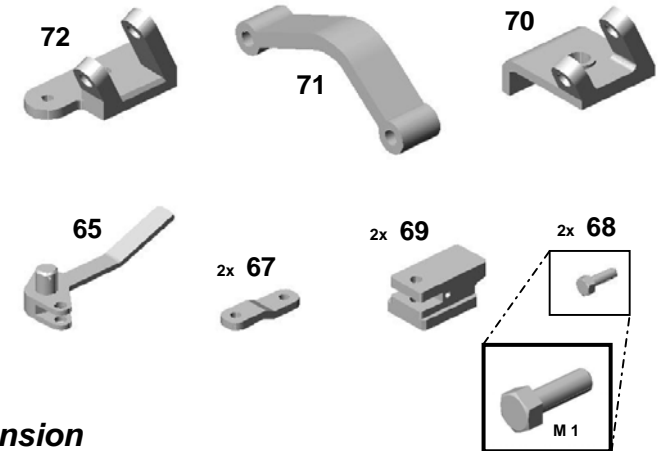
Foto Ätzteile / photo etched parts



PE



enthalten in / included in
PTH0036



Draht / rods:

Pos. / item Größe / dimension

66, 74	<u>Ø 1,0mm x 40mm</u>
75	<u>Ø 0,5mm x 30mm</u>

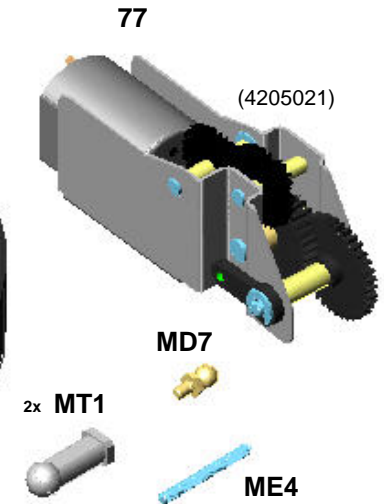
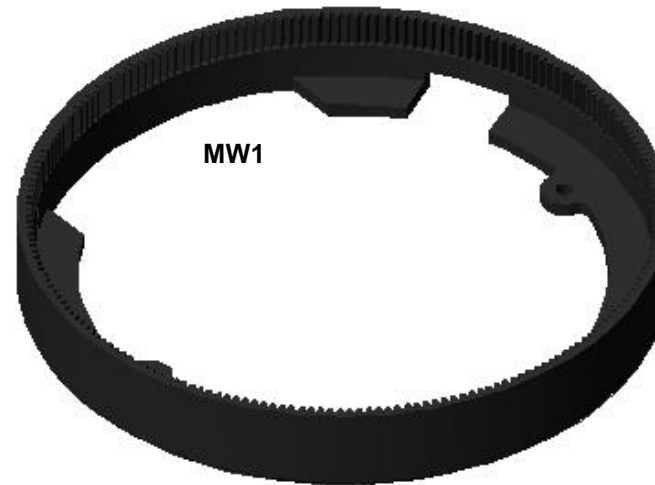
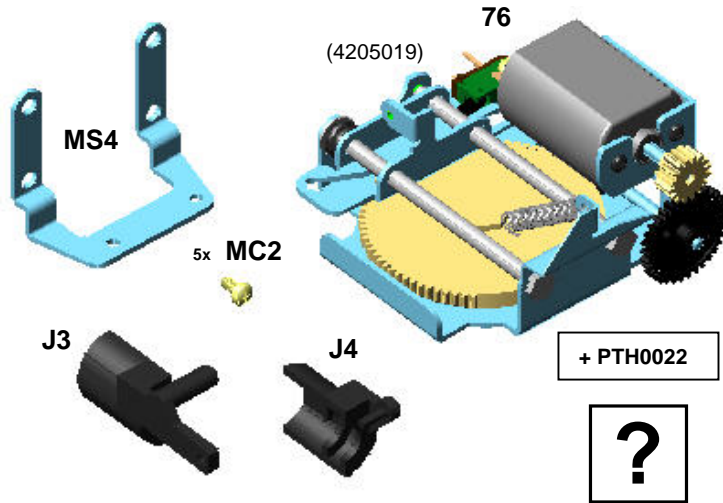
Rohre / tubes:

73	<u>Ø 1,5mm x 30mm</u>
----	-----------------------

Bauteile- Übersicht / parts overview :



Tamiya Originalteile /
Tamiya original parts



76

(7255018)
Blitzeinheit
/ flash unit

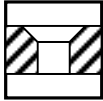
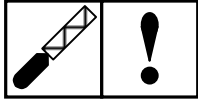
Hinweis:

Anleitung zeigt WECOHE® modifizierten Rohrrückzug.
Entspr. Vorgehensweise bei Verwend. v. TAMIYA®
Originalteilen !

Remark:

Instructions show WECOHE® modified recoil unit.
Equal preparation for use of TAMIYA® original parts !

Vorbereitung / preparation :

- ✓ Polystyrol Teile vorsichtig aus den Rahmen trennen. / *Remove the polystyrol parts out of their frames.*
- ✓ Bauteilekanten Entgraten und versäubern. / *Remove any flash and burrs and smooth edges of the parts.*
- ✓ Befestigungsbohrungen entspr. Angaben bearbeiten. / *Prepare fixation holes as indicated.* 
- ✓ Bauteilekanten entspr. Angaben bearbeiten. / *Prepare parts edges as indicated.* 
- ✓ Resin Teile prüfen und ggf. Gratreste entfernen. / *Check resin parts for any burrs that has to be removed.*
- ✓ Gussteile prüfen, Anguß und Grat entfernen. / *Check castings for any flash, burrs and lugs that has to be removed.*
- ✓ Passgenauigkeit vor dem Zusammenbau prüfen. / *Perform fit check before assembling.*
- ✓ Vor dem Anbau der Teile zur Außen- Detaillierung an den Turm, wird **dringend empfohlen** alle Antriebseinheiten auf korrekte Funktion zu prüfen und ggf. zu justieren ! / Before the fixation of the parts for outside detailing to the turret, it is **strongly recommended** to check all driving units for proper functionality and if necessary to adjust them accordingly !

Siehe auch Kapitel „Verarbeitungshinweise“ / also refer to chapter „processing remarks“

Vormontage /
preassembly :

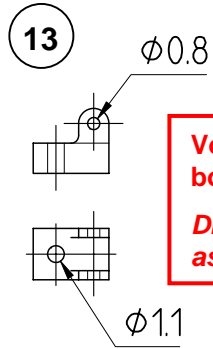


1

2x

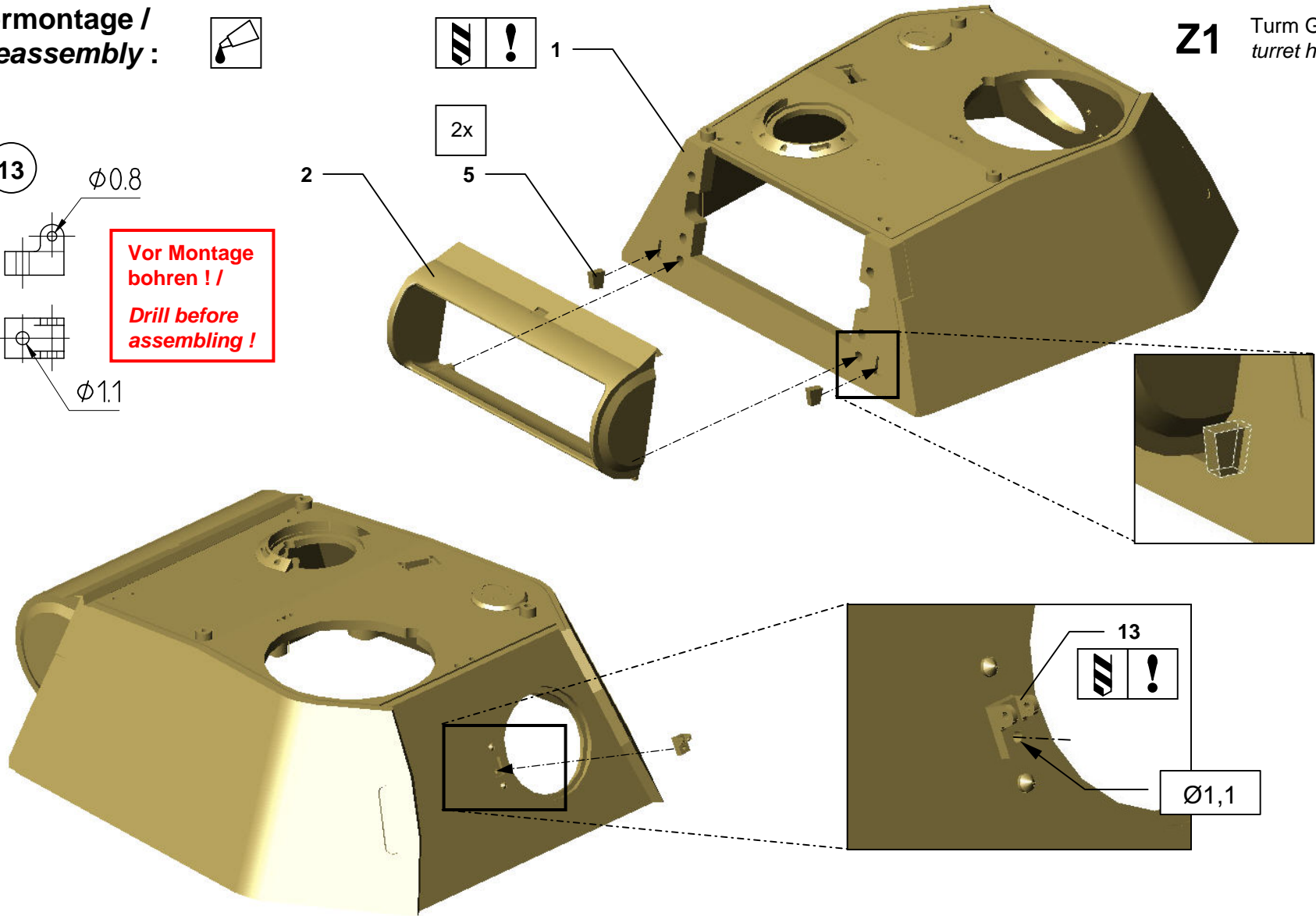
5

Z1 Turm Gehäuse /
turret housing



**Vor Montage
bohren !!
Drill before
assembling !**

2

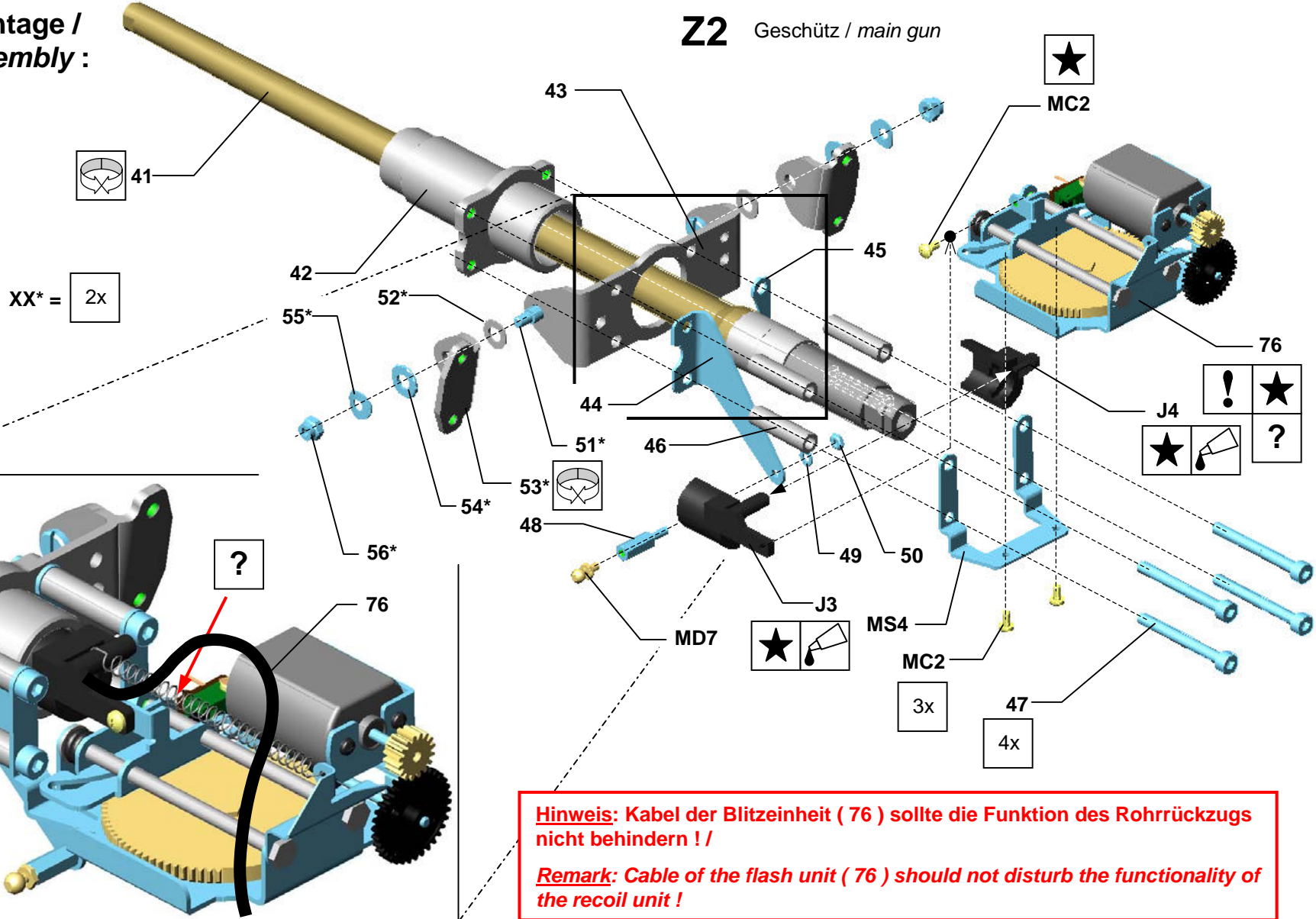


13



$\phi 1,1$

Vormontage /
preassembly :

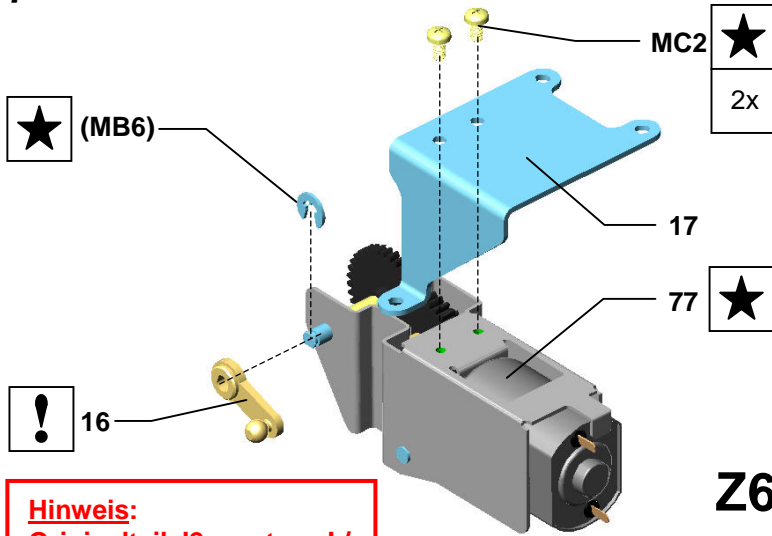


Hinweis: Kabel der Blitzeinheit (76) sollte die Funktion des Rohrrückzugs nicht behindern !!

Remark: Cable of the flash unit (76) should not disturb the functionality of the recoil unit !

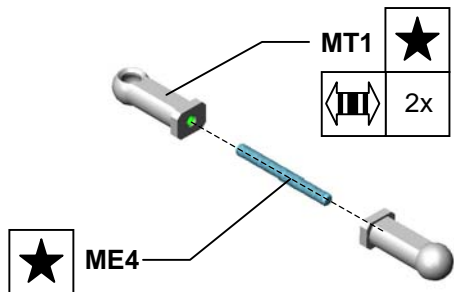
Vormontage / preassembly :

Z3 Höhenrichtmaschine / gun elevation unit

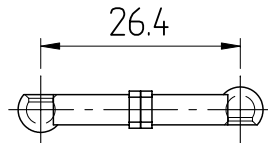
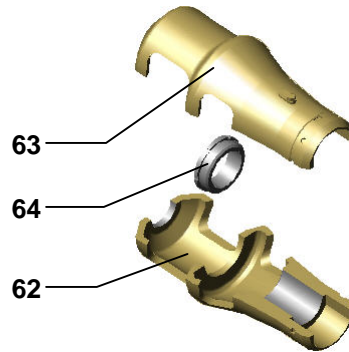


Hinweis:
Originalteil J2 ersetzen ! /
Remark:
Replace original part J2 !

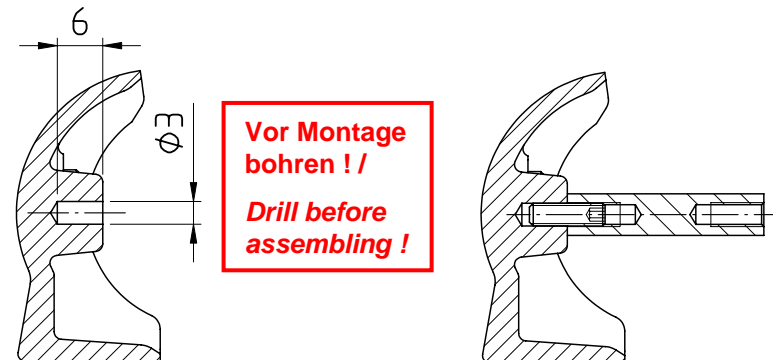
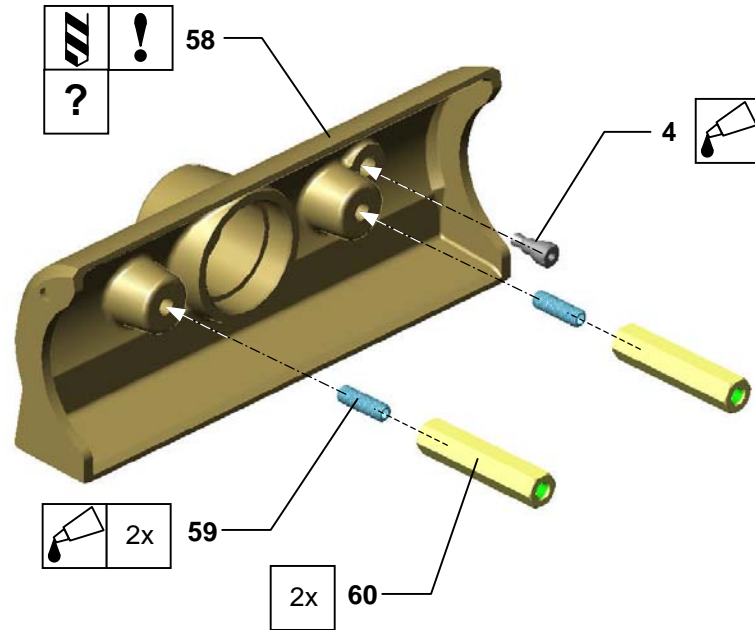
Z4 Schubstange / connecting rod



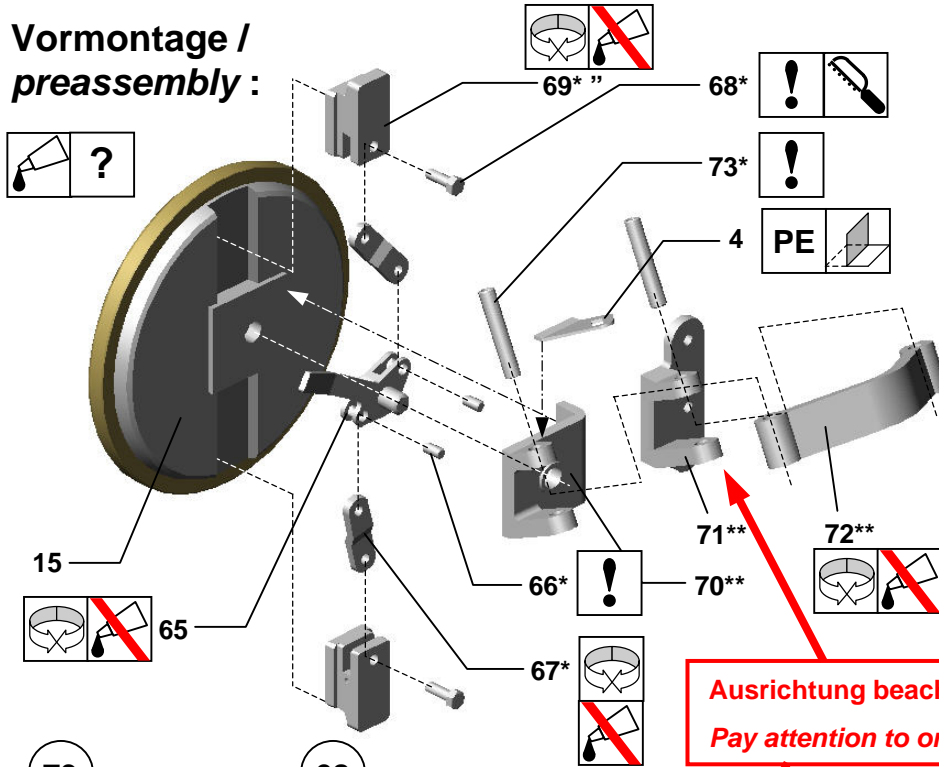
Z6 Mündungsbremse / muzzle brake



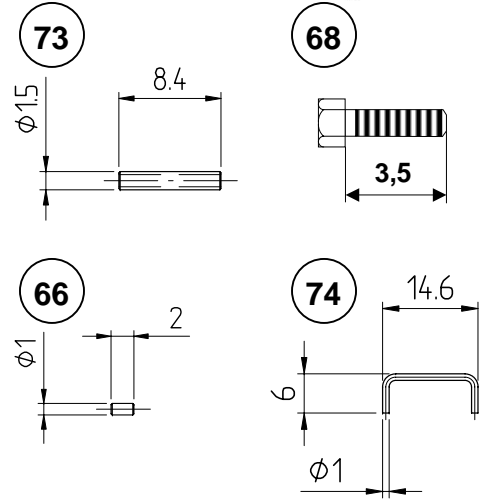
Z5 Geschützblende / gun mantelet



Vormontage / preassembly :



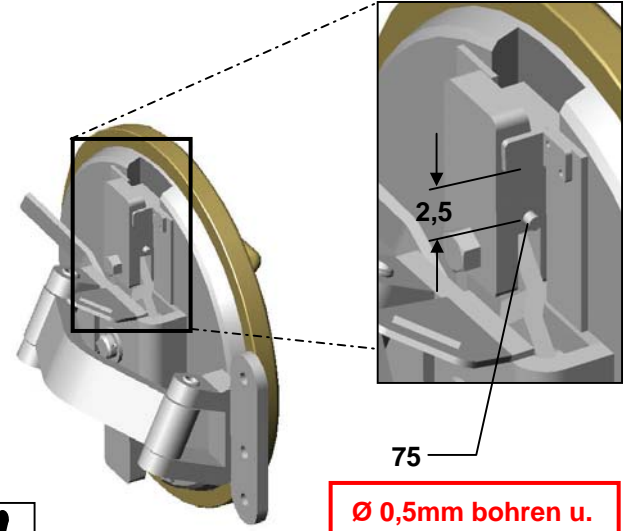
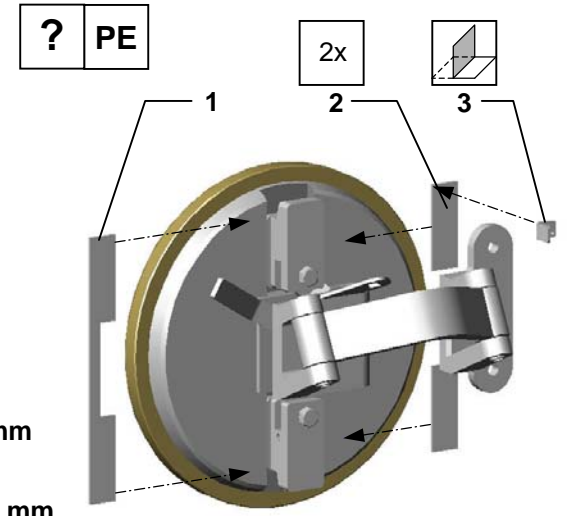
**Ausrichtung beachten ! /
Pay attention to orientation !**



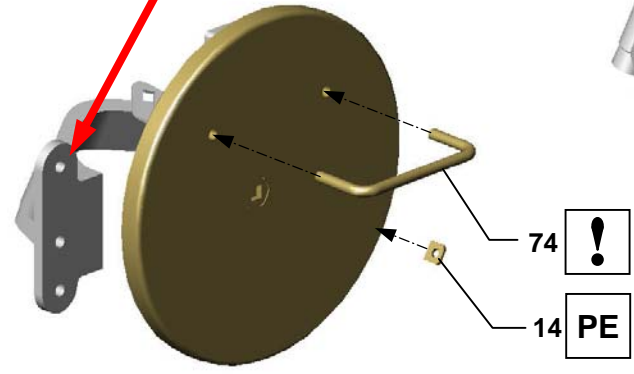
Z7

Turm Heckluke /
turret rear hatch

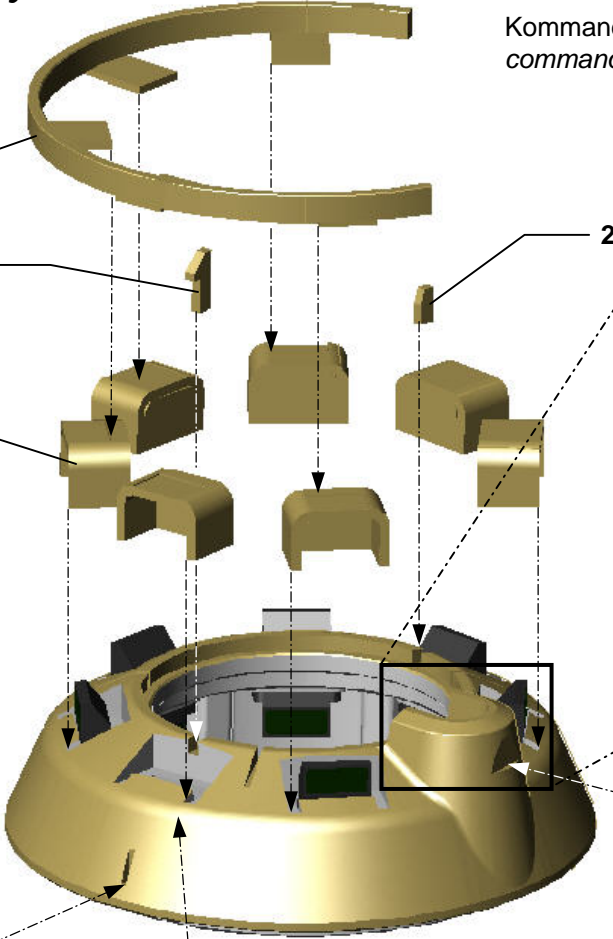
- XX* = 2x
- XX'' = = Ø1 mm
- XX** = = Ø1,5 mm



**Ø 0,5mm bohren u.
Draht einkleben ! /
Drill Ø 0,5mm and
glue rod in place !**

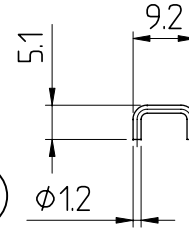


Vormontage / preassembly :

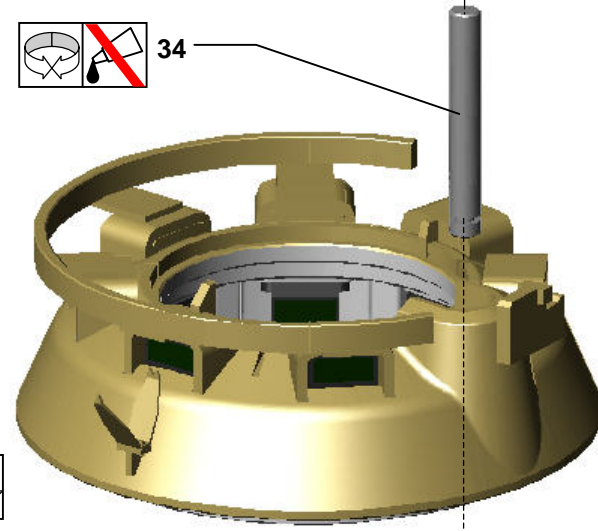
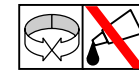
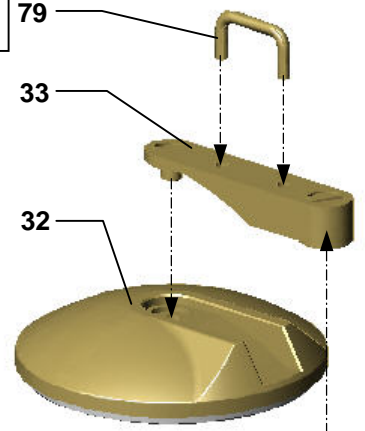


Z8

Kommandantenkuppel /
commanders copula



79



7x

27

2x



40

11

PE



30

25

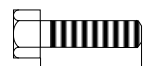
7x

30

∅ 0,5

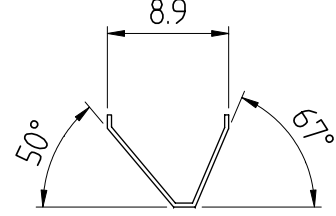


2x 40



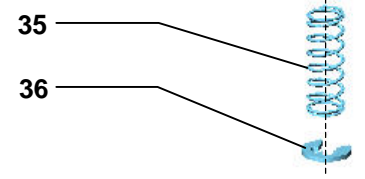
3,5

11 PE

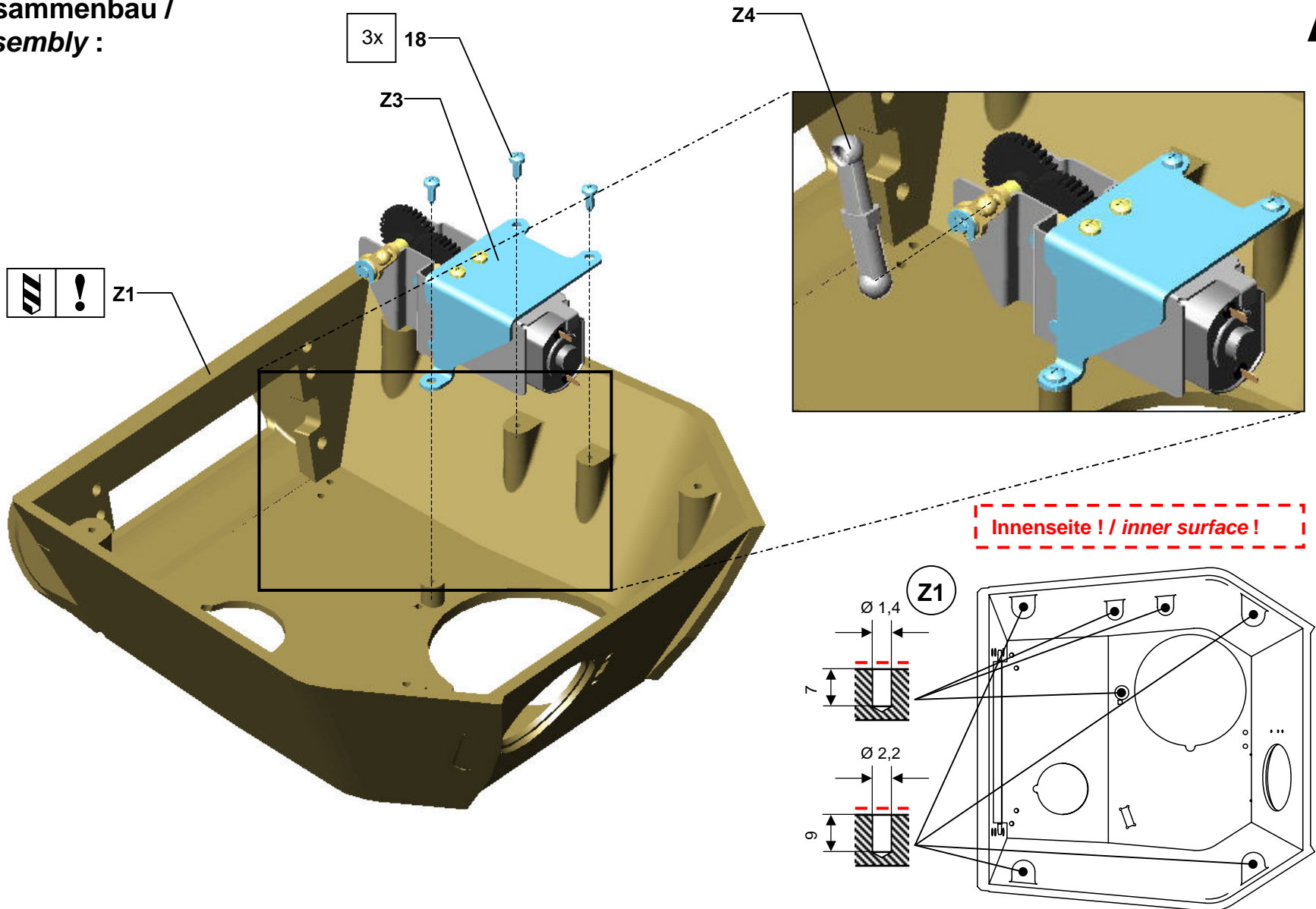


35

36



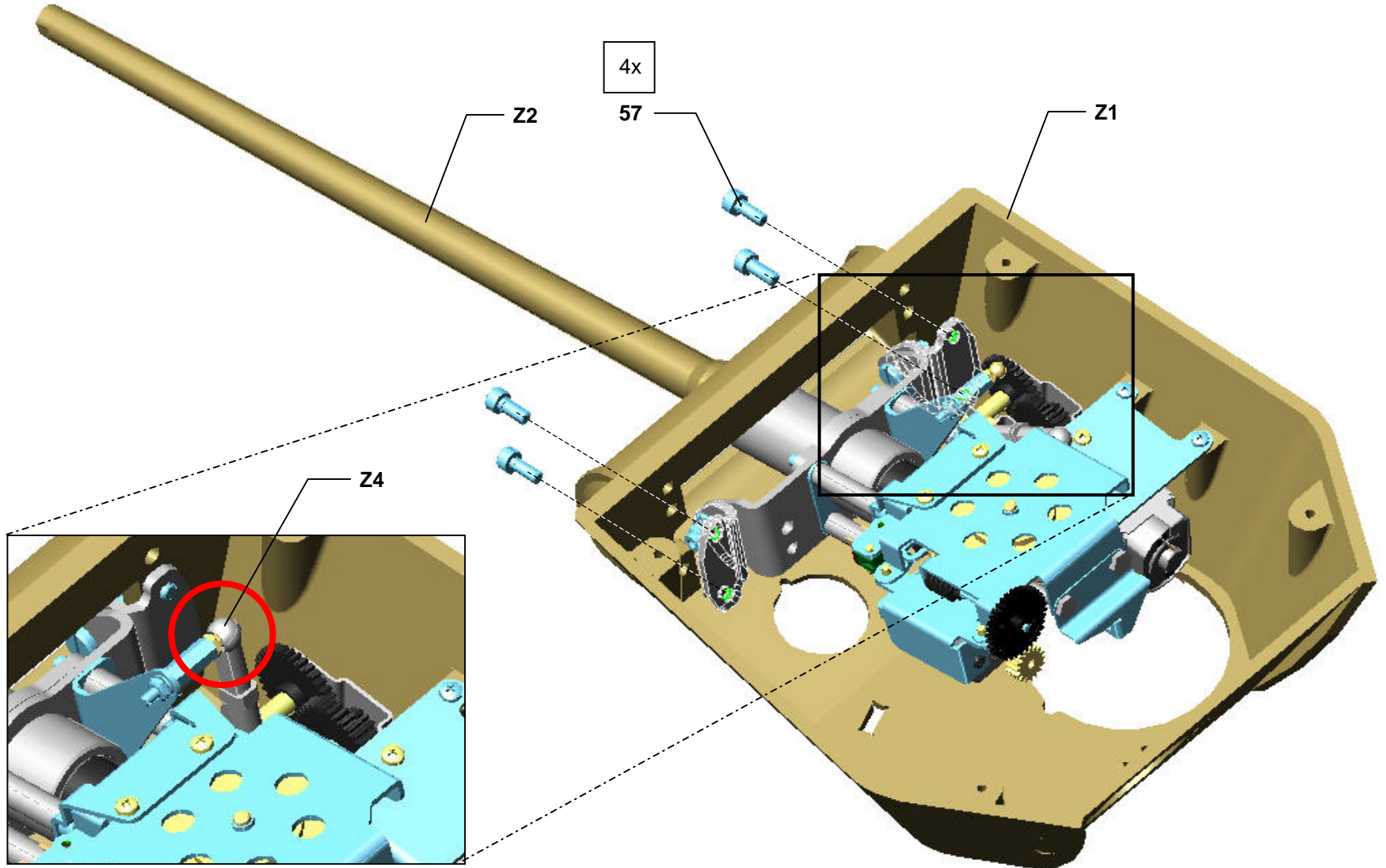
Zusammenbau /
assembly :



A

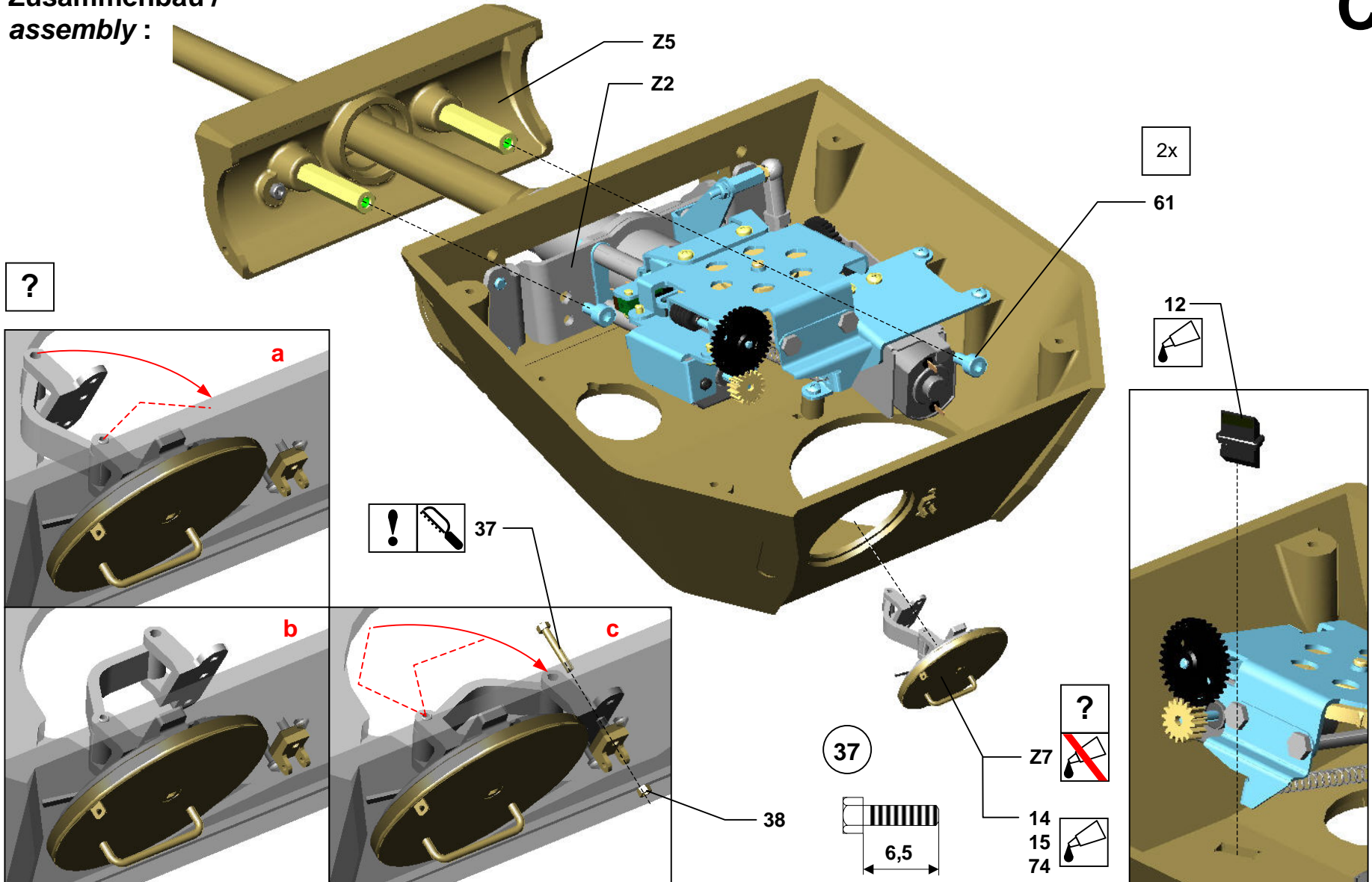
Zusammenbau /
assembly :

B



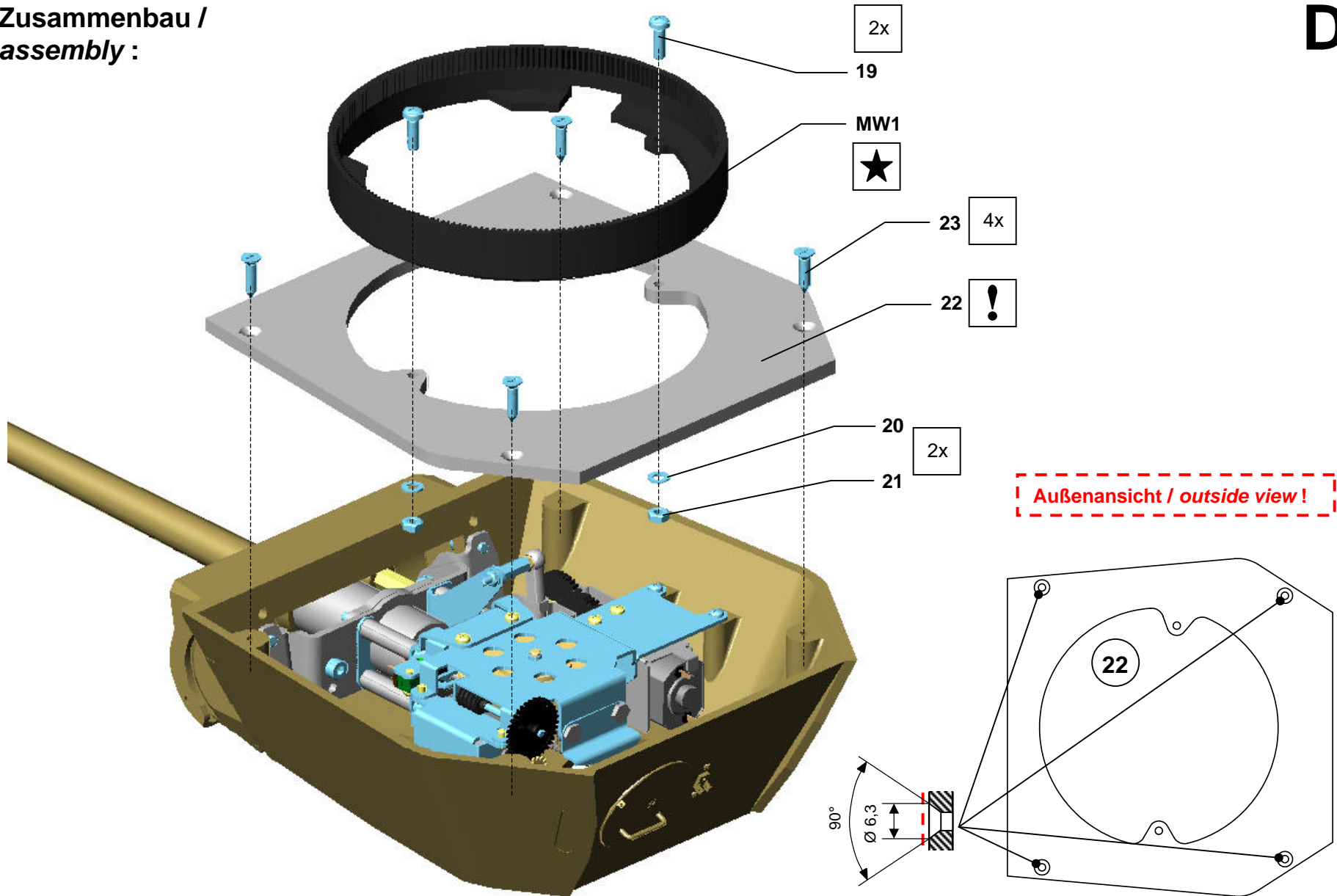
C

Zusammenbau /
assembly :



Zusammenbau /
assembly :

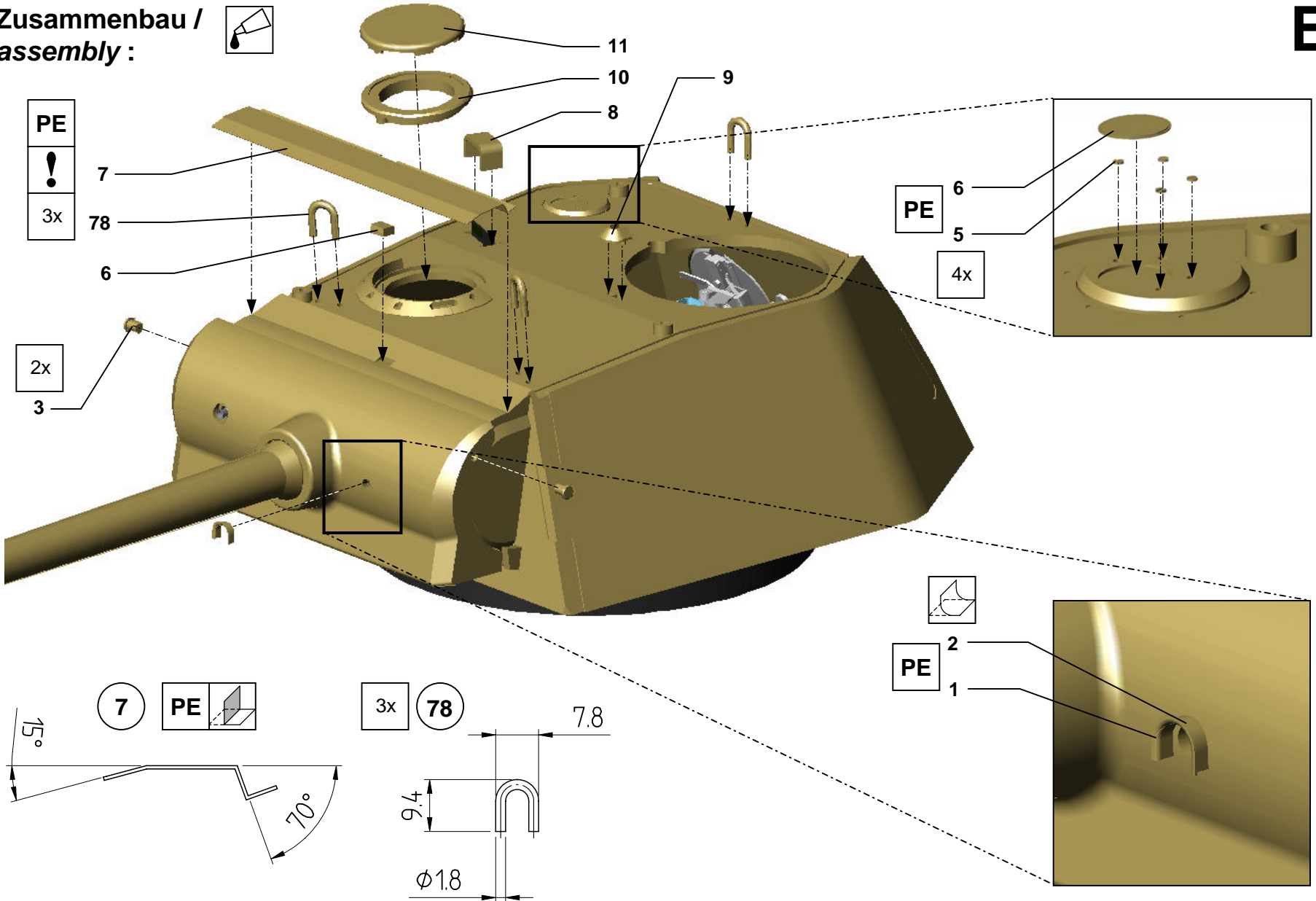
D



Zusammenbau / assembly :



E



Zusammenbau /
assembly :



F

